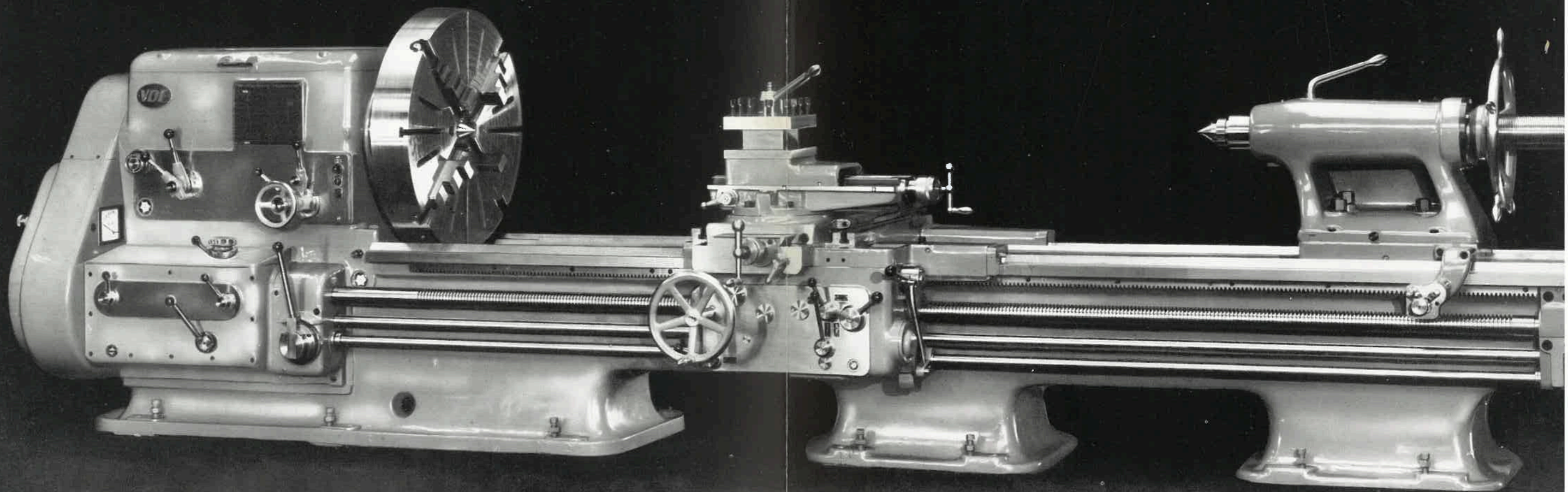


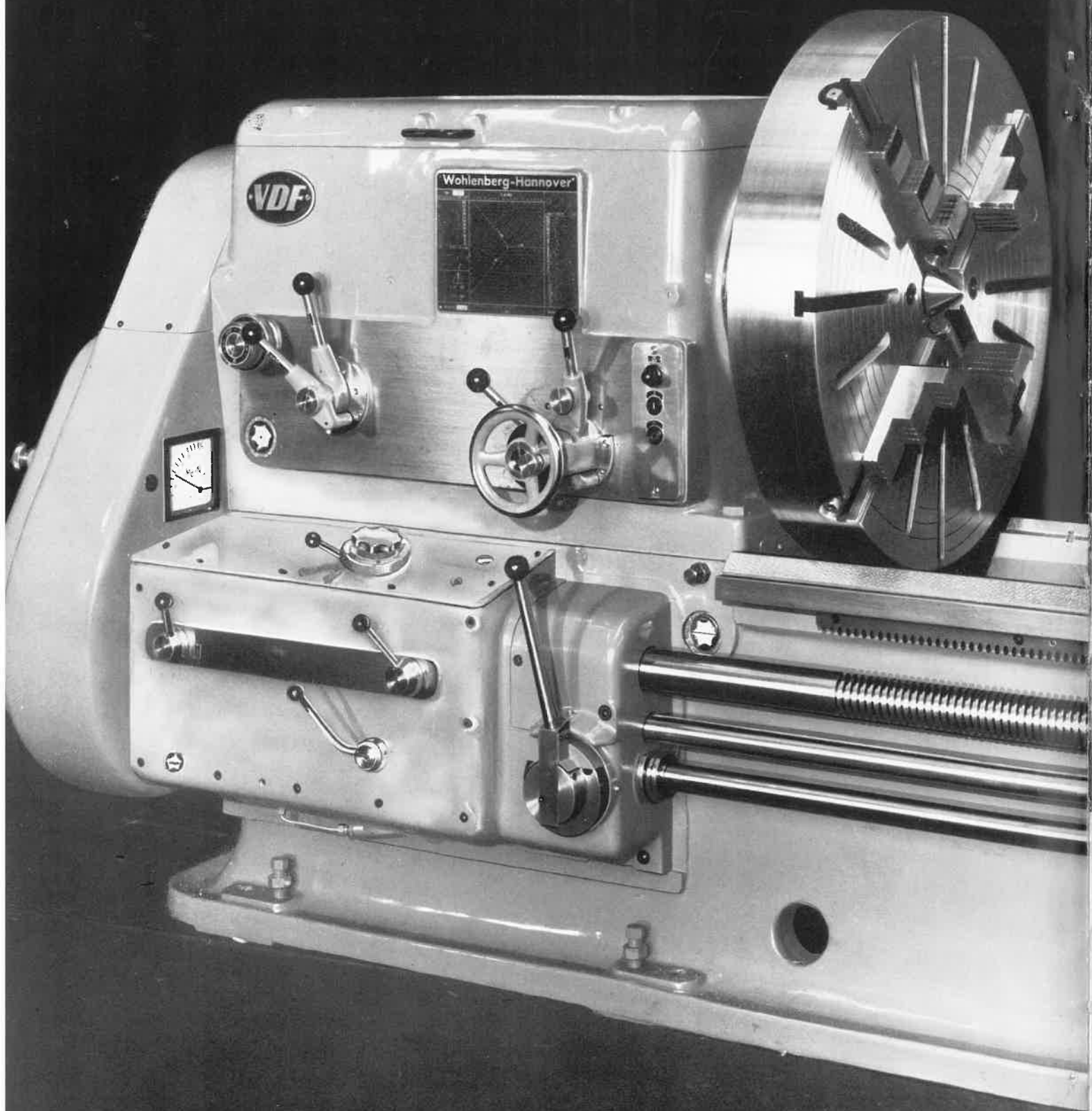
VDF 120

W 35 · W 40 · W 45 · W 45 V · R 210 · R 260 · R 310 · R 360

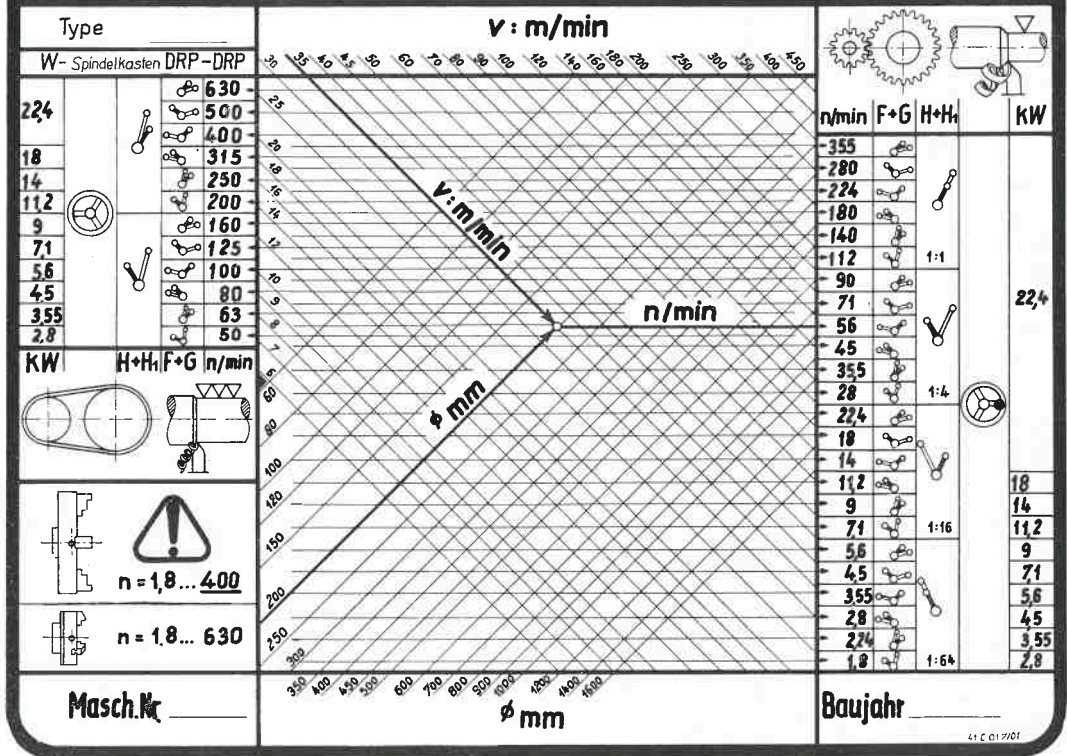


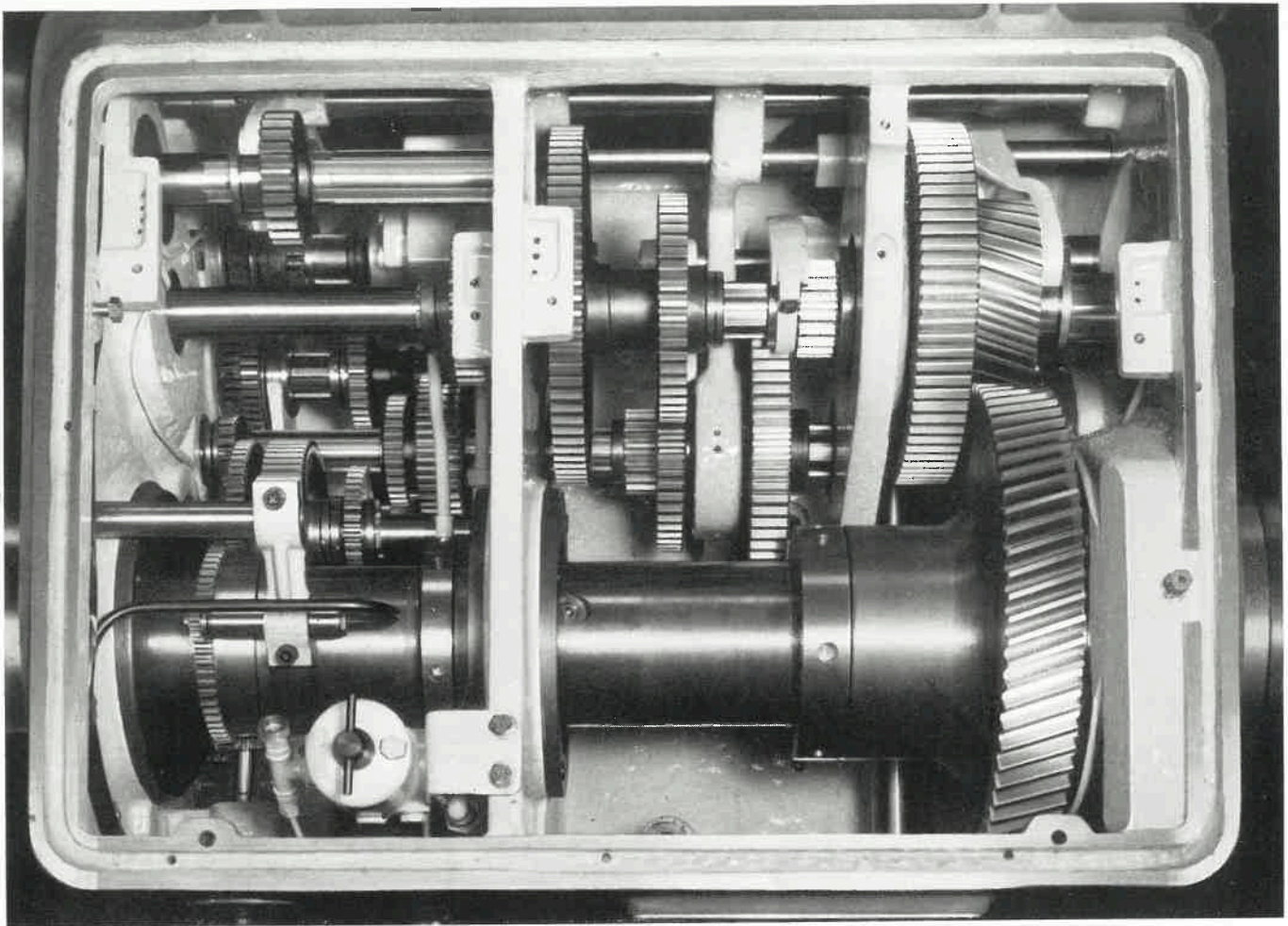


Modell	W 35	W 40	W 45	W 45 V	PLATZBEDARF UND GEWICHTE			
					W 35			
					Drehlänge	Bettlänge	Platzbedarf	Gewicht
					mm	mm	mm	kg
Spitzenhöhe								
über Flachbahn mm	380	430	480	530				
über Prismaoberkante . . . mm	350	400	450	500				
Drehdurchmesser								
über dem Bett mm	770	870	970	1070	1500	3900	5225 x 1775	8200
über dem Support mm	480	580	680	780	2000	4400	5725 x 1775	8700
Planscheibendurchmesser . mm	800	900	900	1000	2500	4900	6225 x 1775	9000
Kröpfung und Einsatzbrücke (Sonderausstattung gegen Mehrpreis)					3000	5400	6725 x 1775	9250
Drehdurchmesser					3500	5900	7225 x 1775	9550
in der Kröpfung mm	1060	1160	1260	1360	4000	6400	7725 x 1775	9800
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe					5000	7400	8725 x 1775	10350
bei normalem Spindelkopf					6000	8400	9725 x 1775	11200
DIN 800 mm	410	410	410	410	7000	9400	10725 x 1775	11700
bei Spindelkopf ähnlich					8000	10400	11725 x 1775	13050
DIN 55022 mm	340	340	340	340	9000	11400	12725 x 1775	13600
Schwingdurchmesser					10000	12400	13725 x 1775	14150
in der Kröpfung mm	1110	1210	1310	1410				
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe im Schwingdurchmesserbereich								
bei normalem Spindelkopf								
DIN 800 mm	350	350	350	350				
bei Spindelkopf ähnlich								
DIN 55022 mm	280	280	280	280				
Setzstöcke								
Durchgang des feststehenden mm	450	450	450	450				
Durchgang des mitgehenden mm	200	250	315	315				
Bettbreite mm		630						
Hauptspindel								
Spindelbohrung mm		100						
Spindeldurchmesser im vorderen Lager . . . mm		170						
Kegel in der Körnerspitzenhülse, Morsekegel . Nr.		6						
Hauptspindeldrehzahlen								
36 Stufen, davon								
24 in der Schrappreihe . U/min		1,8...355						
12 in der Schlichtreihe . U/min		50...630		40...500				
Kraftbedarf ca. kW		22						
Reitstockpinole								
Durchmesser mm		120						
Morsekegel Nr.		6						
Zulässige Werkstückgewichte zwischen den Spitzen								
ohne Setzstock ca. kg		4000						
mit 1 Setzstock ca. kg		5000						
mit 2 Setzstöcken ca. kg		6300						
Vorschübe Anzahl		je 24						
längs mm/U		0,224...0,315						
plan mm/U		0,09...1,25						
Feinvorschübe Anzahl		je 24						
1/10 der Längs- und Planvorschübe								
längs mm/U		0,0224...0,315						
plan mm/U		0,009...0,125						
Gewinde								
Whitworth- und Whitworth-Rohrgewinde Anzahl		48						
Gänge auf 1 Zoll		1/8...28						
Metrische Gewinde . . Anzahl		46						
Steigung in mm		1...224						
Modulgewinde Anzahl		38						
Modul		0,25...56						
Diametral-Pitchgewinde Anzahl		48						
Pitch		0,5...112						
					W 40			
					1500	3900	5225 x 1775	8400
					2000	4400	5725 x 1775	8900
					2500	4900	6225 x 1775	9200
					3000	5400	6725 x 1775	9450
					3500	5900	7225 x 1775	9750
					4000	6400	7725 x 1775	10000
					5000	7400	8725 x 1775	10550
					6000	8400	9725 x 1775	11400
					7000	9400	10725 x 1775	11900
					8000	10400	11725 x 1775	13250
					9000	11400	12725 x 1775	13800
					10000	12400	13725 x 1775	14350
					W 45			
					1500	3900	5225 x 1775	8600
					2000	4400	5725 x 1775	9100
					2500	4900	6225 x 1775	9400
					3000	5400	6725 x 1775	9650
					3500	5900	7225 x 1775	9950
					4000	6400	7725 x 1775	10200
					5000	7400	8725 x 1775	10750
					6000	8400	9725 x 1775	11600
					7000	9400	10725 x 1775	12100
					8000	10400	11725 x 1775	13450
					9000	11400	12725 x 1775	14000
					10000	12400	13725 x 1775	14550
					W 45 V			
					1500	3900	5225 x 1775	8800
					2000	4400	5725 x 1775	9300
					2500	4900	6225 x 1775	9600
					3000	5400	6725 x 1775	9850
					3500	5900	7225 x 1775	10150
					4000	6400	7725 x 1775	10400
					5000	7400	8725 x 1775	10950
					6000	8400	9725 x 1775	11800
					7000	9400	10725 x 1775	12300
					8000	10400	11725 x 1775	13650
					9000	11400	12725 x 1775	14200
					10000	12400	13725 x 1775	14750
					Größere Drehlängen auf Anfrage Gewicht der elektrischen Ausrüstung ca. 450 kg Bis 7000 mm Drehlänge einschließlich sind sämtliche elektrischen Geräte in die Maschine eingebaut. Ab 8000 mm Drehlänge sind die elektrischen Schaltgeräte in einem Schaltschrank untergebracht (Schaltschrank: Platzbedarf 500x1000 mm, Gewicht 150 kg, Raumbedarf 1 m³)			
					NORMALZUBEHÖR			
					1 Satz = 5 Wechselläder		Bettschlitten-Schnellverstellung (ab 4000 mm Drehlänge)	
					1 Stahlguß-Planscheibe mit 4 gehärteten umdrehbaren Klauen		1 Leistungsmesser	
					1 feststehender Setzstock (ab 6000 mm Drehl. 2 Stück)		1 Längsanschlag	
					2 feste Körnerspitzen 60° Spitzenwinkel		1 Plananschlag	
					1 einsteckbare mitlaufende Körnerspitze m. zusätzlicher Abstützung auf der Pinole, 60° Spitzenwinkel		1 Geschwindigkeitstabelle	
							1 Gewindeschneid- und Vorschubtabelle	
							1 Satz Bedienungsschlüssel	
							Bedienungsanleitung	

