



Unternehmensbereich

Mechanische Fertigung

Komplettlösungen aus einer Hand

Die **Karl Wrede Stahl- und Maschinenbau GmbH** ist ein modernes mittelständisches Familienunternehmen in zweiter Generation mit 40 Mitarbeitern und gelegen in der Metropolregion Hamburg an seinem Standort in Eddelak mit über 50-jähriger Unternehmensgeschichte.

Komplettlösungen aus einer Hand

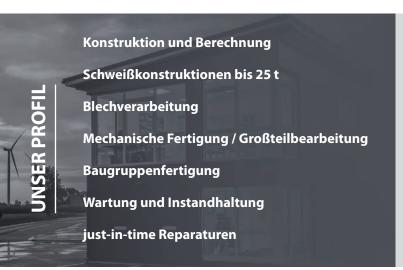
Unser Unternehmen bietet Komplettlösungen aus einer Hand – von der eigenen Konstruktions- und Berechnungsabteilung über die Fertigung bis hin zum fertigen Produkt. Hierbei legen wir höchsten Wert auf die **direkte und schnelle Kommunikation** mit unseren Kunden und bieten absolute **Flexibilität** unter Einhaltung der geforderten **Qualität**.

Vielfalt ist unsere Stärke

Mit unserem großen und modernen Maschinenpark bieten wir die Möglichkeit der Lohnfertigung von **Schweißbaugruppen bis 25 t Stückgewicht** mit oder ohne mechanischer Bearbeitung, von Blechkonstruktionen und von Drehund Frästeilen in den Bereichen Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

Ob Laserkantteil, feinmechanische Einzelteile oder mechanische Großteilbearbeitung – unsere Kunden schätzen unsere vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten. Im Bereich der Industriedienstleistungen bieten wir just-in-time-Reparaturen von maschinenbaulichen Komponenten, die Herstellung von Ersatzteilen und die Wartung und Instandhaltung von Produktionsanlagen.

Unsere motivierten und qualifizierten Mitarbeiter garantieren Ihnen die optimale Lösung Ihrer Aufgaben und erfüllen zuverlässig, termin- und fachgerecht Ihre Anforderungen.



Unternehmensdaten

Gründung: 1960 Unternehmensform: GmbH

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (SFI) Jan Wrede

Standort: 25715 Eddelak

Mitarbeiter: 40 Fertigungsfläche: 4.000 m²



ZULASSUNGEN / ZERTIFIKATE

Wir haben unser Qualitätsmanagementsystem durch die **TÜV NORD CERT GmbH** nach der **DIN EN ISO 9001:2015** aus Selbstinteresse zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit zertifizieren lassen. Gleichzeitig dient unser QM-System als Instrument, um Kundenvertrauen hinsichtlich der Produktqualität und Terminsicherheit auf Grund sicherer und eindeutiger Prozesse aufzubauen.

Das Schweißen gilt als "spezieller Prozess" gemäß der DIN EN ISO 9001. Um die Einhaltung der Vorgaben der Norm für den speziellen Prozess des Schweißens zu dokumentieren, erfüllen wir die umfassenden Anforderungen der **DIN EN ISO 3834-2** und zusätzlich ist unsere werkseigene Produktionskontrolle nach der **DIN EN 1090-2 EXC 3** zertifiziert.

Um den Bereichen Sicherheit und Arbeitsschutz gerecht zu werden, erfüllt unser Arbeitsschutzmanagementsystem u.a. die Normen und Richtlinien der **OHSAS 18001** und **SCC**. Durch die erfolgreiche Zertifizierung in den Bereichen Fertigung und Montage zeigen wir Kompetenz und schaffen Vertrauen und Sicherheit auf Seiten unserer Kunden.





