

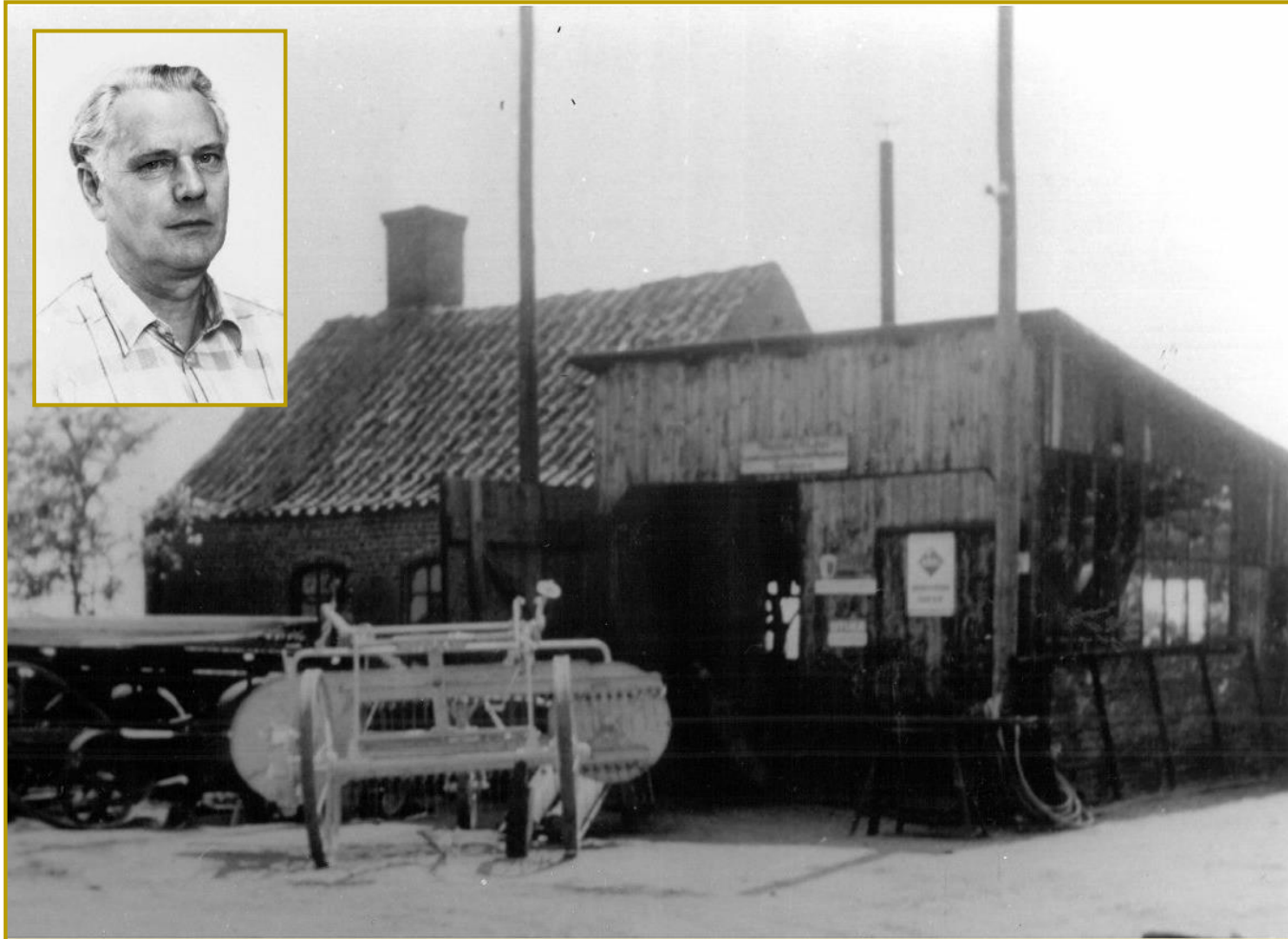
UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