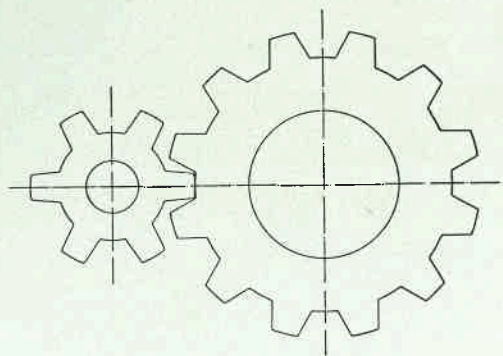
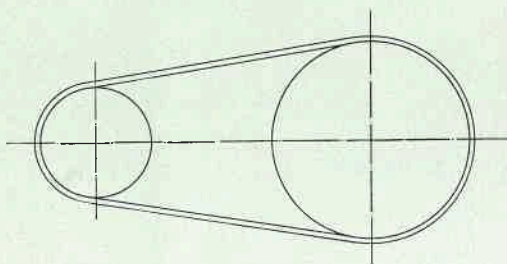


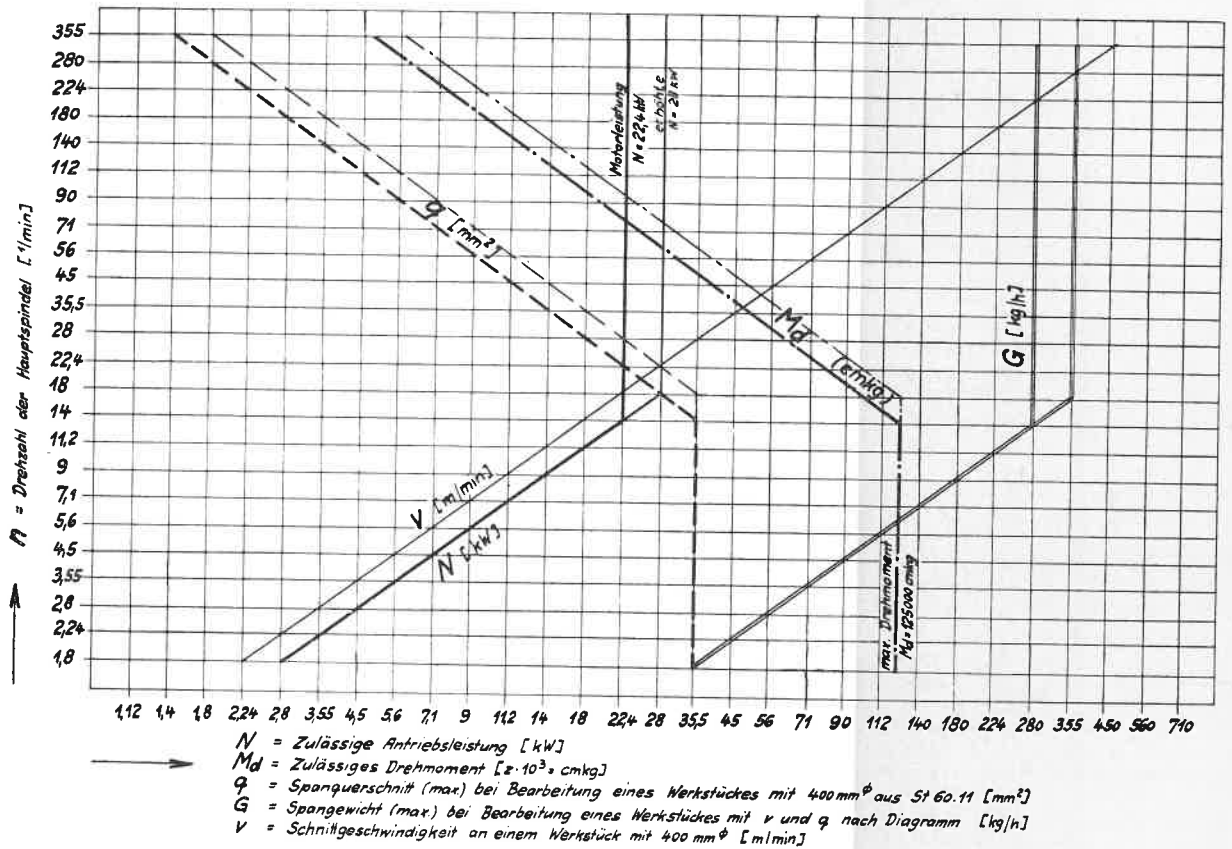
WOHLENBERG-HANNOVER



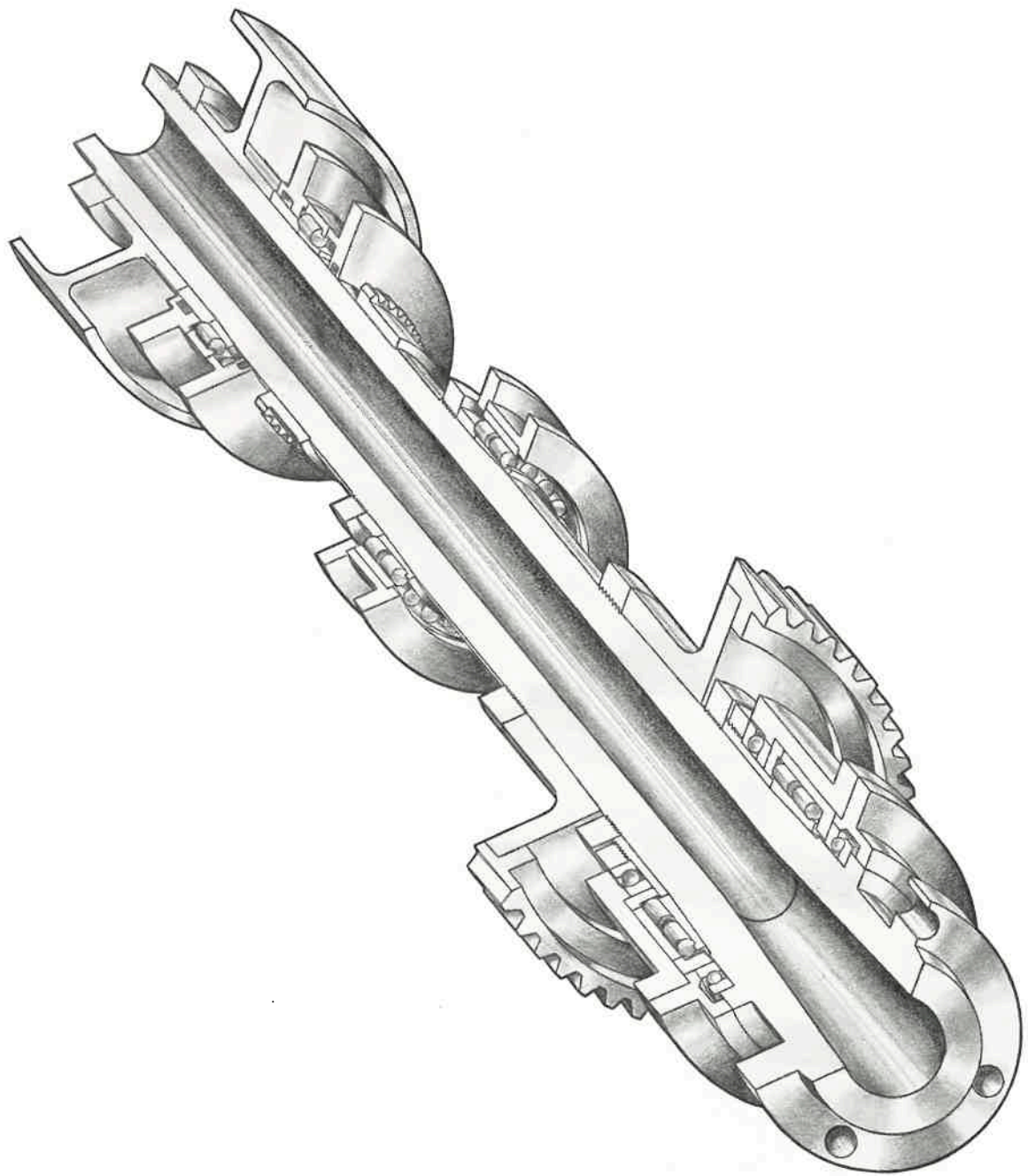


Der W-Spindelkasten (DRP. DRP.) besitzt mit seinen 36 Drehzahlstufen zwei grundsätzlich verschiedene Antriebsübertragungen auf die Arbeitsspindel. In der Schruppreihe von $n = 1,8 - 355 \text{ U/min}$ werden die unteren 24 Drehzahlen über das dicht hinter dem vorderen Hauptspindellager angeordnete, schräg-verzahnte Bodenrad auf die Arbeitsspindel übertragen, während in der Schlichtreihe von $n = 50 - 630 \text{ U/min}$ die Übertragung der oberen 12 Drehzahlen bei ausgeschaltetem Bodenradantrieb schwingungsfrei durch einen endlosen elastischen Flachriemen (DRP. DRP.) erfolgt. Die 36 Drehzahlstufen der Arbeitsspindel sind in der Schrupp- und Schlichtreihe nach der Reihe 1,25 geometrisch abgestuft.



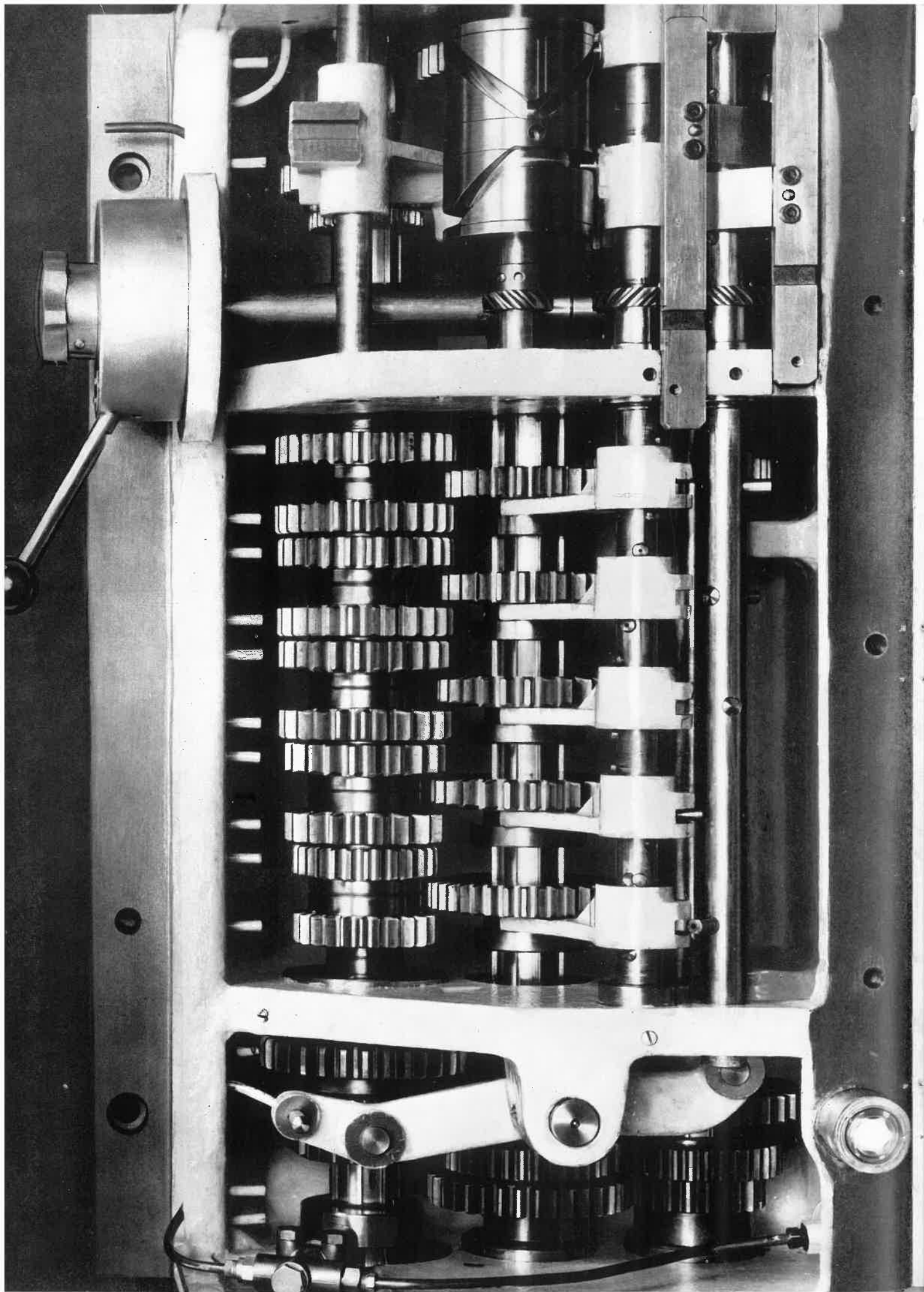


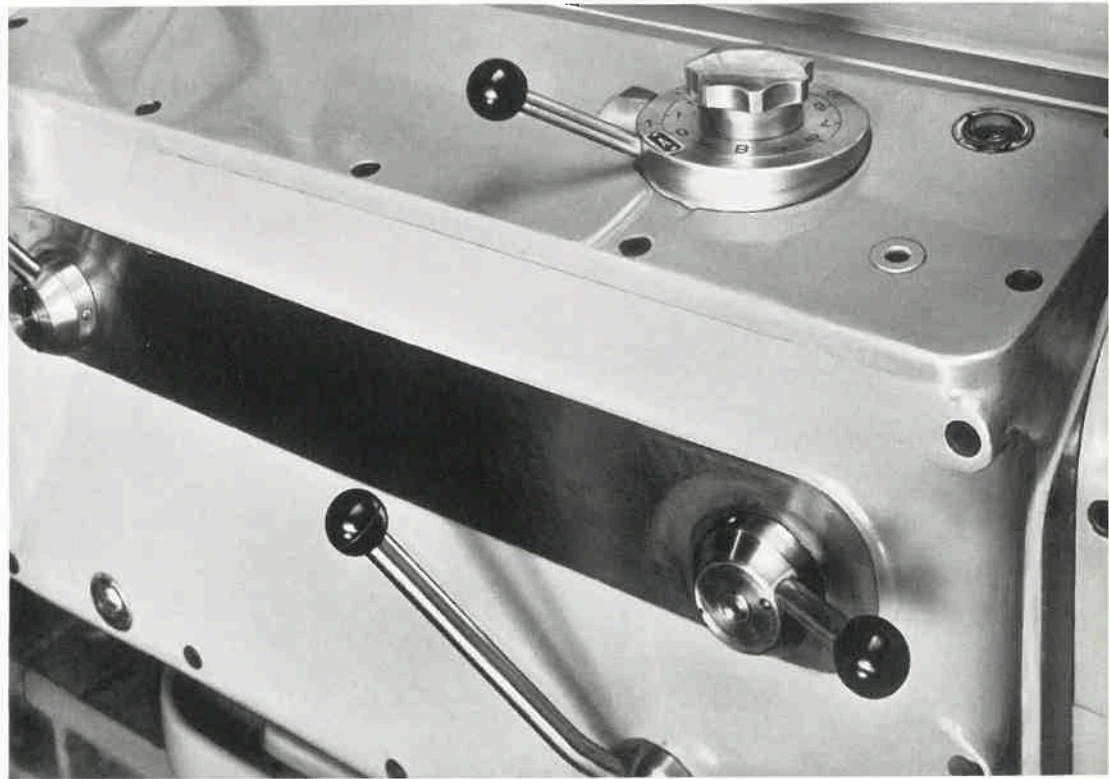
Eine besondere Einrichtung ermöglicht mit wenigen Handgriffen das lose Auflegen des Riemen auf die Antriebs-scheibe (DRP. DRP.) und das anschließende Spannen. Durch sinnvoll angeordnete Schalthebel werden die Hauptspindeldrehzahlen über Schieberäder, die auf geschliffenen Sechsfach-Keilwellen gleiten, gewechselt. Die Antriebsräder sind gehärtet und in den Zahnflanken geschliffen. Die im Spindelkastengetriebe eingebaute Ölpumpe mit Ölfilter dient der zuverlässigen und gleichmäßigen Schmierung aller beweglichen Teile.



