

Aktuell:

DIE NEUZUGÄNGE UNSERES MASCHINENPARKS 2017



CNC-Fahrständer-Fräsmaschine
Anayak HVM 12000
für Werkstücke bis 11 x 5 x 2 m

Karusselldrehmaschine
SCHIESS KZ 400-450
für Werkstücke bis Ø 4.500 mm

CNC-Halbfrontal-Drehmaschine
KREWEMA HFDM 45
für Werkstücke bis Ø 1.600 mm

CNC-Drehmaschine
DMG CTX Alpha 300
für Werkstücke bis Ø 200 mm

Unsere Investitionen zu Ihrem Vorteil.

correa **anayak** **SCHIESS**

DMG MORI

KREWEMA®
Werkzeugmaschinen

CNC-Fahrständer-Fräsmaschine Anayak HVM 12000

Mit unserem leistungsstarken Maschinenpark an modernen Fräsmaschinen können wir umfangreiche Bearbeitungsmöglichkeiten für die unterschiedlichsten Branchen und Einsatzfälle anbieten. Unser Fertigungsspektrum erstreckt sich vom kleinen Einzelteil bis zur 25 Tonnen schweren Schweißkonstruktion.

Mit der Investition in diese CNC-Fahrständer-Fräsmaschine konnten wir die größte Anlage ihrer Bauart in Schleswig-Holstein installieren, um künftig ein noch weiteres Bauteilspektrum bearbeiten zu können.



Anayak HVM 12000 CNC-Fahrständer-Fräsmaschine

Die CNC-Fahrständer-Fräsmaschine mit festem Tisch ist für die Bearbeitung mittelgroßer und großer Werkstücke mit einer Länge von bis zu 11.300 mm konstruiert worden.

Dank ihrer Bauweise als T-Struktur verfügt sie außerdem über einen Querverfahrweg von 2.000 mm und in der Höhe über einen Verfahrweg bis zu 2.400 mm – leistungsfähig beim Schruppen und präzise beim Schlichten.



+ Verfahrwege

Längs-X (mm)	11.300
Quer-Y (mm)	2.000
Vertikal-Z (mm)	2.400

+ Technische Daten

- Plattenfeld 13.000 x 3.000 mm, 10 t/m²
- Orthogonal-Fräskopf OAD mit 1° Teilung
- Heidenhain iTNC 530 Steuerung
- DNC-Anbindung
- Offline-Programmierung mit InventorCAM

Karusselldrehmaschine Schiess KZ 400-450

Mit unserem breit aufgestellten Maschinenpark können wir flexibel auf Ihre Kundenwünsche reagieren.

Durch unsere Neuinvestition in eine modernisierte, konventionelle Karusselldrehmaschine können wir ab sofort noch mehr für Sie leisten.

Die Stärken der Maschine liegen in der Einzelteillfertigung sowie in der Instandhaltung, etwa dem Nachsetzen der Dichtflächen von Klöpperböden und dem Planen von Flanschen oder anderen Bauteilen des chemischen Apparatebaus.

+ Technische Daten

Planscheibendurchmesser	4.000 mm
Größter Umlaufdurchmesser	4.500 mm
Zul. Planscheibenbelastung	16 t
Max. Bauteilhöhe	2.350 mm

+ Unser Service

In dem mehr als 50-jährigen Bestehen der Karl Wrede Stahl- und Maschinenbau GmbH haben wir einen großen Erfahrungsschatz als spezialisierter Dienstleister für den Maschinen- und Anlagenbau, die chemische sowie die Lebensmittel- und Papierindustrie erworben. Dadurch können wir die Aufträge fachkundig, schnell und zur vollsten Zufriedenheit unserer Kunden abwickeln.

In der mechanischen Bearbeitung greifen unsere qualifizierten Mitarbeiter auf moderne CNC-gesteuerte wie auch auf konventionelle Werkzeugmaschinen zurück.

Wir bieten unseren Kunden die kurzfristige Fertigung von Ersatzteilen nach Muster oder CAD-Zeichnung ebenso wie die Reparatur von Bauteilen.