DIN EN ISO 3834-2





mobiler FARO® Edge 7-achsiger Messarm



umfassende Qualitätsanforderungen Schmelzschweißen

DIN EN 15O 9001:2015Qualitätsmanagementsystem

werkseigene Produktionskontrolle (WPK)

AD 2000-Merkblatt HPO Herstellung von Druckbehältern

DIN EN 473 UT, MT, PT (Level 2) eigenes ZfP-Personal

DIN EN ISO 9606 geprüfte Schweißer (MAG, MIG, WIG, E-Hand)

TÜV NORD Systems GmbH Umstempelungsvereinbarung

SCC Sicherheits Certifikat Contraktoren, Version 2011

OHSAS 18001 Arbeitsschutzmanagementsystem

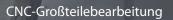
SMS Zertifikat der Berufsgenossenschaft "Sicher mit System"

Mechanische Fertigung

Ob es sich um die Fertigung von Großbauteilen bis 25 t Bauteilgewicht, um die Einzelteil-, Klein- oder Mittelserien-Fertigung von Dreh- und Frästeilen oder um eine terminkritische just-in-time-Reparatur handelt - unsere Kunden können in unsere hohe Ausführungsqualität, konstante Präzision, Flexibilität und Termintreue vertrauen.

In der mechanischen Fertigung greifen unsere qualifizierten und langjährigen Mitarbeiter sowohl auf moderne CNC-gesteuerte als auch auf konventionelle Werkzeugmaschinen im Fall von Reparaturen zurück. CNC-Programme von komplexen Bearbeitungen werden anhand des 3D-CAD-Modells an einem CAM-System programmiert und mittels DNC-Anbindung direkt zur Werkzeugmaschine übermittelt.

Wir bieten unseren Kunden die kurzfristige Fertigung von Ersatzteilen nach Muster, Zeichnung oder 3D-Modellen ebenso wie die Reparatur von Bauteilen – bei "Schnellschüssen" auch über Nacht. Maximale Flexibilität im Bereich der Instandsetzung, Reparatur und Ersatzteilfertigung sind für uns alltägliche Realität.



CNC-Fräsen mit 5-Achs-Frästechnologie

CNC-Fräs- und Drehbearbeitung (kombiniert)

CNC-Drehen

CNC-Bohrwerken

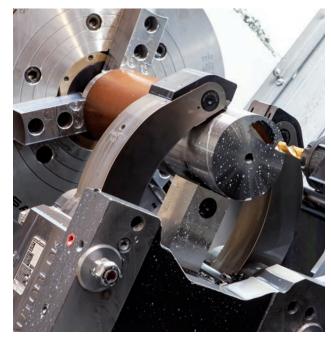
3D-CAD mit CAM-Integration / DNC-Anbindung

CNC-Koordinatenmessmaschine

Karusselldrehen (konventionell)

Drehen und Fräsen (konventionell)











Im Falle eines Ausfalls einer Maschine lautet grundsätzlich das primäre Ziel, teure Stillstandszeiten durch eine möglichst schnelle Reparatur zu minimieren, um die Produktion wieder aufnehmen zu können. Täglich leisten wir in diesem Aufgabenfeld wertvolle Arbeit für unsere Kunden im Bereich der Instandhaltung und Reparatur.

Ob bei Instandsetzungsarbeiten von Einzelteilen oder Baugruppen oder bei der Ersatzteilfertigung – mit uns haben unsere Kunden einen zuverlässigen Partner, auf dessen umfassende Unterstützung und Expertise er sich im Fall der Fälle verlassen kann - unser umfangreicher Maschinenpark, unsere qualifizierten und erfahrenen Mitarbeiter und die betriebliche Flexibilität bilden hierbei die Basis unserer Leistungsfähigkeit.

Zu unseren Kunden gehören u.a. Unternehmen der Chemischen- und Lebensmittelindustrie sowie der Windenergie.