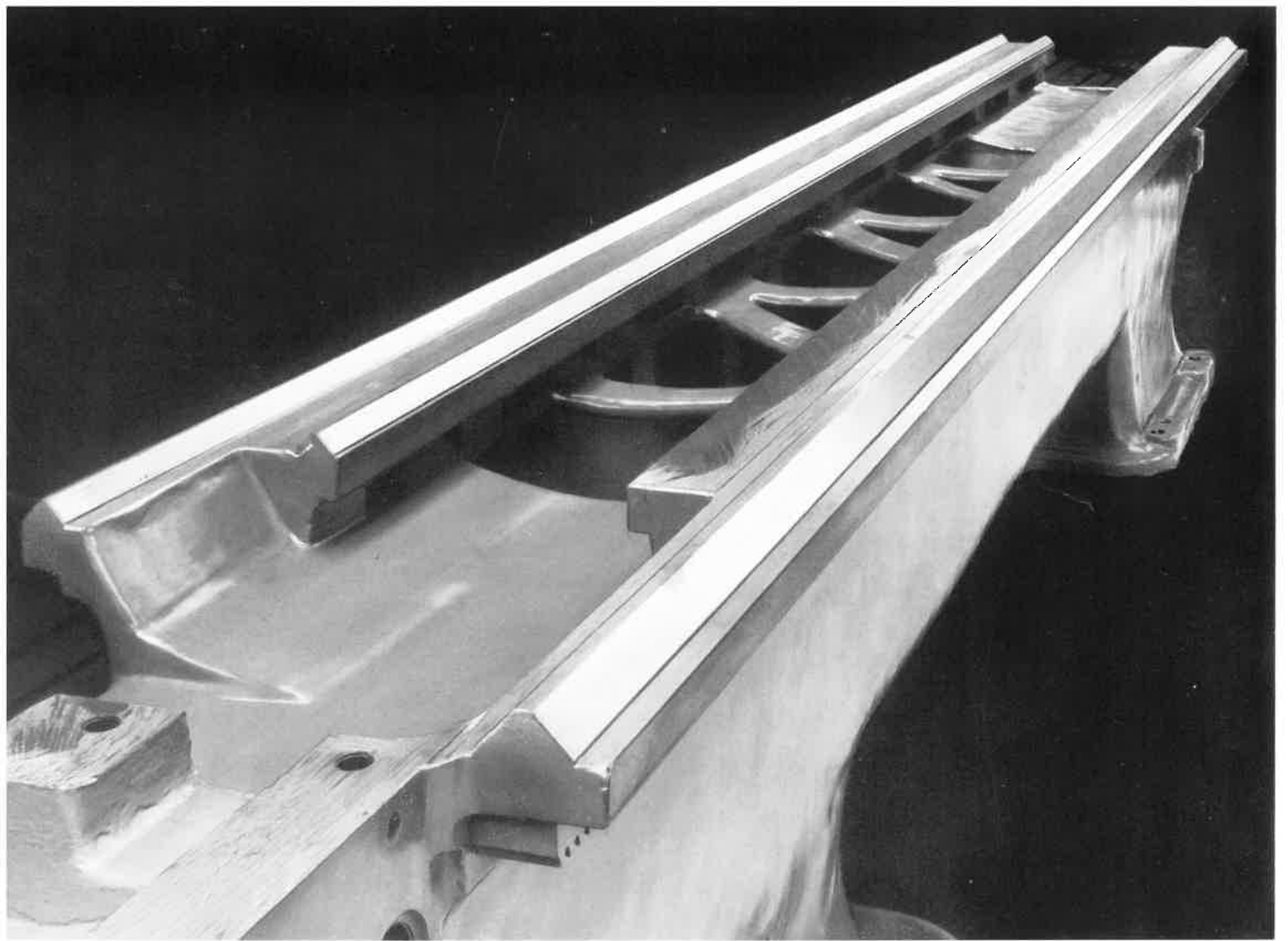
Die Hauptspindel ist in Genauigkeitslagern gelagert und wird in der Mitte zusätzlich durch ein drittes Lager gestützt, um bei Überbeanspruchungen eine genügende Stabilität zu gewährleisten. Der Längsdruck wird durch unmittelbar neben dem vorderen Hauptspindellager angeordnete Axiallager aufgenommen.

Die Stahlguß-Planscheibe ist mit 4 gehärteten, in T-Nuten geführten, umdrehbaren Klauen zur sicheren Spannung des Werkstückes versehen.



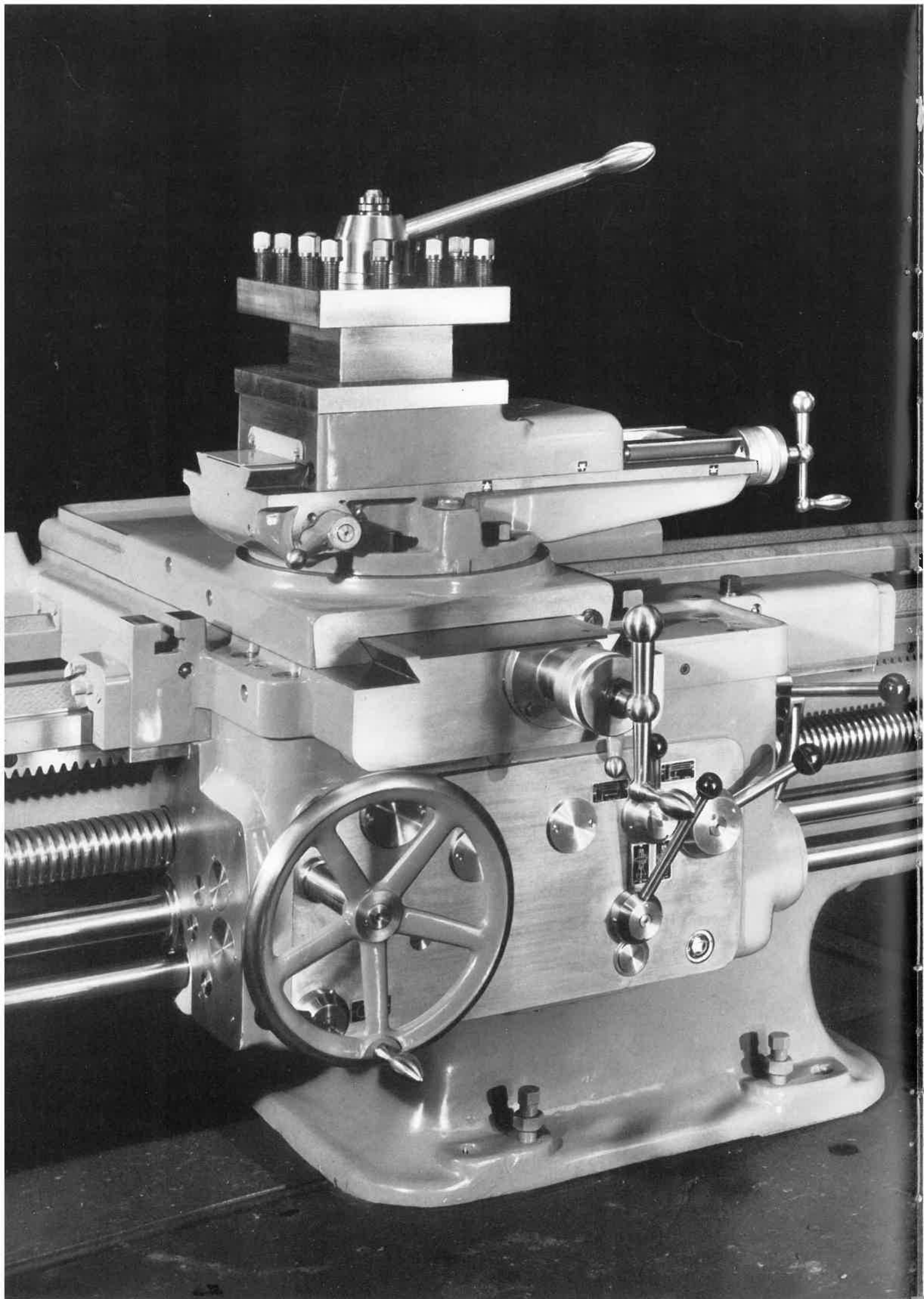


Der Vorschubkasten dient zum wahlweisen Antrieb der Leit- oder Zugspindel. Der Antrieb erfolgt vom Spindelkasten über ein Wendegetriebe und wird durch Wechselräder auf den Vorschubkasten übertragen. Das Umsteuern der Leitspindel beim Schneiden von Rechts- und Linksgewinden wird durch das Wendegetriebe vorgenommen. Die Leitspindel hat eine Steigung von 12 mm.



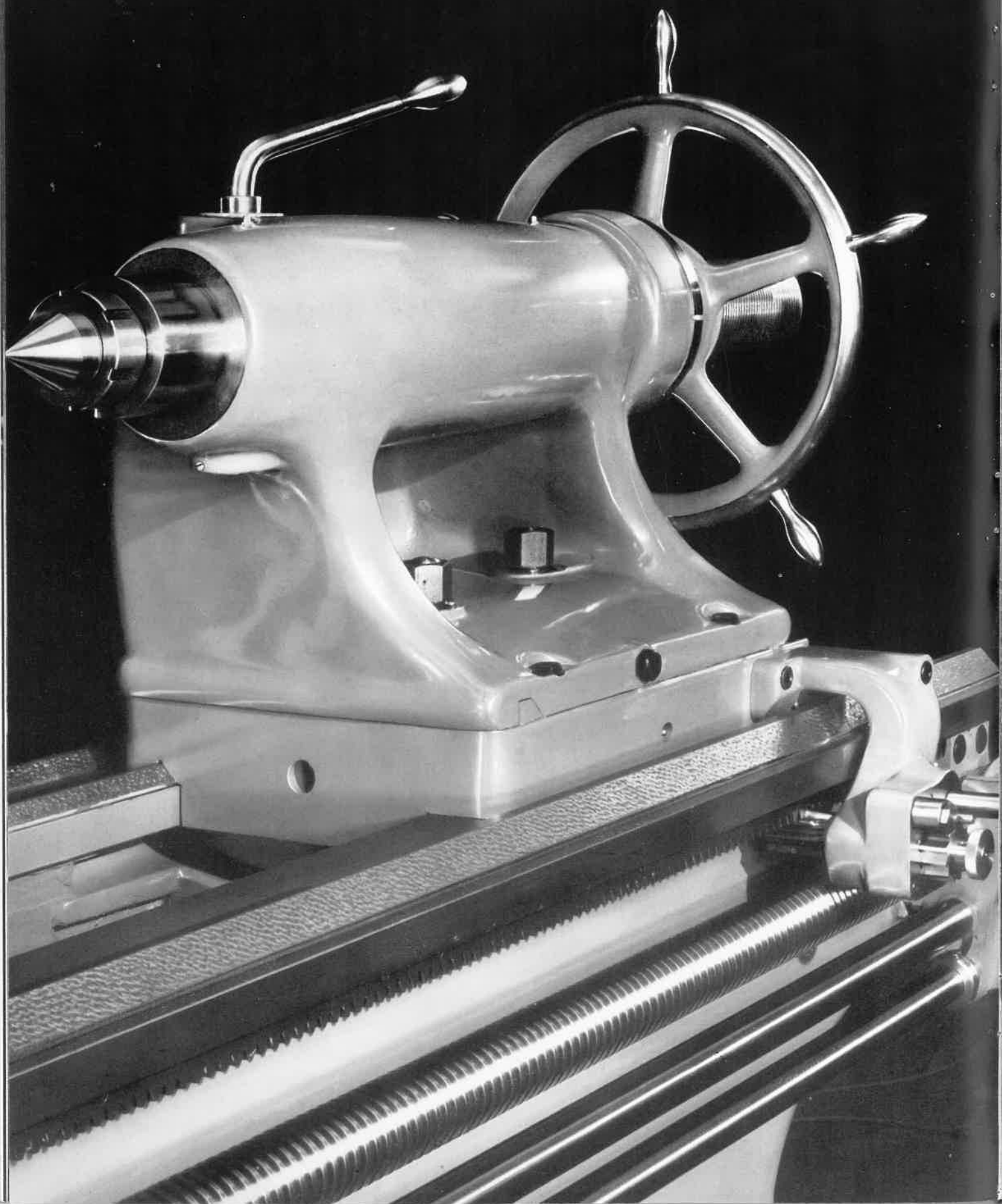
Das Bett ruht auf kräftigen angegossenen Füßen. Starke Seitenwände und Diagonalrippen verhindern das Durchbiegen und Verwinden des Bettes auch bei schwersten Schruppschnitten. Der Spindelkastenfuß ist weit vorgezogen und verleiht dem besonders beanspruchten Querschnitt unterhalb der Planscheibe eine hohe Steifigkeit. Breite Öffnungen im Bett dienen der guten Abführung der Späne, die aus den darunterliegenden Spanfangschalen leicht entfernt werden können. Zugspindel, Leitspindel und Fernschaltwelle liegen geschützt unter dem vorderen Bettprisma. Die Schmierung der prismatischen Führungsbahnen erfolgt, vom Bettschlitten ausgehend, automatisch.

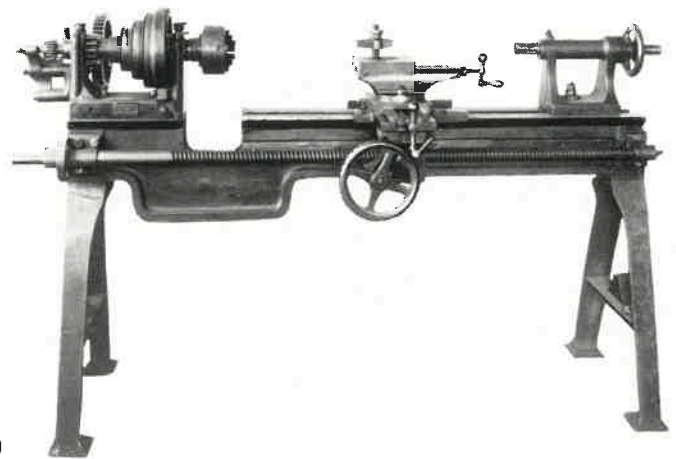




Der Bettschlitten ruht auf langen prismatischen Führungsbahnen, die selbst bei größter Beanspruchung ruhig auf dem Bett gleiten. Abstreifer an den Enden der Führungsbahnen verhüten das Eindringen von Fremdkörpern. Zur genauen und sicheren Führung aller Supportschieber sind die hohen und breiten prismatischen Führungen mit nachstellbaren konischen Leisten versehen. Große Skalaringe an den Supportspindeln ermöglichen die genaue Einstellung der Drehwerkzeuge. Der Obersupport ist zur Werkzeugaufnahme normal mit einer Winkelklaue versehen.