Schiess KZ 400-450 Karusselldrehmaschine

Die modernisierte Karusselldrehmaschine kann Bauteile bis zu einem Drehdurchmesser von \varnothing 4.500 mm und einem Gewicht von bis zu 16 t leistungstark bearbeiten.

Durch die Investition in die Schiess KZ 400-450 verfügen wir nun über eine der größten Maschinen dieser Art im norddeutschen Raum.



Ob es sich um die terminkritische Reparatur von Bauteilen im Bereich der Instandhaltung handelt, um die Fertigung von komplexen Einzelbauteilen oder um die Klein- und Mittelserien-Fertigung hochgenauer Dreh- und Frästeile – unsere Kunden können auf eine hohe Ausführungsqualität, konstante Präzision und Termintreue vertrauen.

Mit unserer neuen Halbfrontal-Drehmaschine können wir Bauteile mit einem Durchmesser von bis zu 1.600 mm und einer Drehlänge von bis zu 3.385 mm bei einem Stückgewicht bis 6.000 kg CNC-gesteuert bearbeiten.

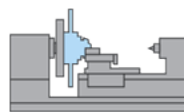


KREWEMA HFDM 45 CNC-Halbfrontal-Drehmaschine

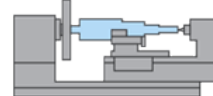
CNC-Halbfrontal-Drehmaschine HFDM 45, Modell ZS 475 x 3000/FA mit motorisch verschiebbarem Oberbett, Zyklensteuerung FAGOR 8055 TC und Führungsbahnen gehärtet und geschliffen.



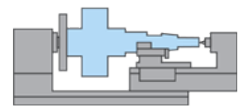
+ Funktion Schiebebett



Ausgefahrenes Oberbett für extrem lange und große Werkstücke



Für normale Werkstücke



Für Werkstücke mit extrem großen Durchmessern

+ Technische Daten

Spitzenhöhe	475 mm
Basis-Spitzenweite	2.185 mm
Spitzweite Bett ausgefahren	3.385 mm
Max. Dreh Ø über Bett	935 mm
Max. Dreh Ø über Planschieber	620 mm
Max. Schwing- Ø in der Aussparung	1.600 mm

CNC-Drehmaschine DMG CTX Alpha 300



Mit moderner Zerspanungstechnik fertigen wir Ihre Teile just-in-time, bei Bedarf auch über Nacht. Einzelteile und Prototypen lassen sich auf konventionelle Weise oft schneller und kostengünstiger produzieren.

Bei kleinen und mittleren Serien ist dagegen eine Fertigung auf CNC-Maschinen effizienter. Auch hierbei stehen Qualität, Präzision und Termintreue für uns im Vordergrund.

Die 3-Achsen-Universal-Drehmaschine wird uns künftig dabei helfen, kleine Bauteile von der Einzelfertigung bis zur Klein- und Mittelserie kostengünstig zu fertigen.

+ Technische Daten

Umlauf Ø über Bettbahnabdeckung	500 mm
Umlauf Ø über Schlitten	290 mm
Z-Achse Längsweg	335 mm
X-Achse Planweg	210 mm
Y-Achse Verfahrensweg	80 mm
12-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugen	



+ Präzise und effizient

Hochgenaue Fertigung, schnellste Auftragsabwicklung, bester Service durch direkte und einfache Kommunikation, dazu ein gutes Preis-Leistungsverhältnis – das ist der Anspruch, den wir im Bereich der mechanischen Bearbeitung an uns stellen.

Dank eigener Konstruktionsabteilung, großem Materiallager und breit aufgestelltem Maschinenpark mit hoher Fertigungstiefe können wir flexibel und schnell auf Ihre Anforderungen eingehen.