Eddelak | 16.07.2026

1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE

1. **UNTERNEHMEN**
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE





Firmengründer Karl Wrede und erstes Firmengebäude



> 4.000 m² Fertigungsfläche
85 x 15 m – Bekranung 4x 5 t, 2x 2,5 t
70 x 30 m – Bekranung 2x 12,5 t, 2x 5 t
Bauteilgewichte bis 25 t kranbar

Familienunternehmen, zweite Generation

Gründung: 1960

Mitarbeiter: ca. 45

Umsatz: 6 Mio. € (2025)

Umsatzverteilung: 45 % / 45 % / 10 %: Industrie / Windenergie / Sonstiges

Unternehmensform: GmbH

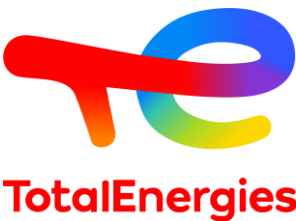
Geschäftsführer: Arne Jürgens

Gesellschafter: Dipl.-Ing. (SFI) Jan Wrede

Bilanzsumme: 4,9 Mio. € (31.12.2025)

Eigenkapitalquote: 77 % (100% eigenfinanziert / bankenunabhängig)

- DIN EN ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem (QMS)
- DIN EN 1090-2 EXC 3 Ausführung von Stahltragwerken
- DIN EN 1090-3 EXC 3 Ausführung von Aluminiumtragwerken
- DIN EN ISO 3834-2 Umfassende Qualitätsanforderungen Schmelzschweißen
- AD 2000-Merkblatt HP0 Herstellung von Druckbehältern
- DIN 2303 Q2 / BK1 – BK4 Schweißen von wehrtechnischen Produkten
- zertifizierter Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz („WHG-Fachbetrieb“)
- DNV WELDING WORKSHOP APPROVAL CERTIFICATE (WWA)
- eigenes ZfP-Personal DIN EN 473 VT, PT, MT (Level 2)
- geprüfte Schweißer DIN EN ISO 9606 (MAG, MIG, WIG, E-Hand)
- Umstempelungsvereinbarung TÜV NORD Systems GmbH
- DIN EN ISO 45001 Arbeits- u. Gesundheitsschutzmanagementsystem
- ILO OSH 2001 Arbeitsschutzmanagementsystem (AMS)
- „Sicher mit System“ (SMS) Gütesiegel der Berufsgenossenschaft





1. UNTERNEHMEN
2. **KONSTRUKTION UND BERECHNUNG**
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE

3D – Konstruktion (Autodesk INVENTOR)

Mobile Koordinaten- und Scanvermessung

Stabwerksberechnungen (RSTAB)

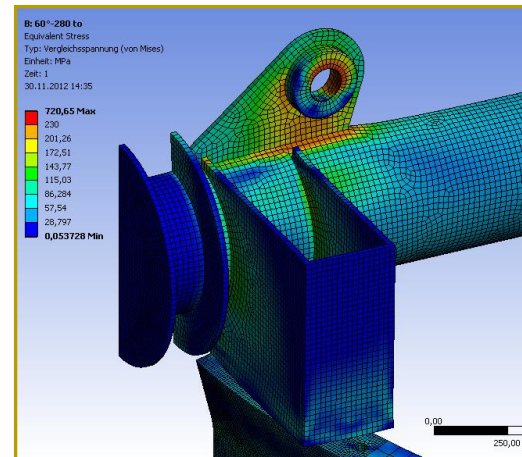
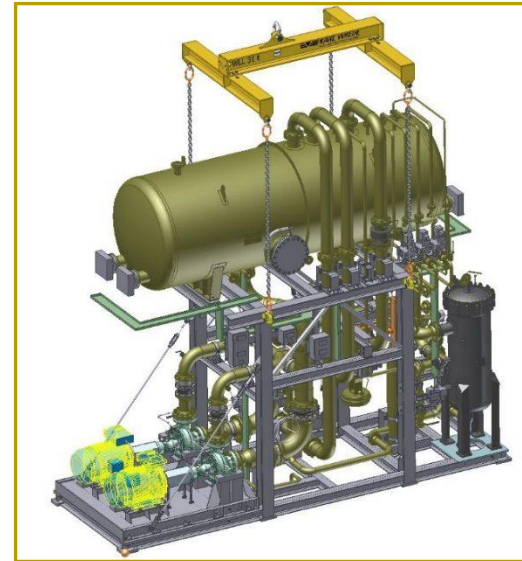
FEM – Analysen (ANSYS Pro NLS)