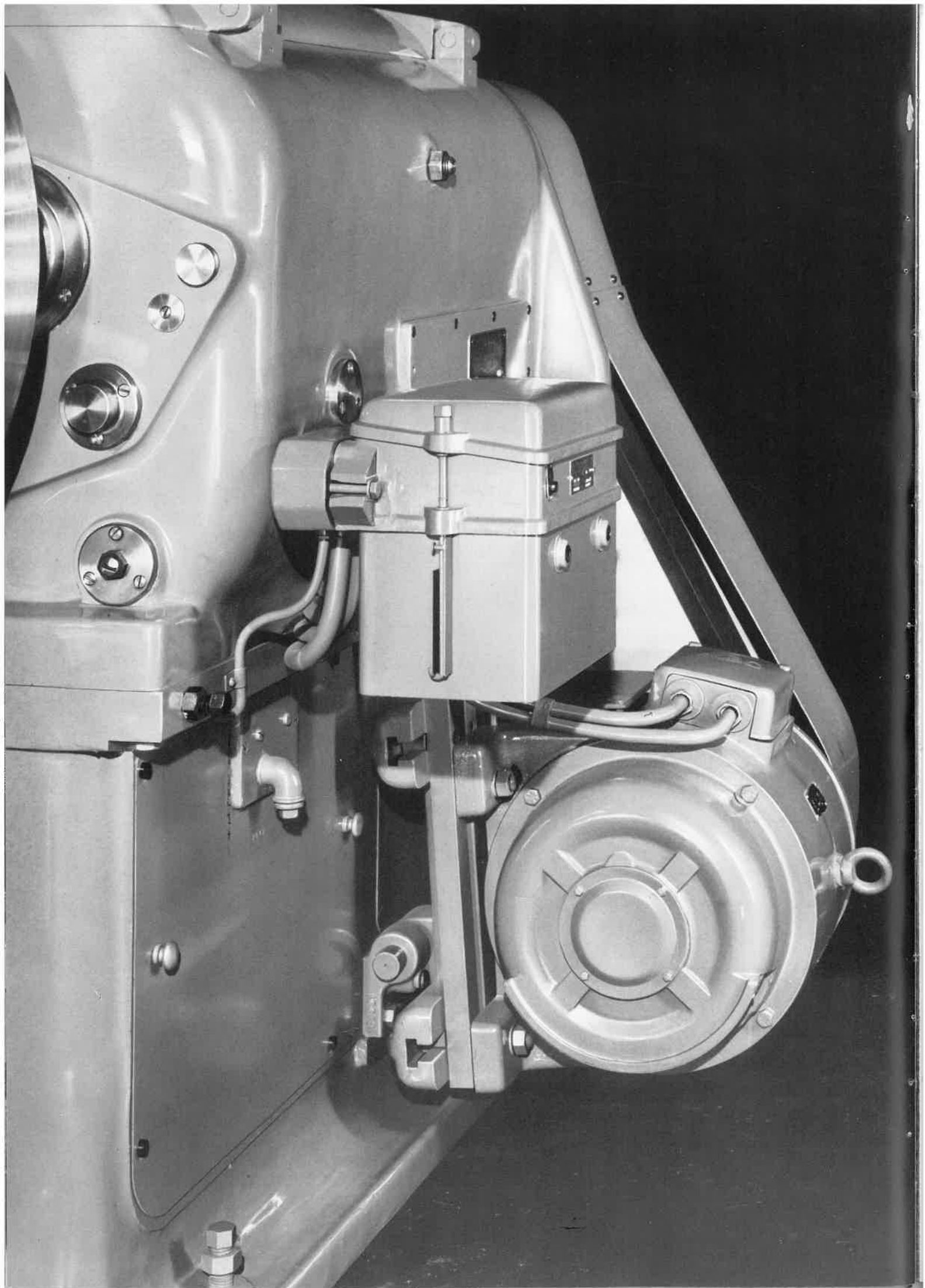
Der Schloßkasten mit dem darin angeordneten Wendegetriebe ermöglicht das Umkehren der Vorschubrichtung für die Längs- und Planbewegungen des Obersupportes und Unterschiebers. Das Ein- und Ausrücken des Vorschubes erfolgt durch eine Fallschnecke. Eine von außen leicht zugängliche Ölpumpe sorgt automatisch für die Schmierung sämtlicher beweglichen Teile und deren Lagerstellen.

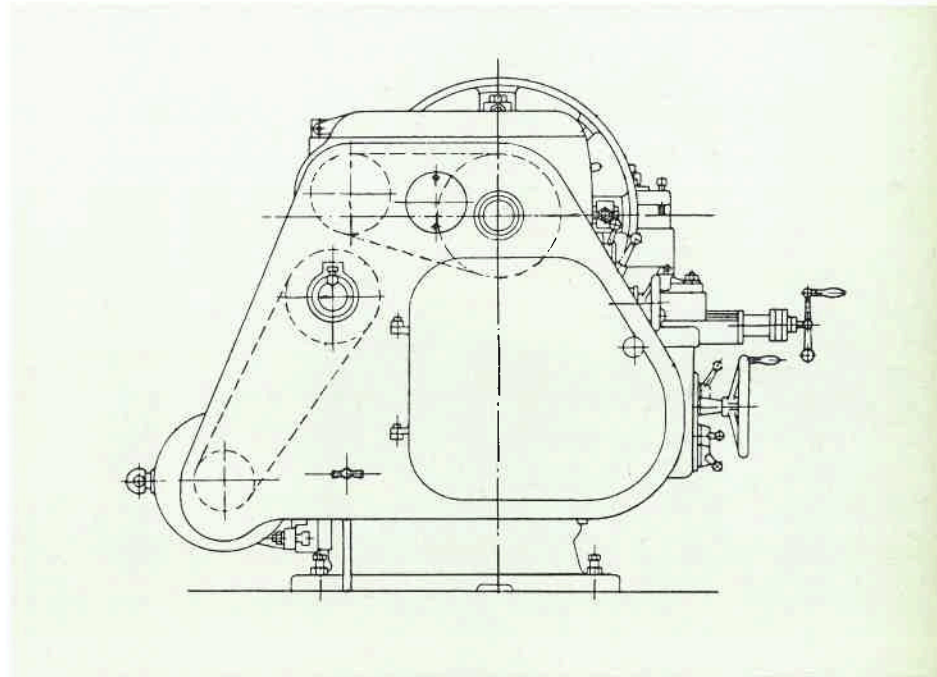




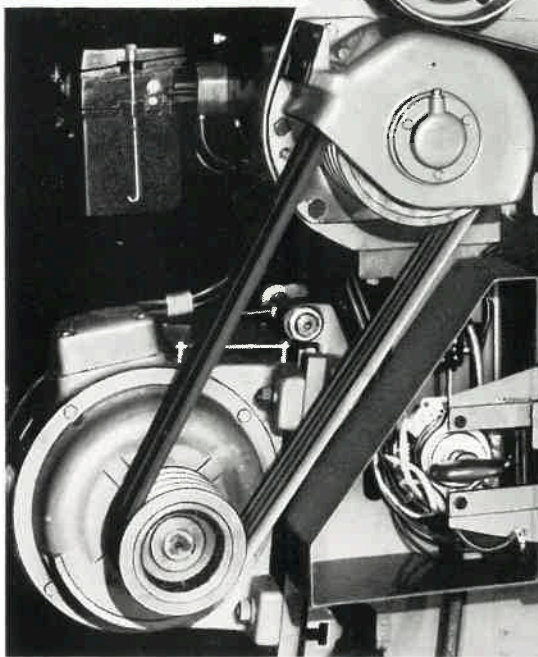
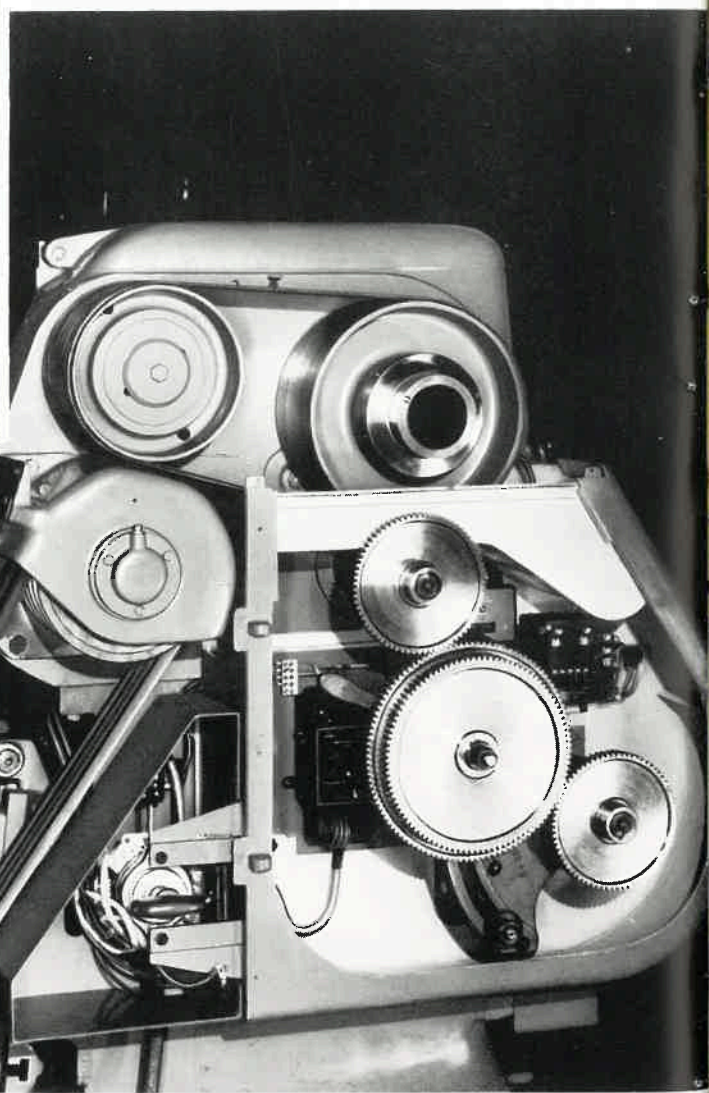
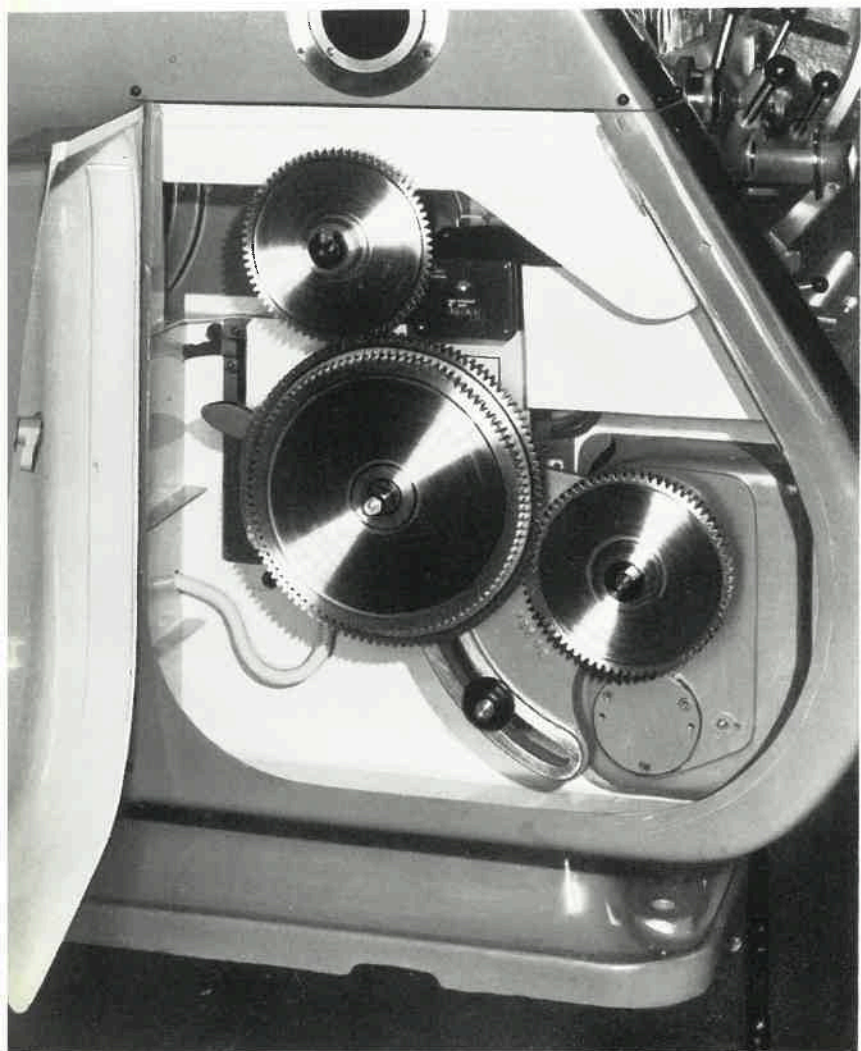
Alte Wohlenberg-Drehbank aus dem Jahre 1870

Der kräftige Reitstock mit durchgehender Pinole wird auf einem besonderen Prisma auf dem Bett geführt. Das Oberteil ist auf dem Unterteil seitlich verstellbar und zur genauen Führung mit einem Querprisma versehen. Die Bewegung des Reitstocks auf dem Bett erfolgt durch Handkurbel über ein in die Zahnstange eingreifendes Ritzel. Gegen ein Zurückweichen beim Bearbeiten besonders schwerer Werkstücke wird der Reitstock durch eine Sperrklinke zusätzlich gesichert.



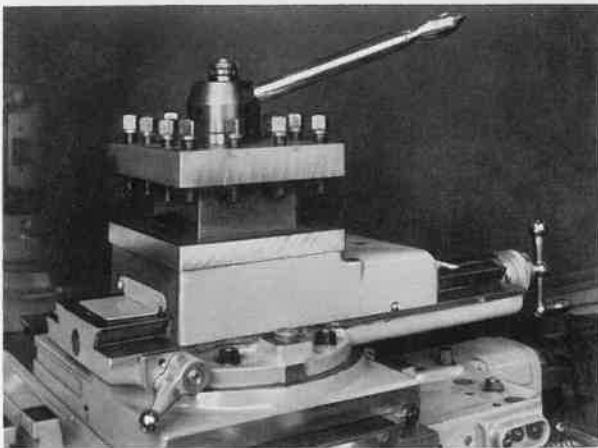
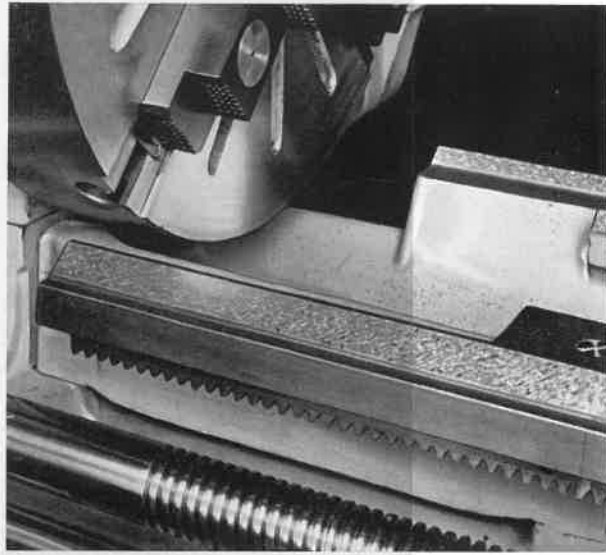


Der Antrieb erfolgt durch einen Fußmotor, der an der Rückseite des Bettes zum Spannen des Riemens auf einer vertikalen, schwenkbaren und durch Gewindespindel einzustellenden Spannplatte befestigt ist. Die Antriebskraft wird über Riemen auf die Kupplungswelle des Spindelkastens übertragen. Über eine Lamellenkupplung wird die Maschine angelassen und bei laufendem Motor umgesteuert. Die Lamellenkupplung sowie die Elektro-Lamellenbremse werden durch unfallsichere Einrückhebel vom Spindelkasten und über eine Fernschaltwelle vom Schloßkasten aus betätigt.

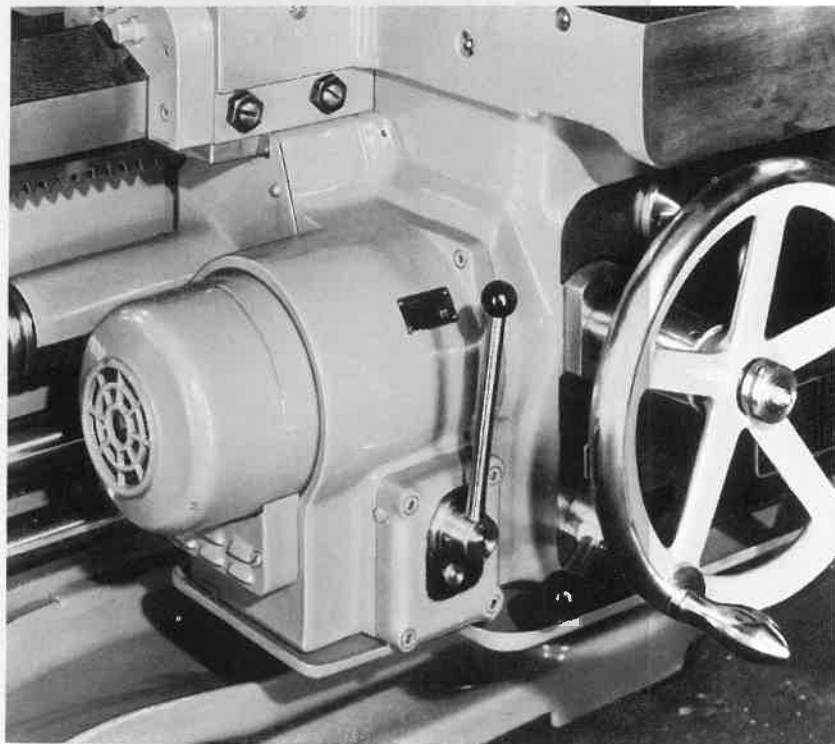




Kröpfung und Einsatzbrücke



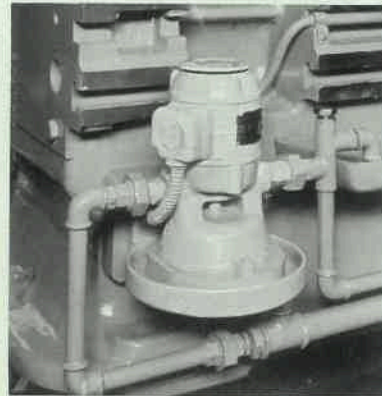
Vierfachstahlhalter anstelle des normalen Stahlhalters mit Winkelklau. Selbstgang im Obersupport zum Kegeldrehen für 300 mm größte Verschiebung.