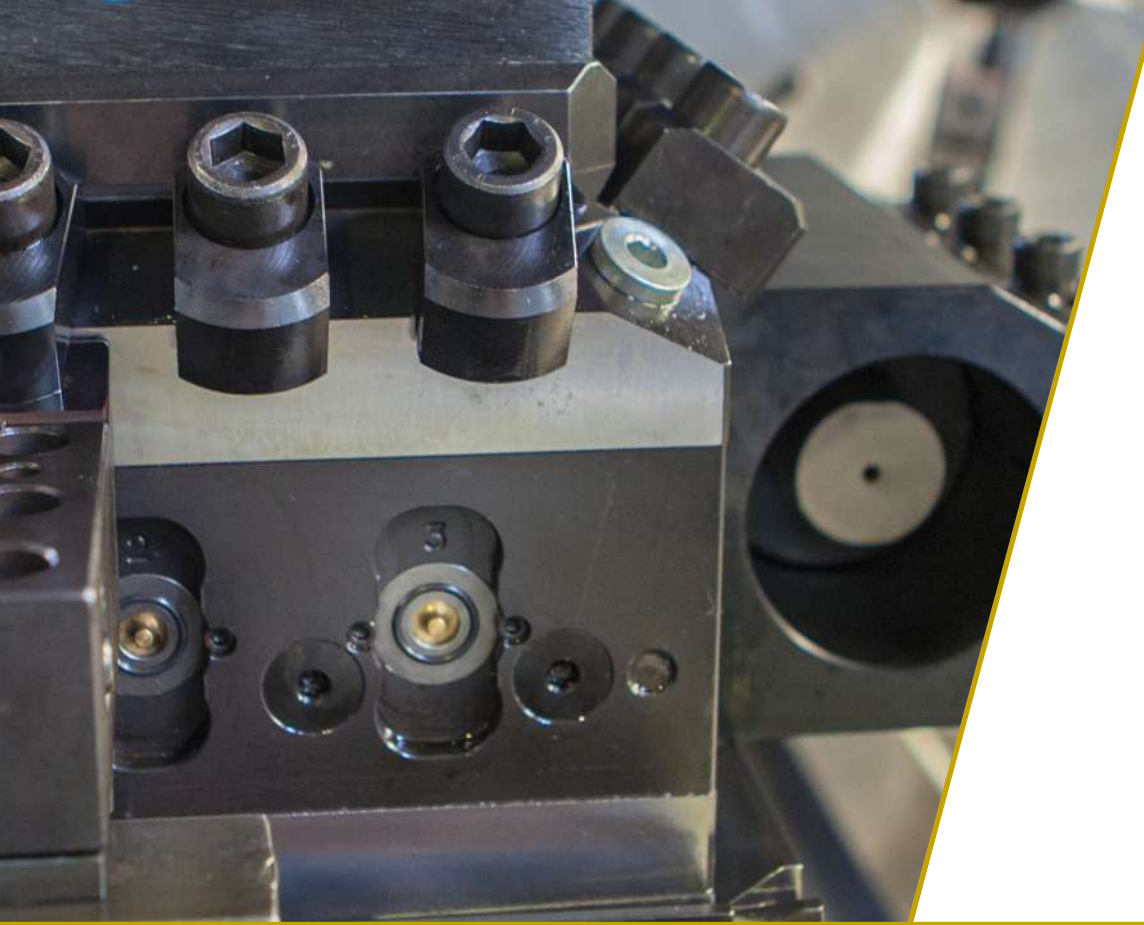
Mit uns können Sie auf einen Lieferanten zurückgreifen, der Ihre Probleme Hand in Hand mit Ihnen löst – von der Auftragsannahme über die technische Klärung bis zur Fertigung.

DMG CTX alpha 300

3-Achsen Universal-Drehmaschine

Universaldrehen auf höchstem Niveau. Maximale Stabilität und Dauergenauigkeit für mehr Produktivität und Zerspanungsleistung.





 **KARL WREDE**
Stahl- und Maschinenbau GmbH

Karl Wrede Stahl- und Maschinenbau GmbH
Süderbehmhusen 2
25715 Eddelak

Tel: 04855 89 28 99-0
Fax: 04855 89 28 99-20

info@karl-wrede.com
www.karl-wrede.com