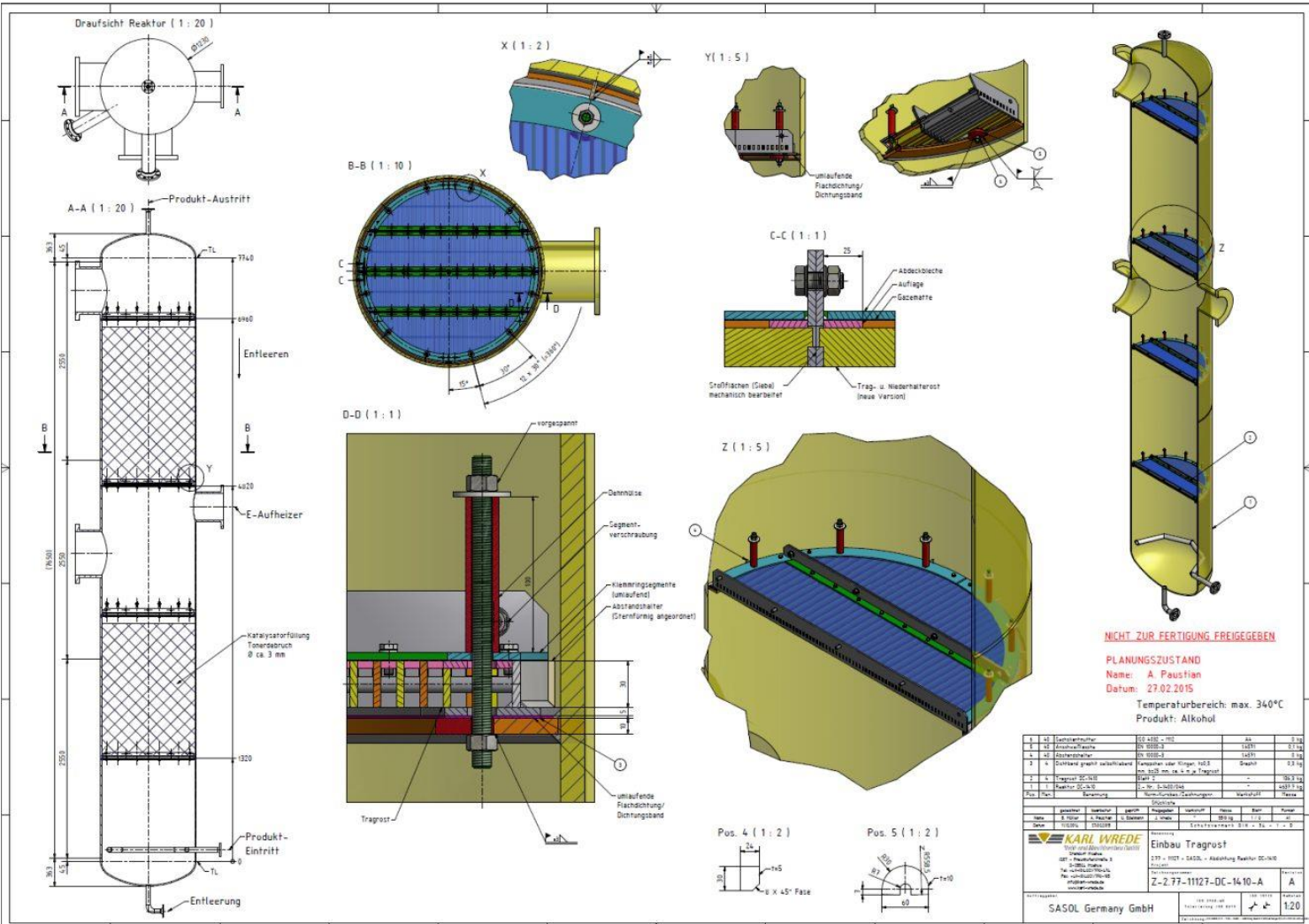
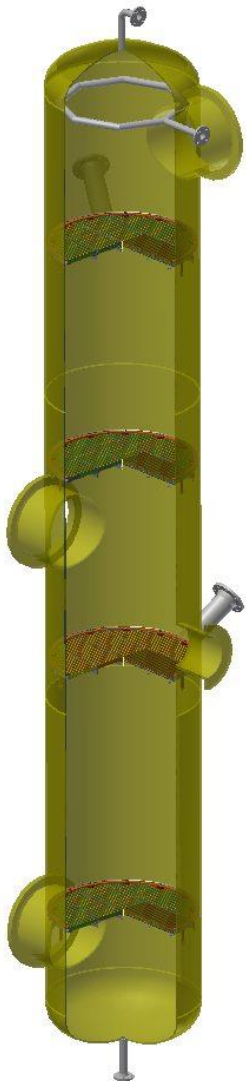
prüffähige Berechnungsdokumentationen