Pumpen-, Getriebe- und Läuferwellen Trockner- und Rührwerkswellen Pumpen- und Lüfterlaufräder Pumpen- und Rührwerkslaternen Ketten- und Zahnräder Schwung- und Laufräder Rotoren (Zellradschleusen) Trommeln und (Mühlen-)Walzen Wärmetauscher- und Spaltgaskühlerhauben Dekantergehäuse Kolonnenböden Adapter-, Sonder- und Blockflansche Kupplungen Thermohülsen Pumpen- und Motorkonsolen



Maschinenliste Fräsen









CNC-Fahrständer-Fräsmaschine ANAYAK HVM 12000

in T-Bauweise und Fahrständer in x- und y-Achse Plattenfeld: 13.000×3.000 mm, 10 t/m^2 Verfahrwege x/y/z: 11.300/2.000/2.400 mm

max. Bauteilgewicht: 25 t

CNC-Fahrständer-Fräsmaschine SORALUCE FL 5000

mit Karusselldrehfunktion Verfahrwege x/y/z: 5.000/2.200/1.300 mm 0,001° frei indexierender Fräskopf Plattenfeld: 6.000 x 2.000 mm Karusselldrehtisch: 1.750 x 1.750 mm Tischbelastung: 8 t mit 250 min⁻¹

Karusselldrehmaschine SCHIESS KZ 400-450

Planscheiben-/Umlauf-Ø: 4.000/4.500 mm max. Drehhöhe: 2.350 mm max. Planscheibenbelastung: 16 t

5-Achs-Bearbeitungszentrum DMG DMU 100 duoBLOCK

Verfahrwege x/y/z: 1.000/1.000/1.000 mm max. Tischbelastung: 2.000 kg

CNC-Tischbohrwerk UNION KC 130/1

mit Palettenwechsler

Verfahrwege x/y/z/w: 3.200/2.500/1.500/800 mm

max. Tischbelastung: 8.000 kg

CNC-Tischbohrwerk UNION TC 110

mit Palettenwechsler

Verfahrwege x/y/z/w: 1.500/2.000/1.600/550 mm

max. Tischbelastung: 4.000 kg

5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum DOOSAN VCF 850 LSR

mit integriertem Rundtisch Verfahrwege x/y/z: 3.000/850/800 mm max. Tischbelastung: 3.500 kg

5-Achs-CNC-Bettfräsmaschine CME BF-700

Verfahrwege x/y/z: 4.200/1.500/1.500 mm max. Tischbelastung: 11.500 kg

CNC-Bearbeitungszentrum HAAS VF-8

Verfahrwege x/y/z: 1.626/1.016/762 mm max. Tischbelastung: 1.814 kg, 4. Achse

CNC-Bearbeitungszentrum QUASER MV 184 P

Verfahrwege x/y/z: 1.020/610/610 mm max. Tischbelastung: 500 kg

CNC-Bearbeitungszentrum DOOSAN DNM 5700

Verfahrwege x/y/z: 1.050/570/510 mm max. Tischbelastung: 1.000 kg

Konsolfräsmaschine Stankoimport PL 73005

Tischgröße: 1.320 x 320 mm

Verfahrwege x/y/z: 750/250/320 mm

Maschinenliste Drehen

CNC-Dreh-und Fräszentrum DOOSAN PUMA 700LM

45 kW, 5.419 Nm Drehmoment

max. Dreh-Ø: 900 mm Spitzenweite: 3.200 mm angetriebene Werkzeuge

CNC-Drehmaschine KREWEMA HFDM ZS 475 x 3000/FA

max. Schwing-Ø in der Aussparung: 1.600 mm

max. Dreh-Ø über Bett: 935 mm

max. Dreh-Ø über Planschieber: 620 mm

Basis-Spitzenweite: 2.185 mm

Spitzenweite Bett ausgefahren: 3.385 mm

CNC-Drehmaschine SPINNER TC 800-110-MCY

Schwing-/Dreh-Ø: 800/500 mm

Spitzenweite: 900 mm

angetriebene Werkzeuge, y-Achse

CNC-Drehmaschine SPINNER TC 800-85-SMCY

Schwing-/Dreh-Ø: 800/500 mm

Spitzenweite: 900 mm

angetriebene Werkzeuge, y-Achse, Gegenspindel

CNC-Drehmaschine SPINNER TC 400-52-MC

Schwing-/Dreh-Ø: 400/280 mm, Spitzenweite: 500 mm

Schwerdrehmaschine RAVENSBURG P28

Umlauf-Ø über Support: 2.800 mm / in Grube: 5.500 mm

Spitzenweite: 7.000 mm

7 x Leit- und Zugspindeldrehmaschine VDF V1000 / V800 II / 800 / E560 / D530 / D420