Bettschlitten-Schnellverstellung

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

(gegen Mehrpreis)



Naßdreheinrichtung
mit Kühlmittelpumpe

Kröpfung und Einsatzbrücke

Naßdreheinrichtung mit Kühlmittelpumpe

Gewindeschneidanzeiger

Mehrfachgewindeschneideinrichtung

Vierfachstahlhalter anstelle des normalen Stahlhalters
mit Winkelklaue

Selbstgang im Obersupport zum Kegeldrehen für 300 mm
größte Verschiebung

Doppelsupport mit getrennten Unterschiebern vorn und hinten mit
Winkelklaue (nicht möglich bei Kegellineal oder Kopiereinrichtung)

Bettschlitten-Schnellverstellung

2. kompletter Support auf besonderem Bettschlitten mit Schloßkasten

Konuslineal für 600 mm Kegellänge mit durchgehendem Unter-
schieber am Bettschlitten

Konuslineal für 1000 mm Kegellänge mit durchgehendem Unter-
schieber auf Konsole

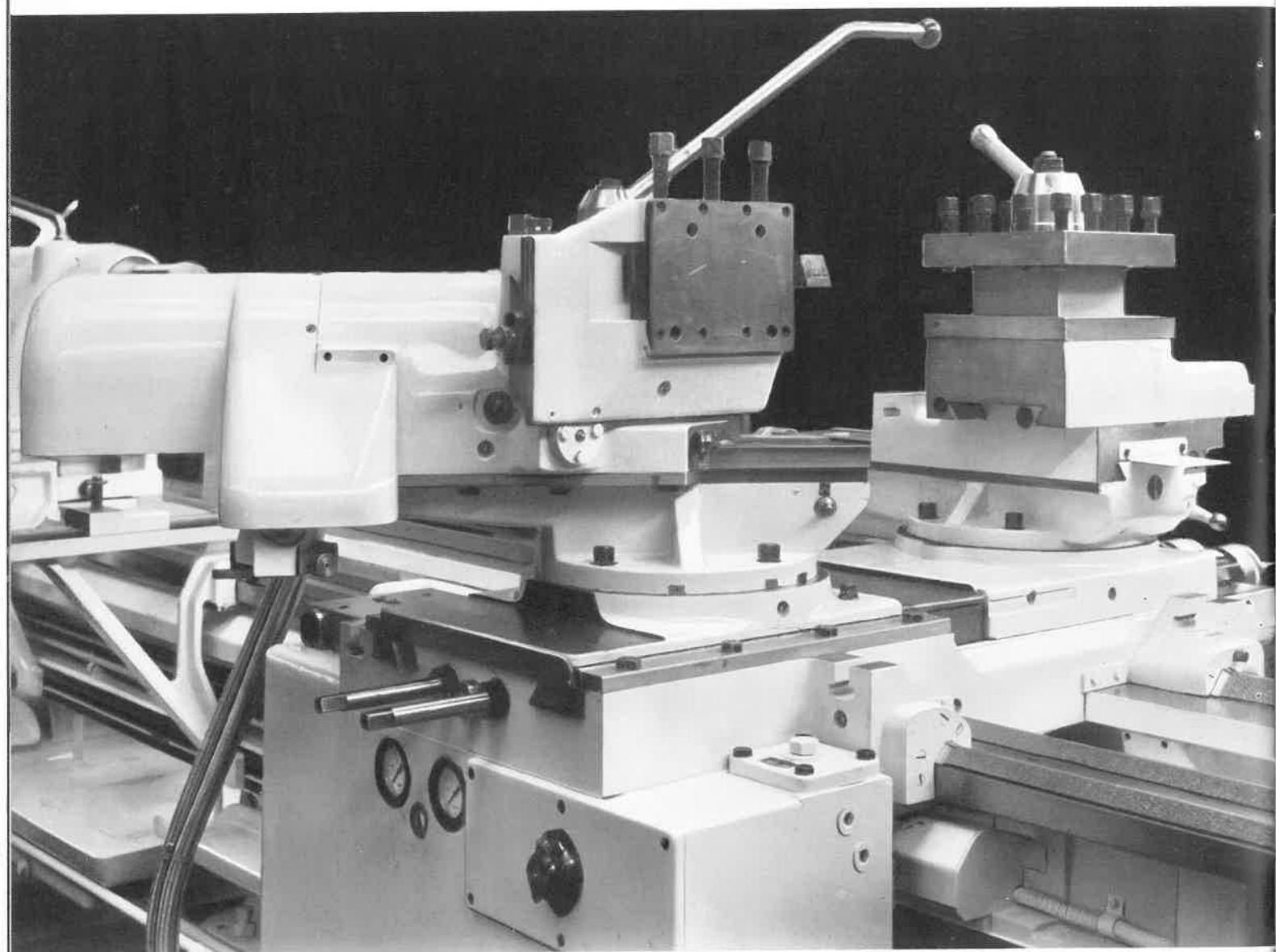
Mitgehender Setzstock

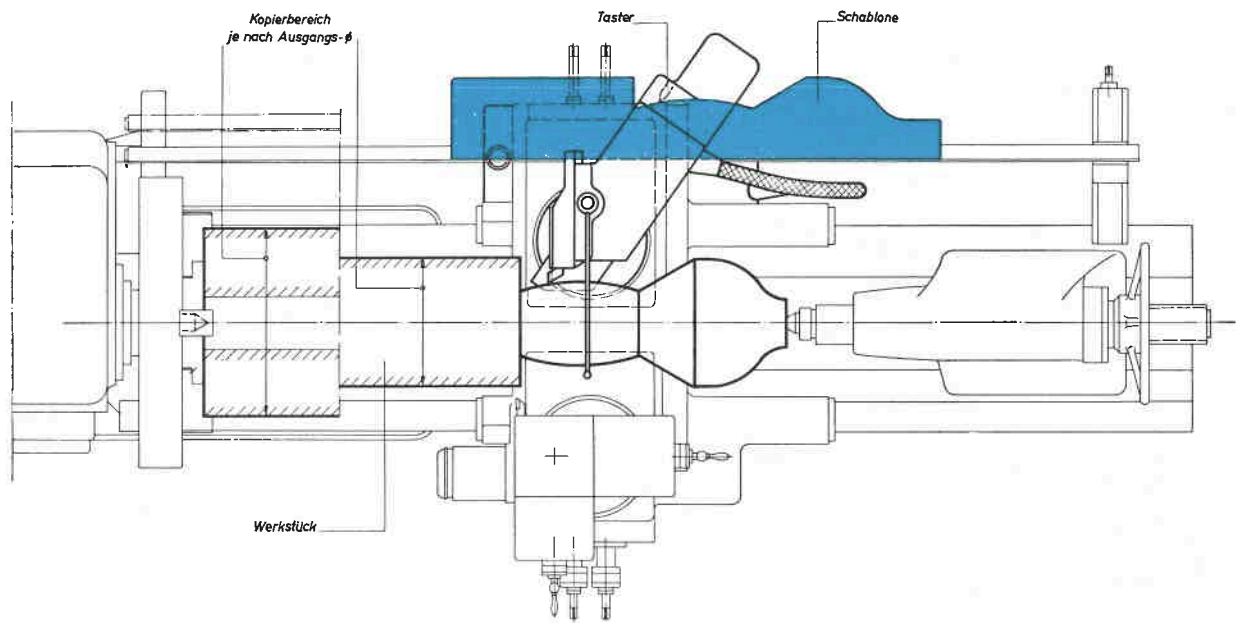
Handspannfutter 400 mm \varnothing

Mitnehmerscheibe

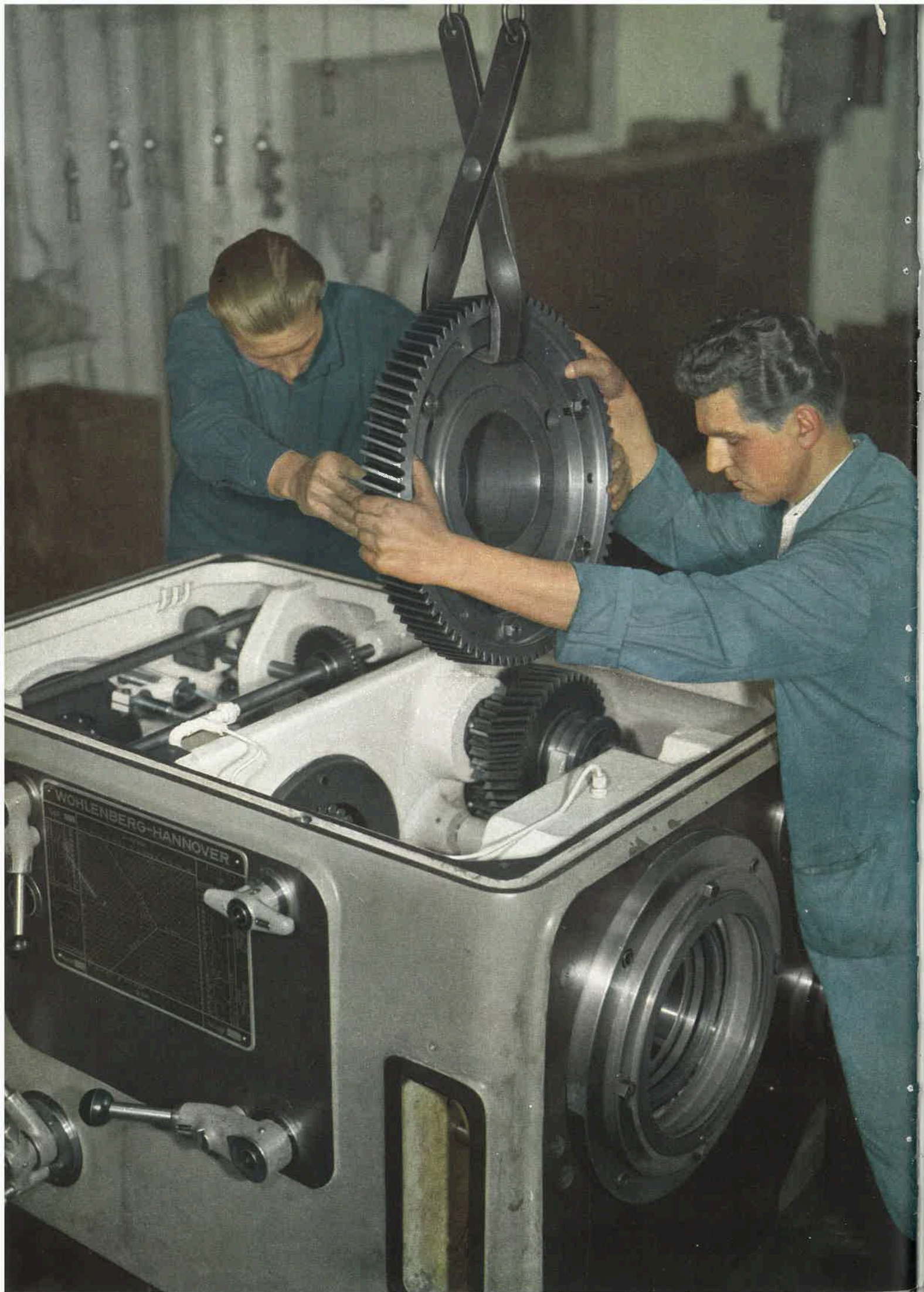
Drehzahlmesser

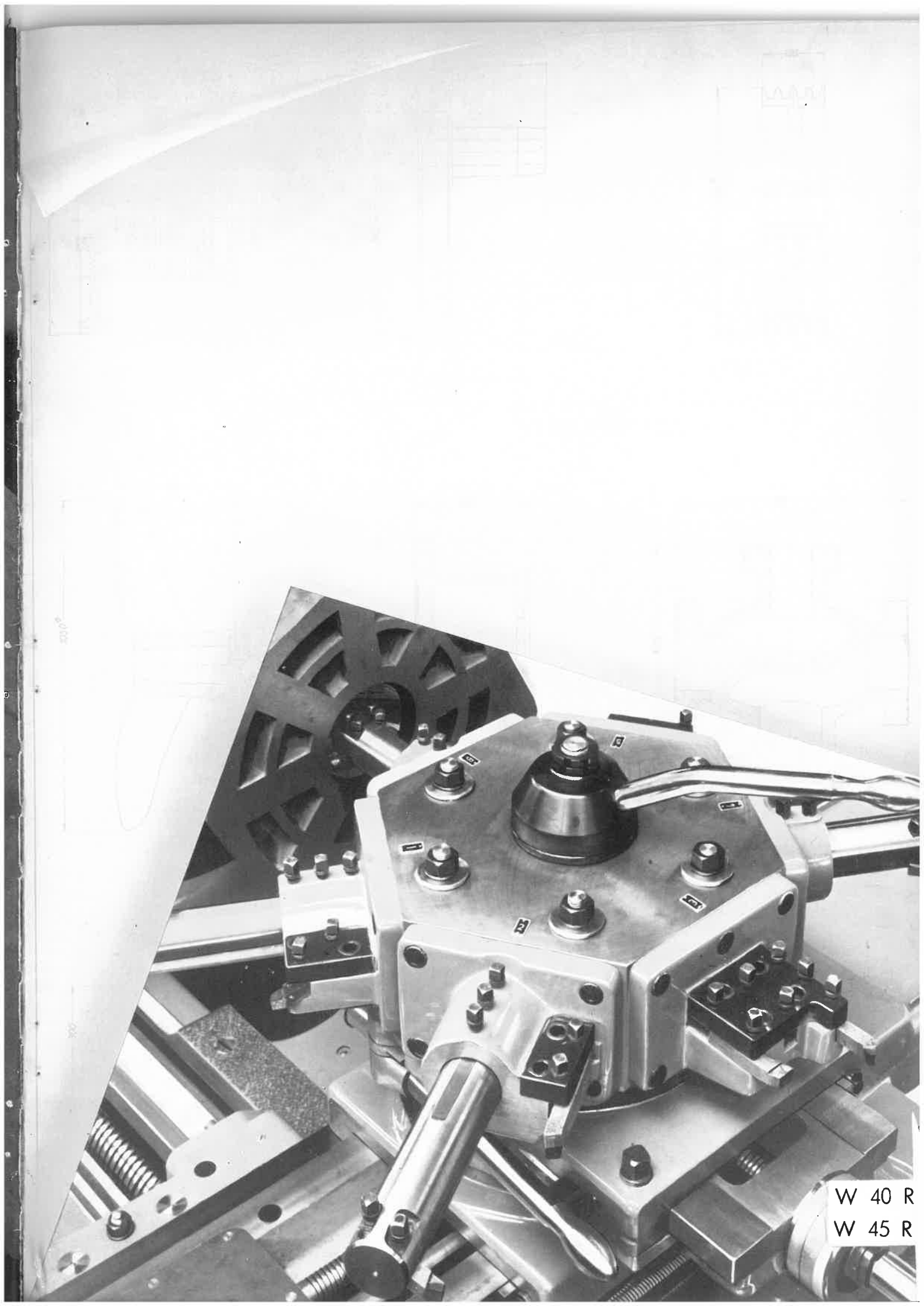
Hydraulische Kopiereinrichtung HYDROKOP
bis maximal 3000 mm Kopierlänge



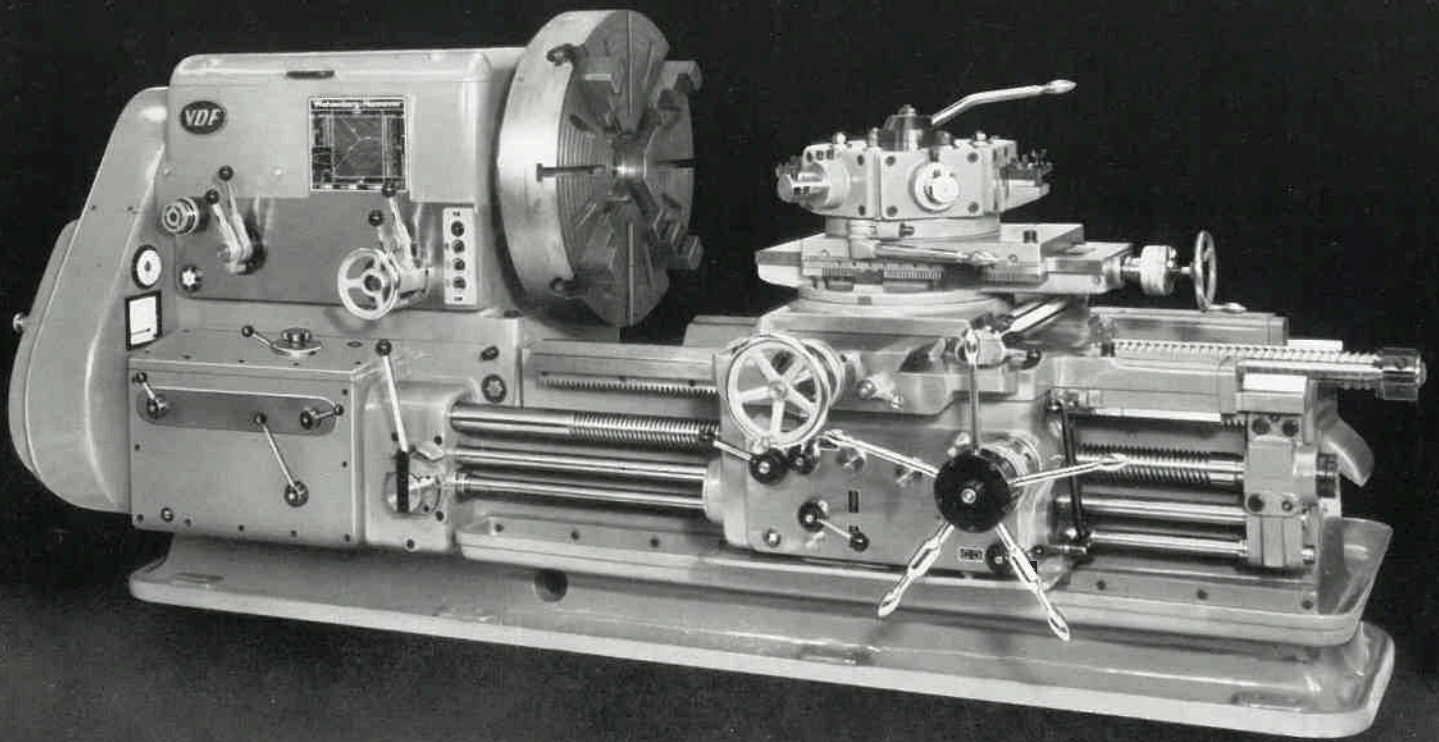


Die hydraulische Kopiereinrichtung „Hydrokop“ ist keine reine Zusatzeinrichtung und kann infolge ihres organischen Einbaus nur mit der Drehbank zusammen im angebauten Zustand geliefert werden. Die maximal mögliche Kopierlänge beträgt 3000mm. Bei Drehbänken mit größerer Drehlänge ist es möglich, die Einrichtung an jeder beliebigen Stelle der Drehlänge zu verwenden. Aus diesem Grund ist die gesamte hydraulische Anlage am Bettschlitten angeordnet.