Bedienungsanleitungen

Risikobeurteilungen

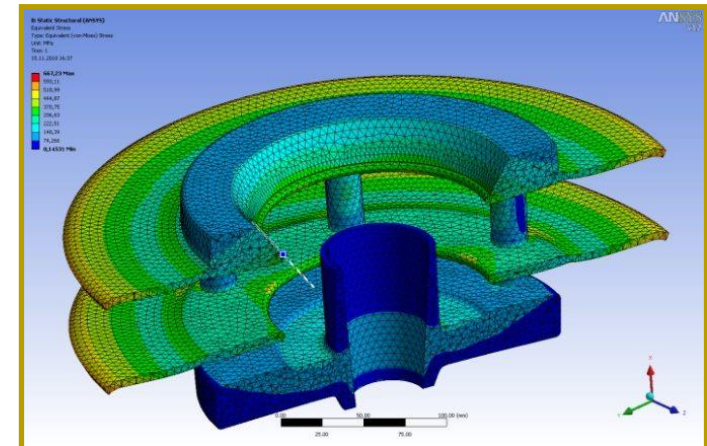
Begleitung von Bauteil-Zertifizierungen



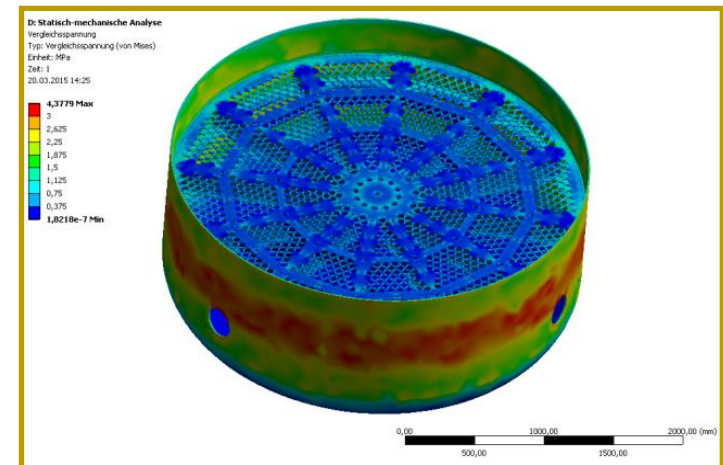


Konstruktion eines Kolonnen-Siebbodens

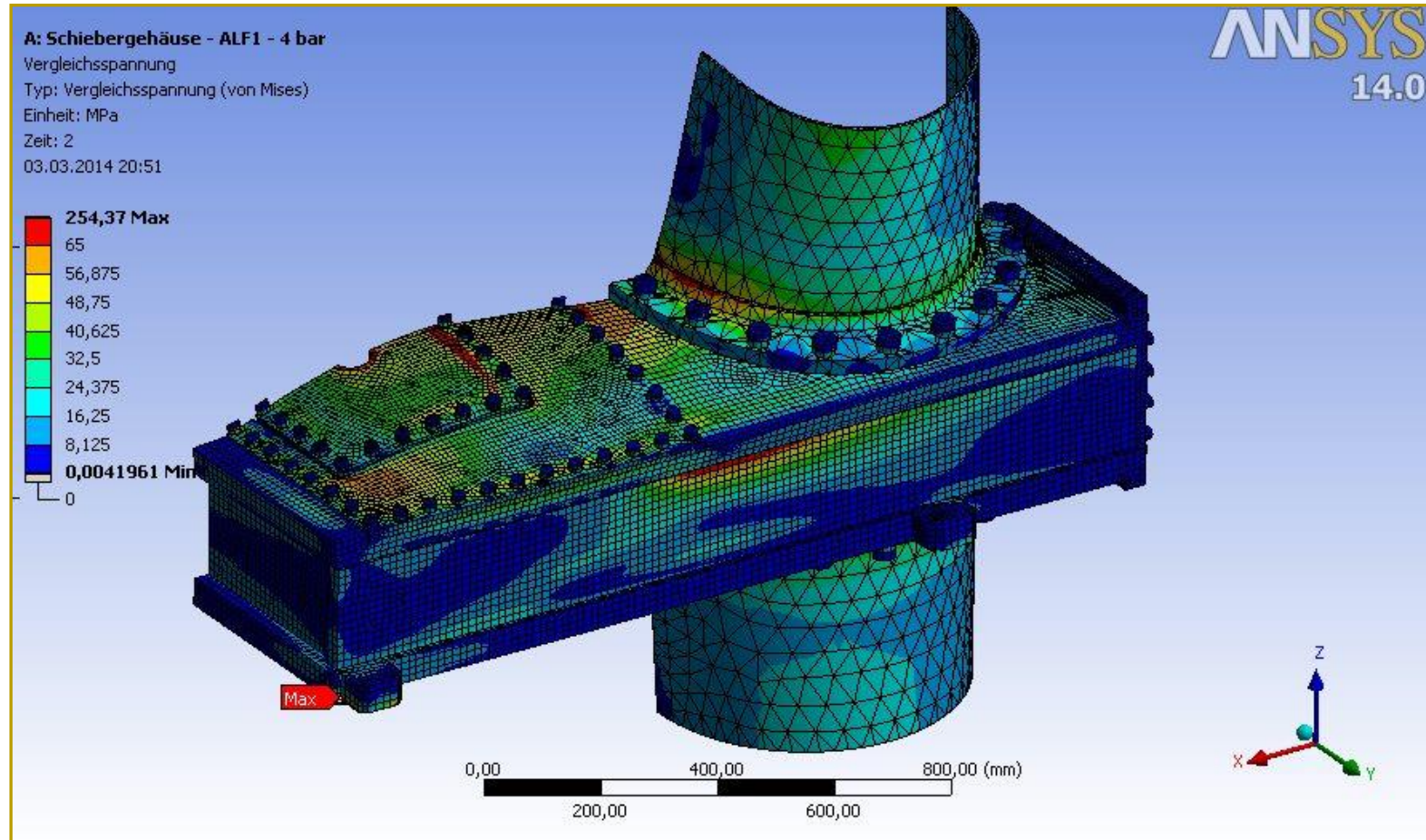
Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



Tellerpaket Sprühtrockner



Reaktorboden



FEM (Finite Elemente Methode) – Berechnung eines Druckbehälters

Koordinatenmessgerät Keyence WM-6225 3D Laser-Scanvermessung sowie taktile Koordinatenmessung



1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. **MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG**
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE

UMFANGREICHSTER MASCHINENPARK IN SCHLESWIG-HOLSTEIN (?)