Umlauf-Ø über Bett: bis 1.000 mm, Spitzenweite: bis 5.000 mm

Nutenziehmaschine Stuhlmann POLYMAT 50 und POLYMAT 100

Nutbreite: 3-100 mm, Ziehlänge: 600 mm, ± 8°

CNC-2-Säulen-Bandsägeautomat Kaltenbach KB 700NA

Schnittbereich: bis Ø 700 mm

CNC-2-Säulen-Bandsägeautomat Kaltenbach KBR 350

Schnittbereich: bis Ø 350 mm

CNC-2-Säulen-Bandsägeautomat SABI PBS 250A

Schnittbereich: bis Ø 250 mm

Koordinatenmessmaschine MITUTOYO Euro-C A9166

Messbereich x/y/z: 900/1.600/600 mm

mobiler Messarm FARO® Edge 3.7 m

InventorCAM-Programmierplatz

CNC-Dreh-und Fräszentrum DOOSAN PUMA 700LM



5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrun DOOSAN VCF 850 LSR



CNC-Drehmaschine KREWEMA HFDM ZS 475 x 3000/FA



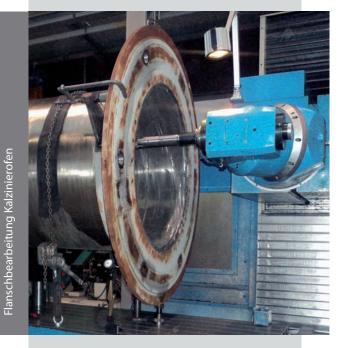
arusselldrehmaschine CHIESS KZ 400-450



Mechanische Fertigung - Instandhaltung und Reparaturen

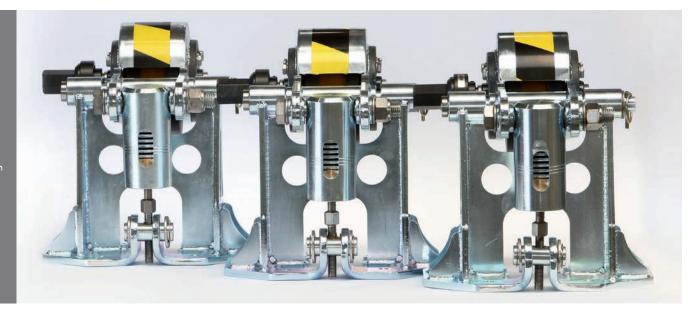




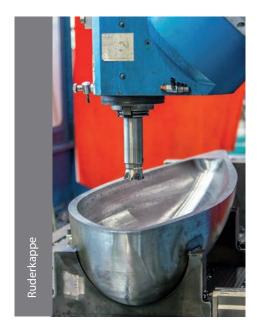




Referenzbauteile Mechanische Fertigung

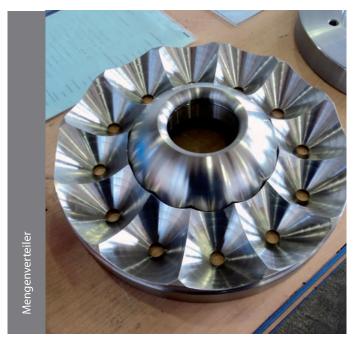


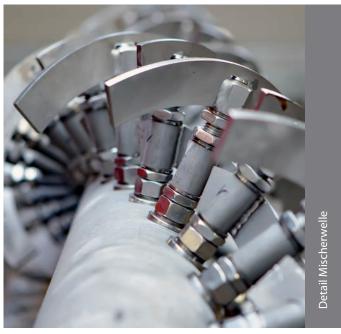




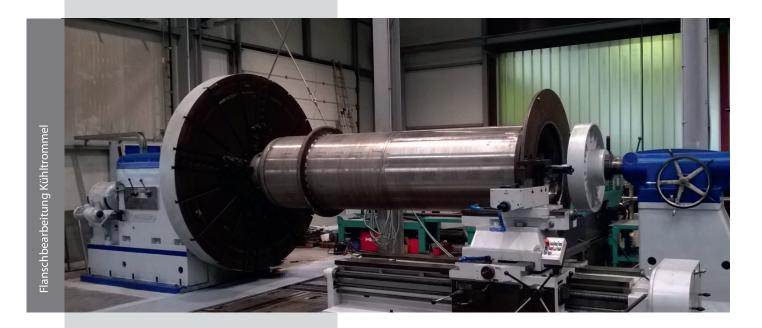