W 40 R
W 45 R



Die VDF-Dreh- und Bohrbanke W 40 R und W 45 R sind aus den Einheitsdrehbankmodellen W 40 und W 45 entwickelt worden. Diese Maschinen stellen eine Sonderausführung dar und dienen der rationellen Bearbeitung großer und sperriger Werkstücke.

C		A B																				H H ₁																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
mm		1	1.125	1.25	1.375	1.5	1.75	2	2.25	2.5	2.75	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	19	20	22	23	24	26	27	28	30	32	36	38	40	44	46	48	52	54	56	64	72	76	80	88	92	96	104	108	112	128	144	152	160	176	184	192	208	216	224																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
mm-P		0.25	0.375	0.5	0.625	0.75	0.875	1	1.125	1.25	1.375	1.5	1.625	1.75	1.875	2	2.125	2.25	2.375	2.5	2.625	2.75	2.875	3	3.125	3.25	3.375	3.5	3.625	3.75	3.875	4	4.125	4.25	4.375	4.5	4.625	4.75	4.875	5	5.125	5.25	5.375	5.5	5.625	5.75	5.875	6	6.125	6.25	6.375	6.5	6.625	6.75	6.875	7	7.125	7.25	7.375	7.5	7.625	7.75	7.875	8	8.125	8.25	8.375	8.5	8.625	8.75	8.875	9	9.125	9.25	9.375	9.5	9.625	9.75	9.875	10	10.125	10.25	10.375	10.5	10.625	10.75	10.875	11	11.125	11.25	11.375	11.5	11.625	11.75	11.875	12	12.125	12.25	12.375	12.5	12.625	12.75	12.875	13	13.125	13.25	13.375	13.5	13.625	13.75	13.875	14	14.125	14.25	14.375	14.5	14.625	14.75	14.875	15	15.125	15.25	15.375	15.5	15.625	15.75	15.875	16	16.125	16.25	16.375	16.5	16.625	16.75	16.875	17	17.125	17.25	17.375	17.5	17.625	17.75	17.875	18	18.125	18.25	18.375	18.5	18.625	18.75	18.875	19	19.125	19.25	19.375	19.5	19.625	19.75	19.875	20	20.125	20.25	20.375	20.5	20.625	20.75	20.875	21	21.125	21.25	21.375	21.5	21.625	21.75	21.875	22	22.125	22.25	22.375	22.5	22.625	22.75	22.875	23	23.125	23.25	23.375	23.5	23.625	23.75	23.875	24	24.125	24.25	24.375	24.5	24.625	24.75	24.875	25	25.125	25.25	25.375	25.5	25.625	25.75	25.875	26	26.125	26.25	26.375	26.5	26.625	26.75	26.875	27	27.125	27.25	27.375	27.5	27.625	27.75	27.875	28	28.125	28.25	28.375	28.5	28.625	28.75	28.875	29	29.125	29.25	29.375	29.5	29.625	29.75	29.875	30	30.125	30.25	30.375	30.5	30.625	30.75	30.875	31	31.125	31.25	31.375	31.5	31.625	31.75	31.875	32	32.125	32.25	32.375	32.5	32.625	32.75	32.875	33	33.125	33.25	33.375	33.5	33.625	33.75	33.875	34	34.125	34.25	34.375	34.5	34.625	34.75	34.875	35	35.125	35.25	35.375	35.5	35.625	35.75	35.875	36	36.125	36.25	36.375	36.5	36.625	36.75	36.875	37	37.125	37.25	37.375	37.5	37.625	37.75	37.875	38	38.125	38.25	38.375	38.5	38.625	38.75	38.875	39	39.125	39.25	39.375	39.5	39.625	39.75	39.875	40	40.125	40.25	40.375	40.5	40.625	40.75	40.875	41	41.125	41.25	41.375	41.5	41.625	41.75	41.875	42	42.125	42.25	42.375	42.5	42.625	42.75	42.875	43	43.125	43.25	43.375	43.5	43.625	43.75	43.875	44	44.125	44.25	44.375	44.5	44.625	44.75	44.875	45	45.125	45.25	45.375	45.5	45.625	45.75	45.875	46	46.125	46.25	46.375	46.5	46.625	46.75	46.875	47	47.125	47.25	47.375	47.5	47.625	47.75	47.875	48	48.125	48.25	48.375	48.5	48.625	48.75	48.875	49	49.125	49.25	49.375	49.5	49.625	49.75	49.875	50	50.125	50.25	50.375	50.5	50.625	50.75	50.875	51	51.125	51.25	51.375	51.5	51.625	51.75	51.875	52	52.125	52.25	52.375	52.5	52.625	52.75	52.875	53	53.125	53.25	53.375	53.5	53.625	53.75	53.875	54	54.125	54.25	54.375	54.5	54.625	54.75	54.875	55	55.125	55.25	55.375	55.5	55.625	55.75	55.875	56	56.125	56.25	56.375	56.5	56.625	56.75	56.875	57	57.125	57.25	57.375	57.5	57.625	57.75	57.875	58	58.125	58.25	58.375	58.5	58.625	58.75	58.875	59	59.125	59.25	59.375	59.5	59.625	59.75	59.875	60	60.125	60.25	60.375	60.5	60.625	60.75	60.875	61	61.125	61.25	61.375	61.5	61.625	61.75	61.875	62	62.125	62.25	62.375	62.5	62.625	62.75	62.875	63	63.125	63.25	63.375	63.5	63.625	63.75	63.875	64	64.125	64.25	64.375	64.5	64.625	64.75	64.875	65	65.125	65.25	65.375	65.5	65.625	65.75	65.875	66	66.125	66.25	66.375	66.5	66.625	66.75	66.875	67	67.125	67.25	67.375	67.5	67.625	67.75	67.875	68	68.125	68.25	68.375	68.5	68.625	68.75	68.875	69	69.125	69.25	69.375	69.5	69.625	69.75	69.875	70	70.125	70.25	70.375	70.5	70.625	70.75	70.875	71	71.125	71.25	71.375	71.5	71.625	71.75	71.875	72	72.125	72.25	72.375	72.5	72.625	72.75	72.875	73	73.125	73.25	73.375	73.5	73.625	73.75	73.875	74	74.125	74.25	74.375	74.5	74.625	74.75	74.875	75	75.125	75.25	75.375	75.5	75.625	75.75	75.875	76	76.125	76.25	76.375	76.5	76.625	76.75	76.875	77	77.125	77.25	77.375	77.5	77.625	77.75	77.875	78	78.125	78.25	78.375	78.5	78.625	78.75	78.875	79	79.125	79.25	79.375	79.5	79.625	79.75	79.875	80	80.125	80.25	80.375	80.5	80.625	80.75	80.875	81	81.125	81.25	81.375	81.5	81.625	81.75	81.875	82	82.125	82.25	82.375	82.5	82.625	82.75	82.875	83	83.125	83.25	83.375	83.5	83.625	83.75	83.875	84	84.125	84.25	84.375	84.5	84.625	84.75	84.875	85	85.125	85.25	85.375	85.5	85.625	85.75	85.875	86	86.125	86.25	86.375	86.5	86.625	86.75	86.875	87	87.125	87.25	87.375	87.5	87.625	87.75	87.875	88	88.125	88.25	88.375	88.5	88.625	88.75	88.875	89	89.125	89.25	89.375	89.5	89.625	89.75	89.875	90	90.125	90.25	90.375	90.5	90.625	90.75	90.875	91	91.125	91.25	91.375	91.5	91.625	91.75	91.875	92	92.125	92.25	92.375	92.5	92.625	92.75	92.875	93	93.125	93.25	93.375	93.5	93.625	93.75	93.875	94	94.125	94.25	94.375	94.5	94.625	94.75	94.875	95	95.125	95.25	95.375	95.5	95.625	95.75	95.875	96	96.125	96.25	96.375	96.5	96.625	96.75	96.875	97	97.125	97.25	97.375	97.5	97.625	97.75	97.875	98	98.125	98.25	98.375	98.5	98.625	98.75	98.875	99	99.125	99.25	99.375	99.5	99.625	99.75	99.875	100	100.125	100.25	100.375	100.5	100.625	100.75	100.875	101	101.125	101.25	101.375	101.5	101.625	101.75	101.875	102	102.125	102.25	102.375	102.5	102.625	102.75	102.875	103	103.125	103.25	103.375	103.5	103.625	103.75	103.875	104	104.125	104.25	104.375	104.5	104.625	104.75	104.875	105	105.125	105.25	105.375	105.5	105.625	105.75	105.875	106	106.125	106.25	106.375	106.5	106.625	106.75	106.875	107	107.125	107.25	107.375	107.5	107.625	107.75	107.875	108	108.125	108.25	108.375	108.5	108.625	108.75	108.875	109	109.125	109.25	109.375	109.5	109.625	109.75	109.875	110	110.125	110.25	110.375	110.5	110.625	110.75	110.875	111	111.125	111.25	111.375	111.5	111.625	111.75	111.875	112	112.125	112.25	112.375	112.5	112.625	112.75	112.875	113	113.125	113.25	113.375	113.5	113.625	113.75	113.875	114	114.125	114.25	114.375	114.5	114.625	114.75	114.875	115	115.125	115.25	115.375	115.5	115.625	115.75	115.875	116	116.125	116.25	116.375	116.5	116.625	116.75	116.875	117	117.125	117.25	117.375	117.5	117.625	117.75	117.875	118	118.125	118.25	118.375	118.5	118.625	118.75	118.875	119	119.125	119.25	119.375	119.5	119.625	119.75	119.875	120	120.125	120.25	120.375	120.5	120.625	120.75	120.875	121	121.125	121.25	121.375	121.5	121.625	121.75	121.875	122	122.125	122.25	122.375	122.5	122.625	122.75	122.875	123	123.125	123.25	123.375	123.5	123.625	123.75	123.875	124	124.125	124.25	124.375	124.5	124.625	124.75	124.875	125	125.125	125.25	125.375	125.5	125.625	125.75	125.875	126	126.125	126.25	126.375	126.5	126.625	126.75	126.875	127	127.125	127.25	127.375	127.5	127.625	127.75	127.875	128	128.125	128.25	128.375	128.5	128.625	128.75	128.875	129	129.125	129.25	129.375	129.5	129.625	129.75	129.875	130	130.125	130.25	130.375	130.5	130.625	130.75	130.875	131	131.125	131.25	131.375	131.5	131.625	131.75	131.875	132	132.125	132.25	132.375	132.5	132.625	132.75	132.875	133	133.125	133.25	133.375	133.5	133.625	133.75	133.875	134	134.125	134.25	134.375	134.5	134.625	134.75	134.875	135	135.125	135.25	135.375	135.5	135.625	135.75	135.875	136	136.125	136.25	136.375	136.5	136.625	136.75	136.875	137

Technische Daten der -Dreh- und Bohrbanke Modelle W 40 R und W 45 R

Modell	W 40 R W 45 R		Gewicht	Platzbedarf W 40 R und W 45 R 4400x1775 mm
	W 40 R	W 45 R	ohne elektrische Ausrüstung W 40 R 9000 kg W 45 R 9200 kg Gewicht der elektrischen Ausrüstung ca. 400 kg	
Spitzenhöhe				
über Flachbahn mm	430	480		
über Prismaoberkante mm	400	450		
Drehdurchmesser				
über dem Bett mm	870	970		
über dem Support mm	550	650		
Planscheibendurchmesser mm	900	900		
Kröpfung und Einsatzbrücke (Sonderausstattung gegen Mehrpreis)				
Drehdurchmesser in der Kröpfung mm	1160	1260		
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe mm	450	450		
Bett				
Bettbreite mm	630			
Hauptspindel				
Spindelbohrung mm	80			
Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm	175			
Sechskantrevolver				
Größte Entfernung zwischen Planscheibe und Revolverkopffläche mm	1050			
Durchmesser des Sechskantrevolvers von Fläche zu Fläche mm	400			
Durchmesser der Werkzeughalter-Bohrungen mm	80			
Hauptspindeldrehzahlen Anzahl	36			
24 in der Schruppreihe U/min	1,8...355			
12 in der Schlichtreihe U/min	31,5...400			
Kraftbedarf kW	14			
Zulässiges Werkstückgewicht kg (bei 250 mm Schwerpunktabstand von der Planscheibe)	800			
Vorschübe Anzahl	je 24			
längs mm/U	0,265...3,75			
plan mm/U	0,09...1,25			
Feinvorschübe Anzahl	je 24			
1/10 der Längs- und Planvorschübe				
längs mm/U	0,0265...0,375			
plan mm/U	0,009...0,125			
Gewinde (Sonderausstattung gegen Mehrpreis)				
Whitworth-Gewinde und Whitworth-Rohrgewinde Anzahl	48			
Gänge auf 1 Zoll	1/8 ...28			
Metrische Gewinde Anzahl	46			
Steigung in mm	1...224			
Modulgewinde Anzahl	38			
Modul	0,25...56			
Diametral-Pitchgewinde Anzahl	48			
Pitch	0,5...112			
			Normalzubehör:	
			1 Satz = 3 Wechselläder	
			1 Gußeisen-Planscheibe mit 4 in T-Nuten geführten, gehärteten und umdrehbaren Klauen	
			1 Bohrstangenführungsbuchse in der Arbeitsspindel mit 60 mm Bohrung	
			1 Leistungsmesser	
			1 Geschwindigkeitstabelle	
			1 Vorschubtabelle	
			1 Satz Bedienungsschlüssel	
			1 Bedienungsanleitung	
			1 Satz normale Werkzeuge (Gegen Mehrpreis) bestehend aus:	
			1 Werkzeughalter mit Innenkonus Morse Nr. 6	
			1 Bohrstange ohne Führung, 60 mm Ø, 400 mm lang	
			1 Bohrstange mit Führung, 60 mm Ø, 800 mm lang	
			1 Messerstange, beiderseits abgesetzt	
			3 Werkzeughalter mit 60 mm Bohrung	
			1 Werkzeughalter für 1 Drehstahl	
			1 Werkzeughalter für 3 Drehstähle	
			Zusatzausstattungen: (Gegen Mehrpreis)	
			Kröpfung und Einsatzbrücke	
			Naßdreheinrichtung mit elektrischer Kühlmittelpumpe	
			Stahlguß-Planscheibe (an Stelle der normalen)	
			Handspannfutter, 400 mm Ø einschließlich Flansch	
			1 Bettschlitten-Schnellverstellung	
			Höhere Drehzahlen: (mit Wälzlagerung der Hauptspindel) n = 50...630 U/min	
			Konuslineal für 600 mm Kegellänge (Hierbei verringert sich der Drehdurchmesser über dem Support um 40 mm)	
			Selbstgang im Oberschieber zum Konischdrehen für 200 mm größte Verschiebung	
			Selbstgang im Obersupport zum Konischdrehen und Gewindeschneiden für 200 mm größte Verschiebung	
			Gewindeschneideinrichtung durch Leitspindel mit 12 mm Steigung	
			Gewindeschneideanzeiger	
			Mehrfachgewindeschneideinrichtung	
			Drehzahlmesser	
			Maschinenleuchte	
			Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage	