AUSZUG AUS DER MASCHINENLISTE

FRÄSEN

CNC-Fahrständerfräsmaschine bis x/y/z: 11.300/2.000/2.400 mm und 25 t Stückgewicht

DREHEN

Karusselldrehmaschine bis 4.500 mm Drehdurchmesser

LASERSCHNEIDEN

Arbeitsbereich X: 3.048 mm Y: 1.524 mm Z: 150 mm bis Blechstärke t=20 mm

ABKANTEN

CNC-Abkantpresse mit 600 t Druckleistung und 6.000 mm Abkantlänge

RUNDBIEGEN

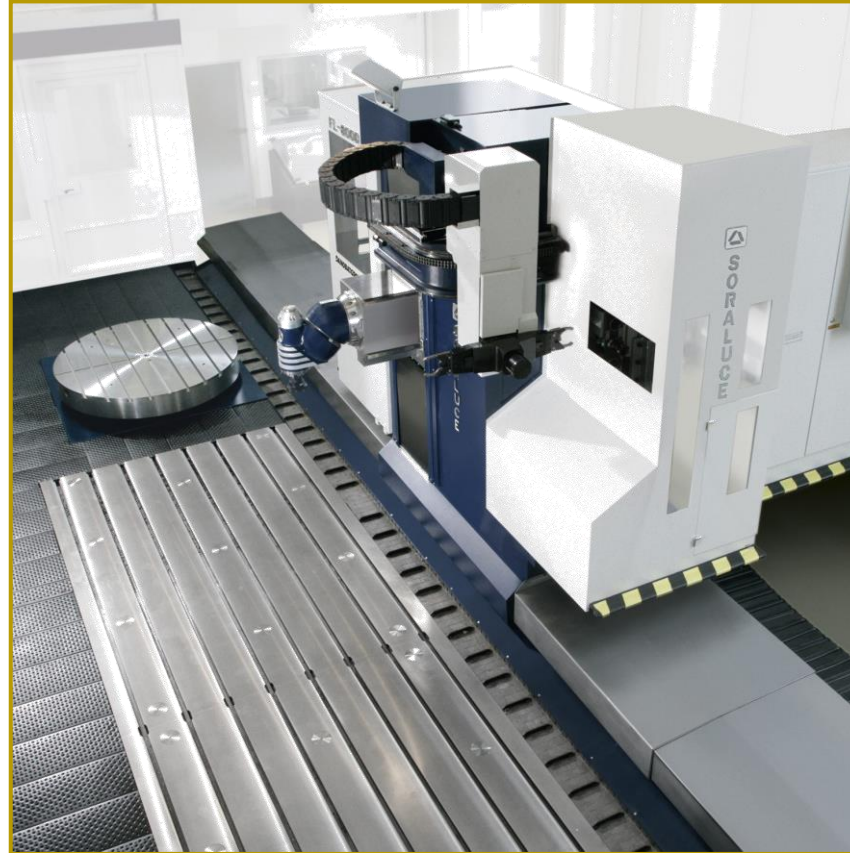
3-Walzen-Rundbiegemaschine 3.050 mm x 45/35 mm (4xD/1,5xD)



CNC-Fahrständerfräsmaschine Anayak HVM 12000
x/y/z: 11.300/2.000/2.400 – 25 t Stückgewicht



CNC-Fahrständerfräsmaschine Anayak HVM 12000
x/y/z: 11.300/2.000/2.400 – 25 t Stückgewicht