Referenzbauteile Mechanische Fertigung



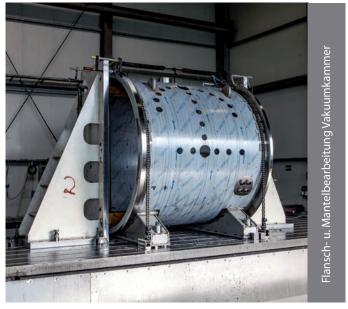








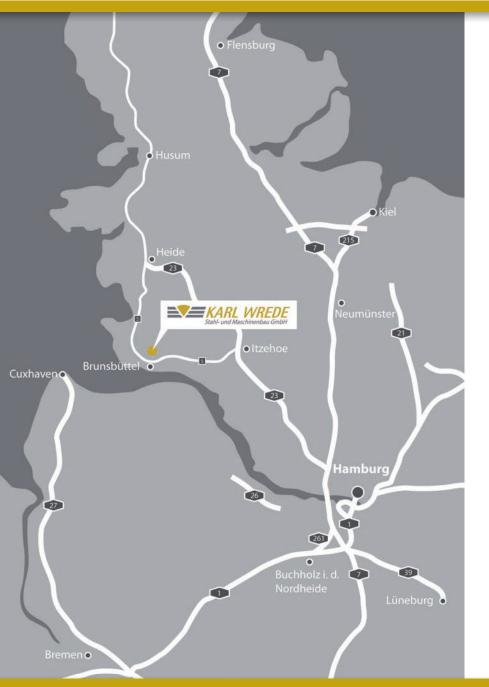






Konstruktion | Berechnung | Fertigung

Komplettlösungen aus einer Hand





Geschäftsführer

Jan Wrede

Dipl.-Ing. Maschinenbau,
Schweißfachingenieur

Telefon: 04855 89 28 99-14

Mobil: 0178 659 08 30
jan.wrede@karl-wrede.de



Stellvertretender Betriebsleiter

Jan Plett

Technischer Betriebswirt

Telefon: 04855 89 28 99-18

Mobil: 0170 767 86 67

jan.plett@karl-wrede.de



Gruppenleiter Zerspanung **Alexander Fülster**Maschinenbau-Meister

Telefon: 04855 89 28 99-11

alexander.fuelster@karl-wrede.de



Gruppenleiter Blechverarbeitung und just-in-time-Reparaturen **Dennis Schatzschneider** Maschinenbau-Meister Telefon: 04855 89 28 99-40 Mobil: 0151 121 574 51 dennis.schatzschneider@karl-wrede.de



Gruppenleiter Industriemontagen Benjamin Kassel Maschinenbau-Meister Telefon: 04855 89 28 99-41 Mobil: 0178 185 66 39 benjamin.kassel@karl-wrede.de

Karl Wrede Stahl- und Maschinenbau GmbH

Süderbehmhusen 2 25715 Eddelak

Telefon: 04855 89 28 99-0 Telefax: 04855 89 28 99-20

info@karl-wrede.de www.karl-wrede.de