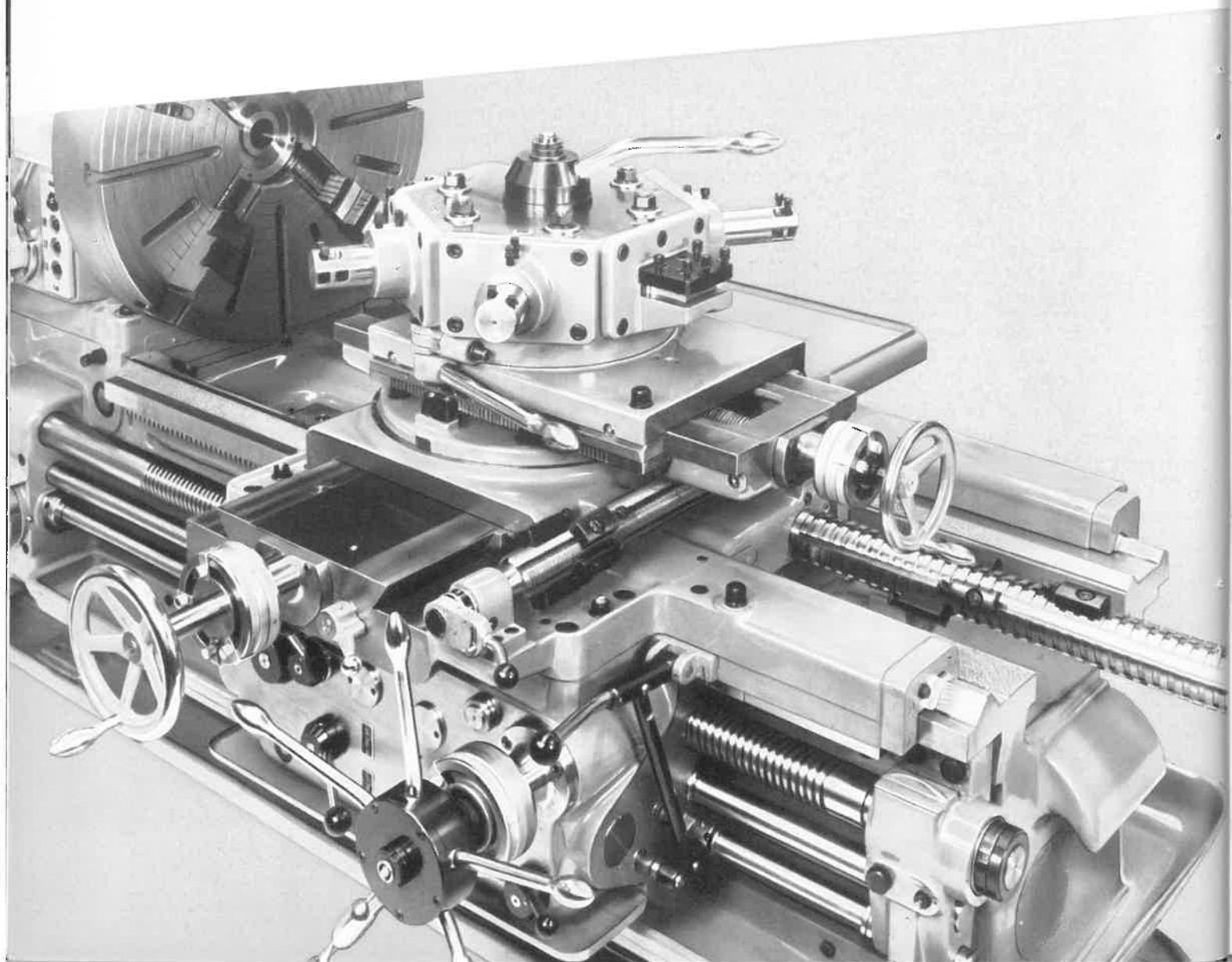
Technische Daten der -Dreh- und Bohrbänke Modelle W 40 R und W 45 R

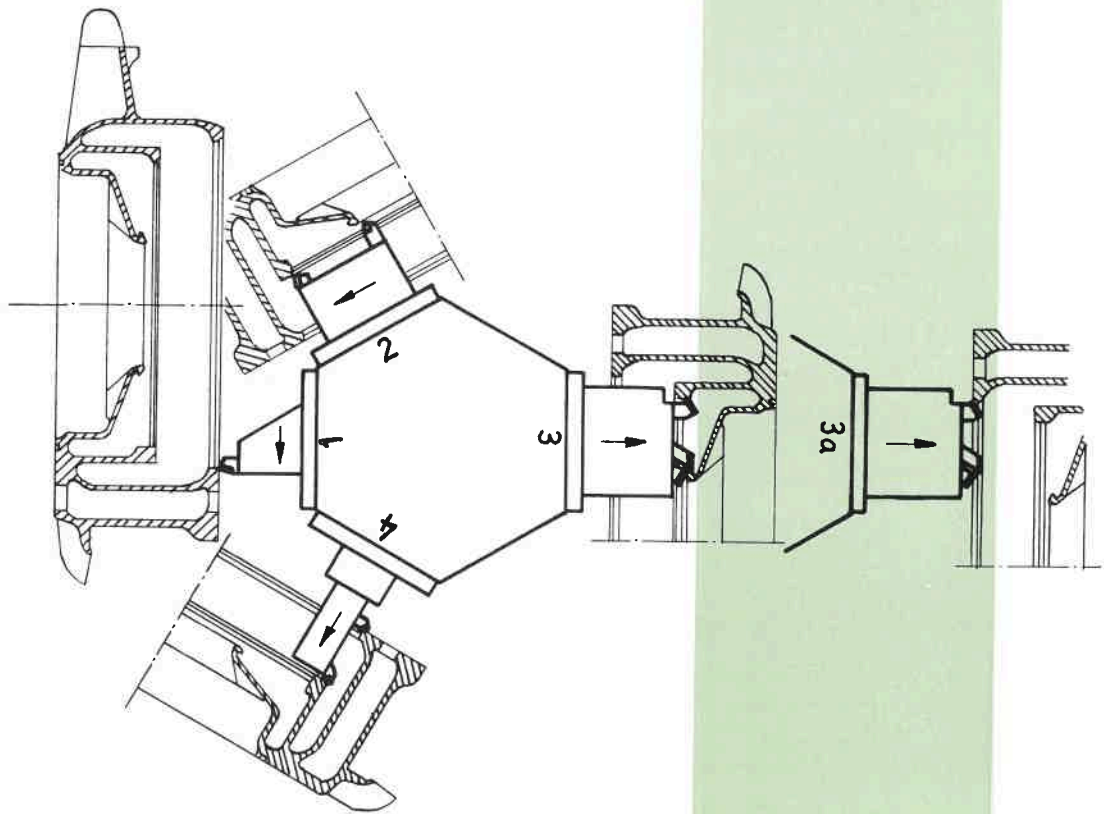
Modell	W 40 R	W 45 R	Gewicht	Platzbedarf
Spitzenhöhe			ohne elektrische Ausrüstung	
über Flachbahn mm	430	480	W 40 R 9000 kg	W 40 R
über Prismaoberkante mm	400	450	W 45 R 9200 kg	und W 45 R 4400 x 1775 mm
			Gewicht der elektrischen Ausrüstung ca. 400 kg	
Drehdurchmesser			Normalzubehör:	
über dem Bett mm	870	970	1 Satz = 3 Wechselräder	
über dem Support mm	550	650	1 Gußeisen-Planscheibe mit 4 in T-Nuten geführten, gehärteten und umdrehbaren Klauen	
Planscheibendurchmesser mm	900	900	1 Bohrstangenführungsbuchse in der Arbeitsspindel mit 60 mm Bohrung	
Kröpfung und Einsatzbrücke (Sonderausstattung gegen Mehrpreis)			1 Leistungsmesser	
Drehdurchmesser in der Kröpfung mm	1160	1260	1 Geschwindigkeitstabelle	
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe mm	450	450	1 Vorschubtabelle	
Bett			1 Satz Bedienungsschlüssel	
Bettbreite mm	630		1 Bedienungsanleitung	
Hauptspindel			1 Satz normale Werkzeuge	
Spindelbohrung mm	80		(Gegen Mehrpreis) bestehend aus:	
Spindeldurchmesser im vorderen Lager mm	175		1 Werkzeughalter mit Innenkonus Morse Nr. 6	
Sechskantrevolver			1 Bohrstange ohne Führung, 60 mm Ø, 400 mm lang	
Größte Entfernung zwischen Plan- scheibe und Revolverkopffläche mm	1050		1 Bohrstange mit Führung, 60 mm Ø, 800 mm lang	
Durchmesser des Sechskantrevolvers von Fläche zu Fläche mm	400		1 Messerstange, beiderseits abgesetzt	
Durchmesser der Werkzeughalter-Bohrungen mm	80		3 Werkzeughalter mit 60 mm Bohrung	
Hauptspindeldrehzahlen Anzahl	36		1 Werkzeughalter für 1 Drehstahl	
24 in der Schruppreihe U/min	1,8...355		1 Werkzeughalter für 3 Drehstähle	
12 in der Schlichtreihe U/min	31,5...400		Zusatzausstattungen:	
Kraftbedarf kW	14		(Gegen Mehrpreis)	
Zulässiges Werkstückgewicht kg	800		Kröpfung und Einsatzbrücke	
(bei 250 mm Schwerpunktabstand von der Planscheibe)			Naßdreheinrichtung mit elektrischer Kühlmittelpumpe	
Vorschübe Anzahl	je 24		Stahlguß-Planscheibe (an Stelle der normalen)	
längs mm/U	0,265...3,75		Handspannfutter, 400 mm Ø einschließlich Flansch	
plan mm/U	0,09...1,25		1 Bettschlitten-Schnellverstellung	
Feinvorschübe Anzahl	je 24		Höhere Drehzahlen:	
1/10 der Längs- und Planvorschübe			(mit Wälzlagerung der Hauptspindel)	
längs mm/U	0,0265...0,375		n = 50...630 U/min	
plan mm/U	0,009...0,125		Konuslineal für 600 mm Kegellänge	
Gewinde (Sonderausstattung gegen Mehrpreis)			(Hierbei verringert sich der Drehdurchmesser über dem Support um 40 mm)	
Whitworth-Gewinde und Whitworth-Rohrgewinde Anzahl	48		Selbstgang im Oberschieber zum Konischdrehen für 200 mm größte Verschiebung	
Gänge auf 1 Zoll	1/8 ...28		Selbstgang im Obersupport zum Konischdrehen und Gewindeschneiden für 200 mm größte Verschiebung	
Metrische Gewinde Anzahl	46		Gewindeschneideinrichtung durch Leitspindel mit 12 mm Steigung	
Steigung in mm	1...224		Gewindeschneideanzeiger	
Modulgewinde Anzahl	38		Mehrfachgewindeschneideinrichtung	
Modul	0,25...56		Drehzahlmesser	
Diametral-Pitchgewinde Anzahl	48		Maschinenleuchte	
Pitch	0,5...112			

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

Die Modelle W 40 R und W 45 R sind mit dem W-Spindelkasten ausgerüstet. Von den vorhandenen 36 Drehzahlen werden 24 für die Schruppreihe von 1,8–355 U/min durch Räder auf die in Gleitlagern laufende Arbeitsspindel übertragen, während die Übertragung der 12 Drehzahlen der Schlichtreihe von 31,5–400 U/min elastisch über einen endlosen Riemen erfolgt.

Der Vorschubkasten ermöglicht die Schaltung von je 24 Vorschüben in den Größen von 0,265–3,75 mm/U für den Längsgang und 0,09–1,25 mm/U für den Plangang. Durch die Feinvorschubübersetzung im Spindelkasten können diese Werte auf $\frac{1}{10}$ herabgesetzt werden.



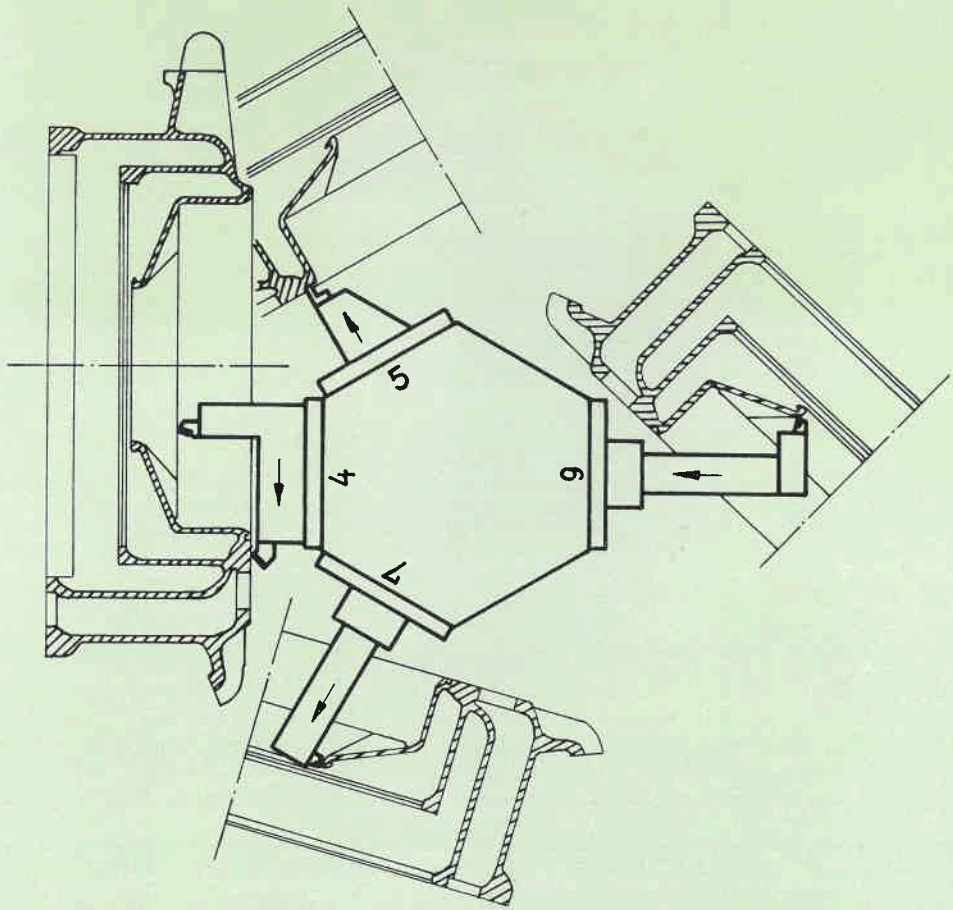
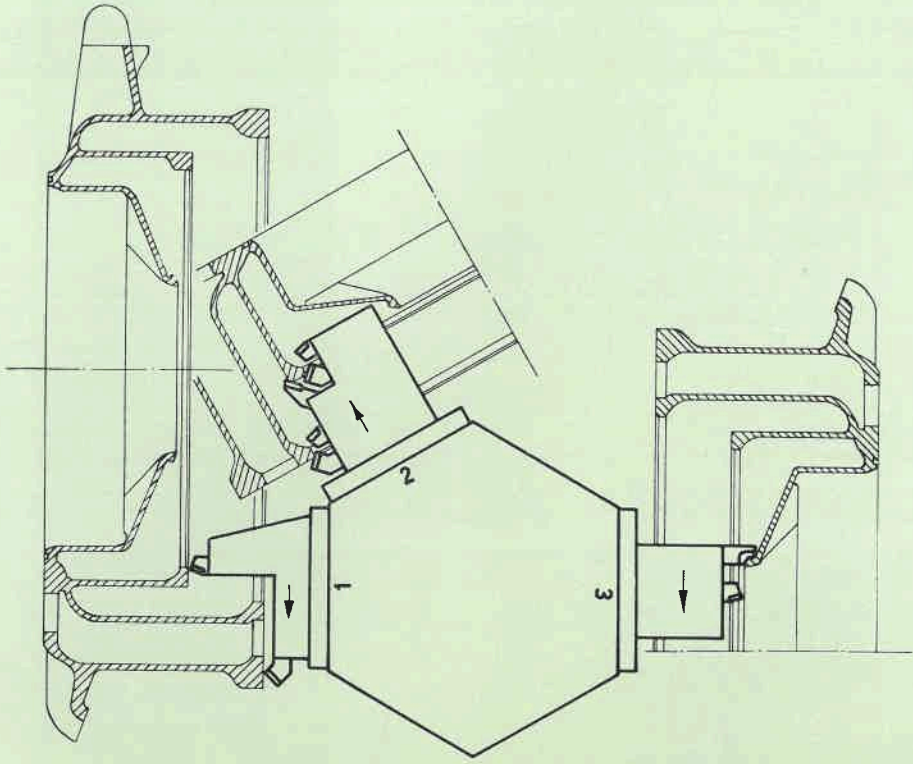