CNC-Fahrständer-Fräsmaschine mit Karusselldrehfunktion SORALUCE FL 5000
x/y/z: 5.000/2.200/1.300 mm, 0.001° frei indexierender Fräskopf
Drehtisch 1.750 x 1.750 mm mit 250 min⁻¹, max. Tischbelastung: 8.000 kg



CNC-Tischbohrwerk UNION KC 130/1

x/y/z/w: 3.200/2.500/1.500/800 mm, max.Tischbelastung 8.000 kg



CNC-Tischbohrwerk UNION TC 110 mit Palettenwechsler
x/y/z/w: 1.500/2.000/1.600/550 mm, max.Tischbelastung 4.000 kg



Karusselldrehmaschine Schiess KZ 400-450 bis Drehdurchmesser 4.500 mm



Schwerdrehmaschine RAVENSBURG P28

Umlauf- $\emptyset$ über Support 2.800 mm / in Grube 5.500 mm, Spitzenweite 7.000 mm



CNC-Drehzentrum DOOSAN PUMA 700
max. Dreh- $\varnothing$ 900 mm x 3.000 mm Drehlänge



Baugruppe Offshore-Kabelleger



Maßkontrolle mit FARO-Meßarm

1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
- 4. BLECHVERARBEITUNG**
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE



Laserschneidanlage PRIMA POWER ZAPHIRO®
Arbeitsbereich x/y/z: 3.048/1.524/150 mm



CNC-Abkantpresse TRUMPF TruBend 5230

230 t x 3.130 mm

Winkelmesssystem ACB Laser

Biegehilfe uvm



3-Walzen-Rundbiegemaschine FACCIN HAV 3145

Rundbiegeleistung: 3.050 mm x 45/35 mm (4xD/1,5xD), Anbiegeleistung: 30 mm

- Laser- und Laserkantteile
- Walzteile
- Übergangsstücke
- Einzelteil- und Baugruppenfertigung
- Fertigung nach Muster
- Prototypenbau
- Einzelteil- und Kleinserienfertigung
- Entwicklung von Sonderlösungen
im Bereich chemischer Apparate- und Behälterbau











1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
- 5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN**
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE

FERTIGUNGSSPEKTRUM

- Schweißkonstruktionen bis 25 t Stückgewicht
- Stahlbau
- drucklose Behälter
- Sonder-Druckbehälter
- chemischen Apparate und Komponenten

ZERTIFIZIERUNGEN

- DIN EN 1090-2 EXC 3
- DIN EN 1090-3 EXC 3
- DIN EN ISO 3834-2
- DIN 2303 Q2 / BK1 – BK4
- AD 2000-Merkblatt HP0
- Fachbetrieb gemäß Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
- DNV Welding Workshop Approval (WWA)



