



Unternehmensbereich

Mechanische Fertigung: Großteilebearbeitung

Mechanische Fertigung

Ob es sich um die Fertigung von Großbauteilen bis 25 t Bauteilgewicht, um die Einzelteil-, Klein- oder Mittelserien-Fertigung von Dreh- und Frästeilen oder um eine terminkritische just-in-time-Reparatur handelt - unsere Kunden können in unsere hohe Ausführungsqualität, konstante Präzision, Flexibilität und Termintreue vertrauen.

In der mechanischen Fertigung greifen unsere qualifizierten und langjährigen Mitarbeiter sowohl auf moderne CNC-gesteuerte als auch auf konventionelle Werkzeugmaschinen im Fall von Reparaturen zurück. CNC-Programme von komplexen Bearbeitungen werden anhand des 3D-CAD-Modells an einem CAM-System programmiert und mittels DNC-Anbindung direkt zur Werkzeugmaschine übermittelt.

Wir bieten unseren Kunden die kurzfristige Fertigung von Ersatzteilen nach Muster, Zeichnung oder 3D-Modellen ebenso wie die Reparatur von Bauteilen – bei „Schnellschüssen“ auch über Nacht. Maximale Flexibilität im Bereich der Instandsetzung, Reparatur und Ersatzteilfertigung sind für uns alltägliche Realität.



MECHANISCHE FERTIGUNG

- CNC-Großteilebearbeitung
- CNC-Fräsen mit 5-Achs-Frästechnologie
- CNC-Fräs- und Drehbearbeitung (kombiniert)
- CNC-Drehen
- CNC-Bohrwerken
- 3D-CAD mit CAM-Integration / DNC-Anbindung
- CNC-Koordinatenmessmaschine
- Karusselldrehen (konventionell)
- Drehen und Fräsen (konventionell)



Verfahrweg x/y/z 11.300/2.000/2.400 mm



Drehen bis \varnothing 4.500 mm



CNC-Fahrständer-Fräsmaschine
ANAYAK HVM 12000

CNC-Fahrständer-Fräsmaschine ANAYAK HVM 12000

in T-Bauweise und Fahrständer in x- und y-Achse
Plattenfeld: 13.000 x 3.000 mm, 10 t/m²
Verfahrwege x/y/z: 11.300/2.000/2.400 mm
max. Bauteilgewicht: 25 t



CNC-Tischbohrwerk
UNION KC 130/1

CNC-Fahrständer-Fräsmaschine SORALUCE FL 5000

mit Karusselldrehfunktion
Verfahrwege x/y/z: 5.000/2.200/1.300 mm
0,001° frei indexierender Fräskopf
Plattenfeld: 6.000 x 2.000 mm
Karusselldrehtisch: 1.750 x 1.750 mm
Tischbelastung: 8 t mit 250 min⁻¹

CNC-Tischbohrwerk UNION KC 130/1

mit Palettenwechsler
Verfahrwege x/y/z/w: 3.200/2.500/1.500/800 mm
max. Tischbelastung: 8.000 kg



CNC-Tischbohrwerk
UNION TC 110

5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum DOOSAN VCF 850 LSR

mit integriertem Rundtisch
Verfahrwege x/y/z: 3.000/850/800 mm
max. Tischbelastung: 3.500 kg

CNC-Dreh- und Fräszentrum DOOSAN PUMA 700LM

45 kW, 5.419 Nm Drehmoment
max. Dreh-Ø: 900 mm
Spitzenweite 3.200 mm
angetriebene Werkzeuge

CNC-Drehmaschine KREWEMA HFDM ZS 475 x 3000/FA

max. Schwing-Ø in der Aussparung: 1.600 mm
max. Dreh-Ø über Bett: 935 mm
max. Dreh-Ø über Planschieber: 620 mm
Basis-Spitzenweite: 2.185 mm
Spitzenweite Bett ausgefahren: 3.385 mm

Schwerdrehmaschine RAVENSBURG P28

Umlauf-Ø über Support: 2.800 mm / in Grube: 5.500 mm
Spitzenweite: 7.000 mm

Karusselldrehmaschine SCHIESS KZ 400-450

Planscheiben-/Umlauf-Ø: 4.000/4.500 mm
max. Drehhöhe: 2.350 mm
max. Planscheibenbelastung: 16 t



Karusselldrehmaschine
SCHIESS KZ 400-450

Karl Wrede Stahl- und Maschinenbau GmbH

Süderbehmhusen 2
25715 Eddelak

Telefon: 04855 89 28 99-0
Telefax: 04855 89 28 99-20

info@karl-wrede.de
www.karl-wrede.de



Gruppenleiter Zerspanung
Alexander Fülster
Meister Maschinenbau
Telefon: 04855 89 28 99-11
alexander.fuelster@karl-wrede.de