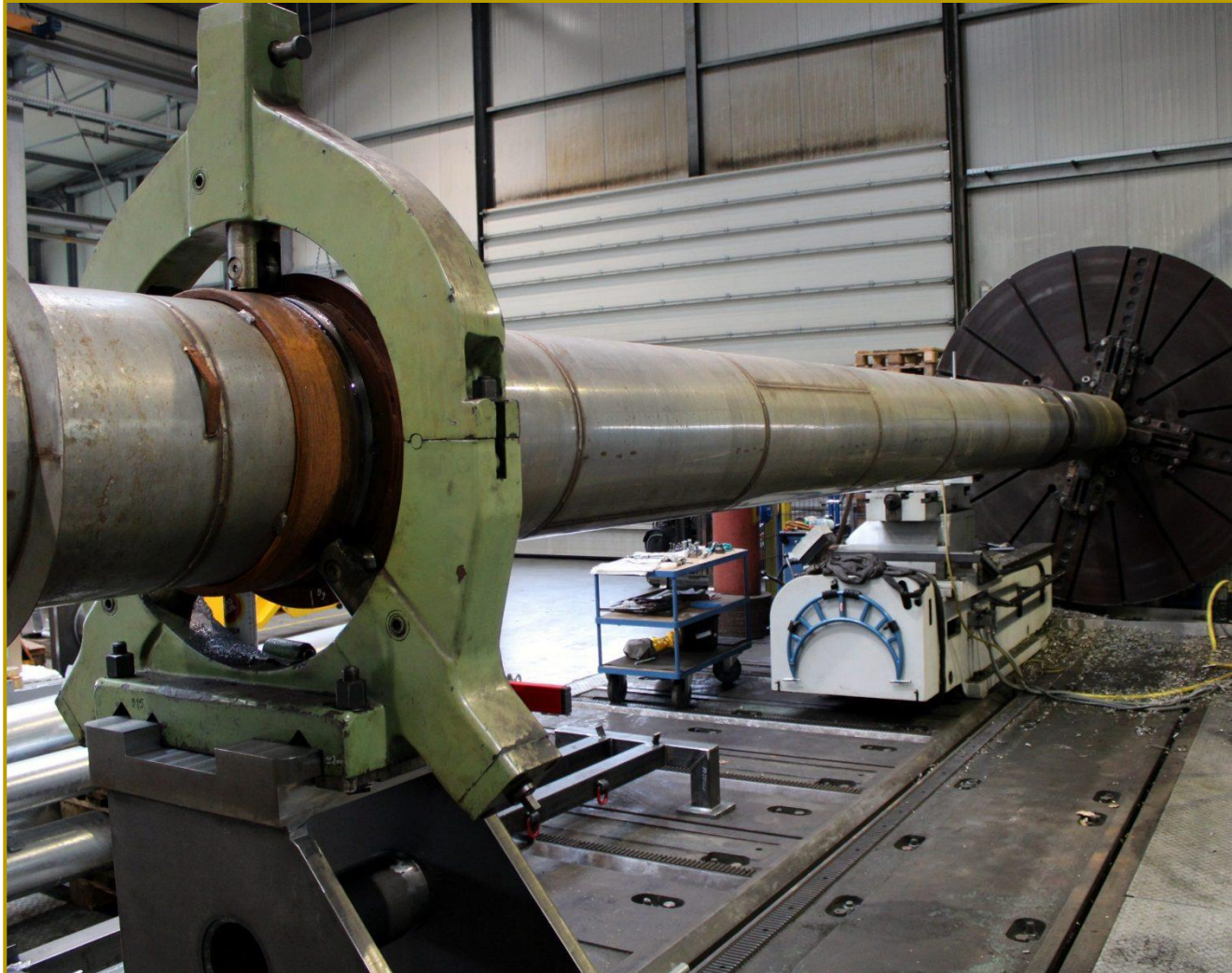






1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
- 6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN**
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE







1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
- 7. INDUSTRIEMONTAGEN**
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE







1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
- 8. LASTAUFNAHMEMITTEL**
9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE













1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. MECHANISCHE FERTIGUNG und GROSSTEILEBEARBEITUNG
4. BLECHVERARBEITUNG
5. SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
6. JUST-IN-TIME-REPARATUREN
7. INDUSTRIEMONTAGEN
8. LASTAUFNAHMEMITTEL
- 9. LÖSUNGEN FÜR DIE WINDENERGIE**











WAS ZEICHNET UNS ALS UNTERNEHMEN AUS?

- Familienunternehmen mit flacher Hierarchie, direkter Kommunikation und Hands-on-Mentalität
- innovative Unternehmensführung
- über 65 Jahre erfolgreiche Unternehmensgeschichte
- eigene Konstruktionsabteilung
- von A wie Abkanten bis Z wie Zerspanen – alles aus einer Hand
- regional einzigartiger Maschinenpark inkl. Großteilebearbeitung
- kurze Reaktionszeiten, flexibler Reparaturservice im Notfall
- u.a. DIN EN ISO 9001, DIN EN 1090-2 und -3 EXC 3 zertifiziert

VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT!



HABEN SIE NOCH FRAGEN?