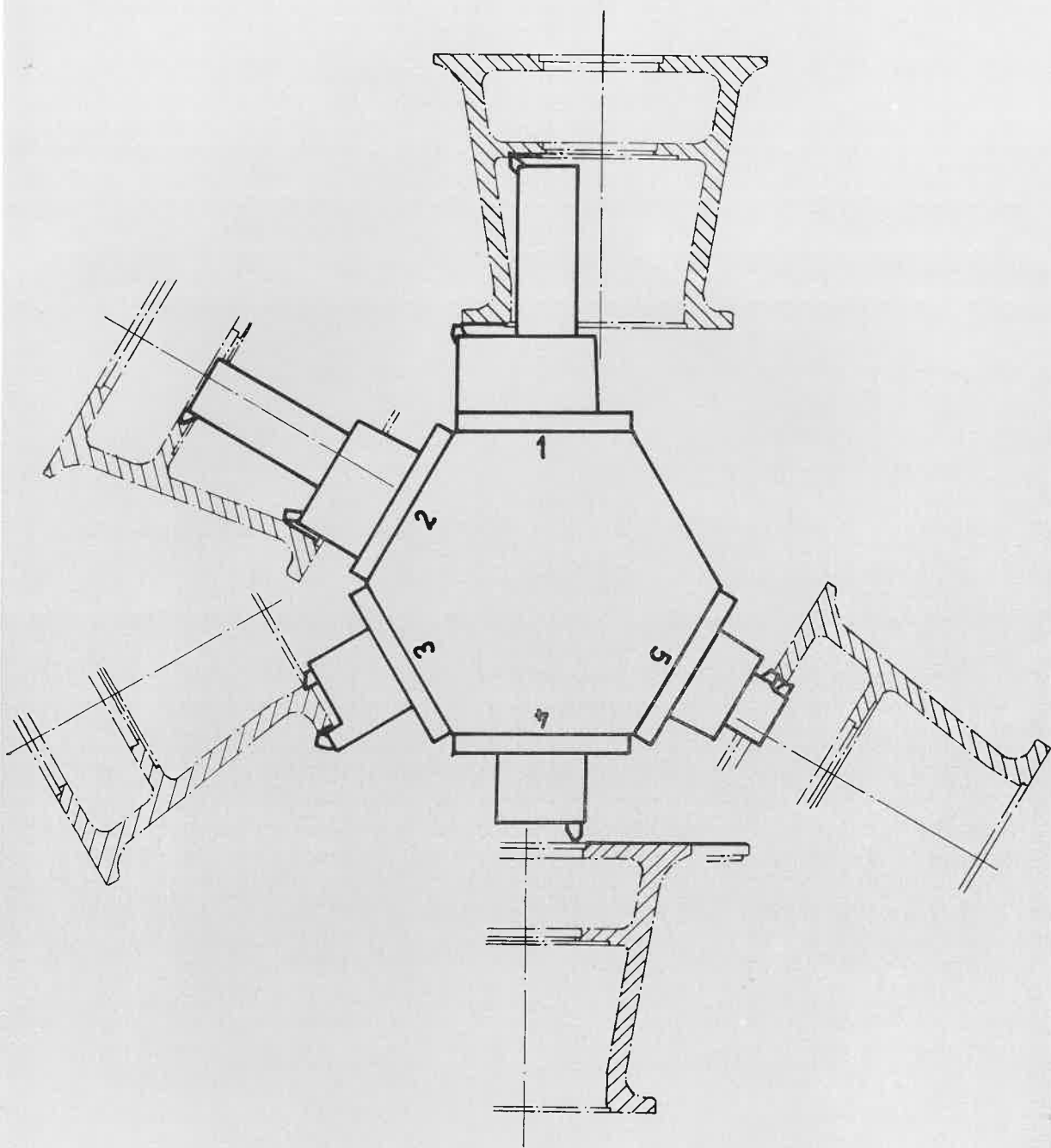
Das Bett liegt kastenförmig in seiner ganzen Länge auf und erhält durch kräftige Seitenwände sowie Diagonalrippen eine hohe Steifigkeit.

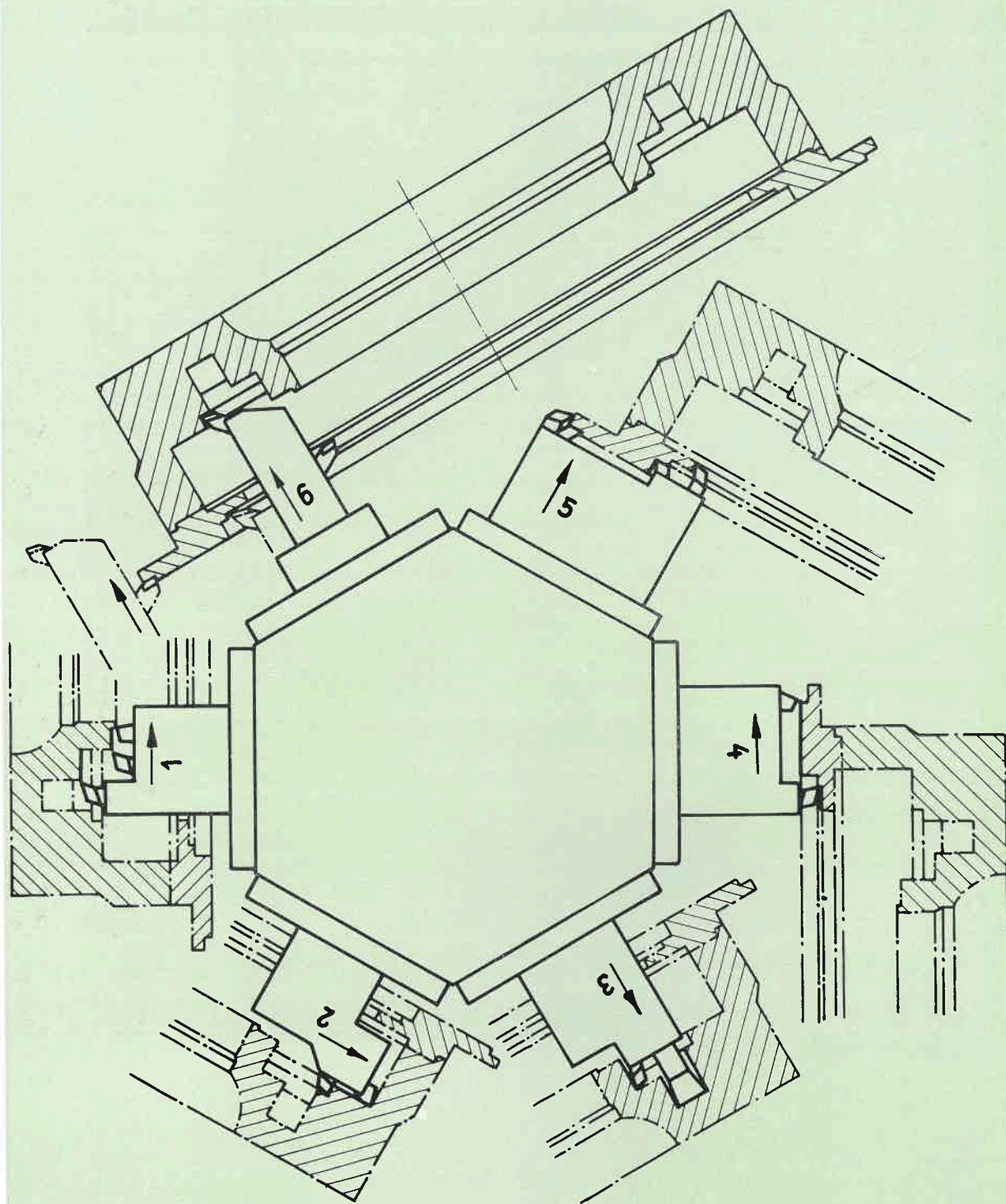
Der Bettschlitten kann neben der mechanischen Fortbewegung auch von Hand durch ein am Schloßkasten angeordnetes ausrückbares Handrad verstellt werden. Große Teilringe dienen der genauen Einstellung.

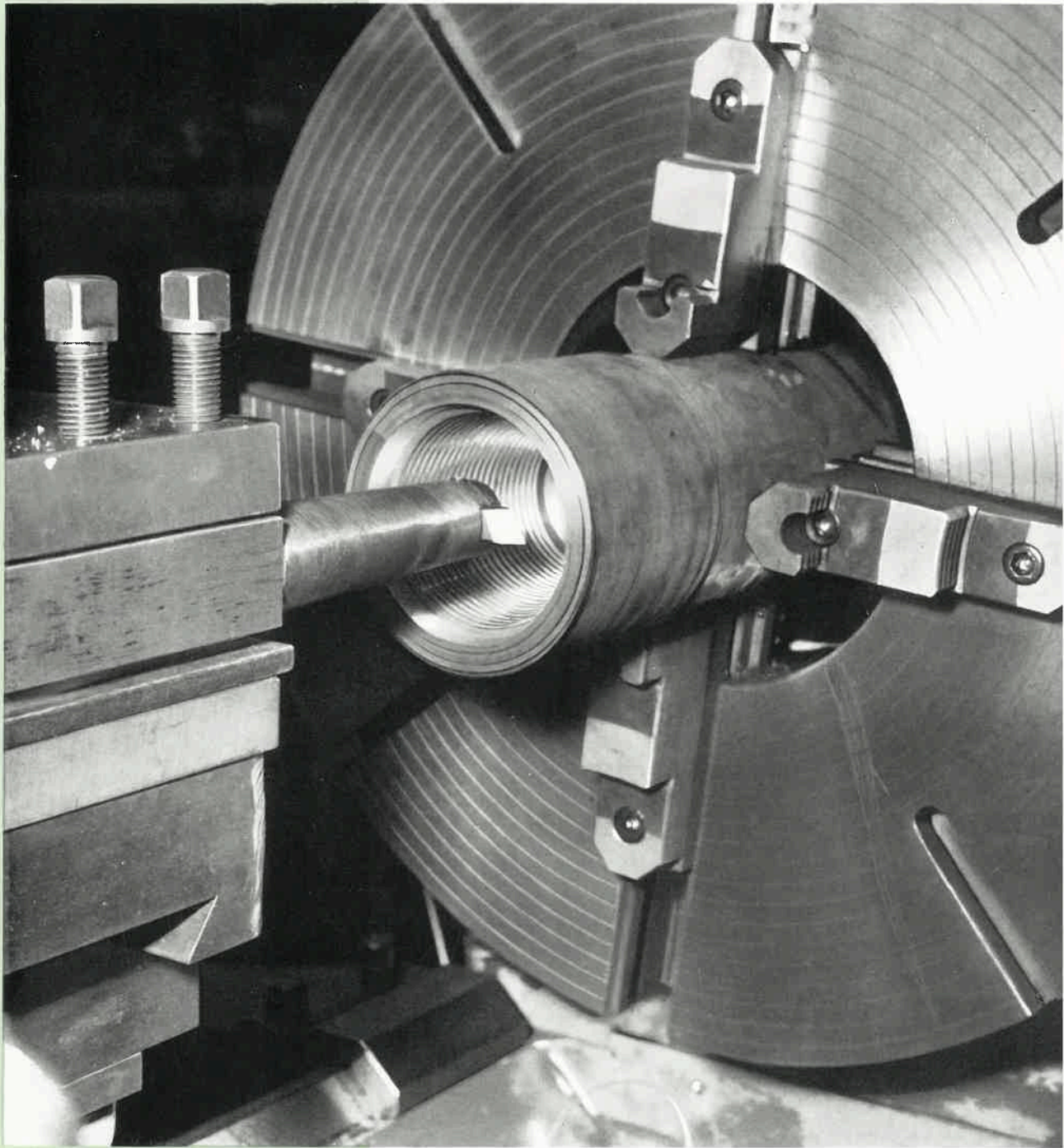
Der Obersupport ist normal als Vierfachstahlhalter ausgebildet, um mehrere Arbeitsgänge in einer Aufspannung ausführen zu können. Auf Wunsch kann aber auch ein Sechsfach-Revolverkopf vorgesehen werden. Dabei wird der Sechsfach-Revolverkopf von Hand in seine Arbeitsstellung geschwenkt und durch eine zusätzliche Klemmung fest mit dem Drehteil verbunden. Zwei Anschlagwalzen mit je 6 Anschlägen für den Längs- und Plangang werden gemeinsam in die dem Revolverkopf zugeordnete Stellung geschaltet.

Der Antrieb erfolgt durch einen Fußmotor, der auf einer schwenkbaren Spannplatte an der Rückseite des Bettes angebracht ist und über Keilriemen die erste Welle im Spindelkasten antreibt.

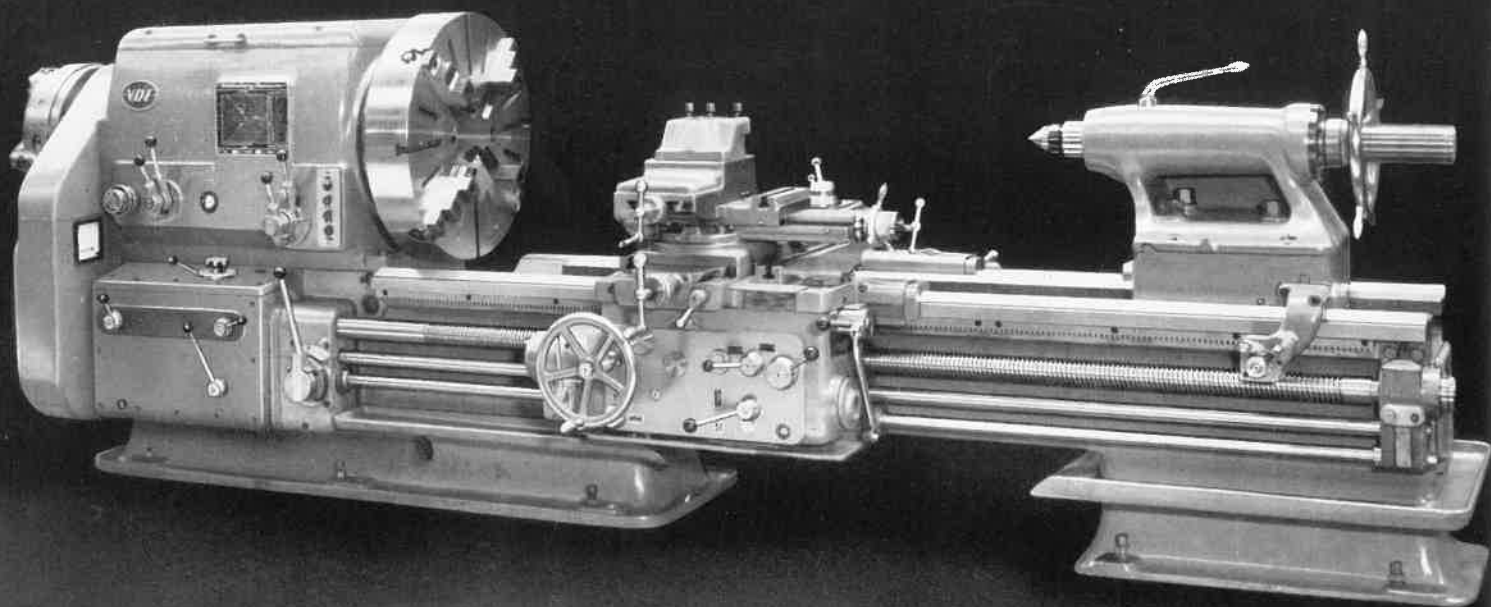








**VDF-Hohlspindel- und Röhrendrehbänke
R 210 · R 260 · R 310 · R 360**



Die Hohlspindeldrehbank ist in ihrer Konstruktion den Bedürfnissen der Fertigungsbetriebe für besonders lange Werkstücke, die nicht in einer Spannung in ihrer ganzen Länge bearbeitet werden müssen, angepaßt.

Technische Daten der **VDF** -Hohlspindeldrehbänke und **VDF** -Röhrendrehbänke

Modell	R 210	R 260	R 310	R 360	Normalzubehör
Spitzenhöhe					Hohlspindel- u. Röhrendrehbank 1 Satz = 5Wechselräder 1 feststehender Setzstock (ab 6000 mm Drehlänge 2 Stück) 2 feste Körnerspitzen 60° Spitzenwinkel Bettschlitten-Schnellverstellung (ab 4000 mm Drehlänge) 1 Mitnehmerscheibe 1 Leistungsmesser 1 Längsanschlag 1 Plananschlag 1 Geschwindigkeitstabelle 1 Gewindegewinde- und Vorschubtabelle 1 Satz Bedienungsschlüssel 1 Bedienungsanleitung Röhrendrehbank 1 Vierbackenfutter 630 Ø bei R 210 800 Ø bei R 260 900 Ø bei R 310 und R 360 mit selbst-zentrisch-spannenden und einzeln einstellbaren Backen (am Hohl- spindelkopf) 1 Dreibackenfutter 500 Ø bei R 210 630 Ø bei R 260 800 Ø bei R 310 und R 360 mit nur selbst-zentrisch-spannenden Backen (am Hohlspindelende) Naßdreheinrichtung mit elektr. Kühl- mittelpumpe 1 Oberschieber mit Vierfachstahlhalter und Selbstgang zum Konischdrehen und Gewindegewinde für 300 mm Verschiebung 1 Konuslineal für 600 mm Kegellänge
über Flachbahn	425	430	480	480	
Drehdurchmesser					
über dem Bett	850	870	970	970	
über dem Bettschlitten	610	580	680	680	
(Röhrendrehbank)	(500)	(480)	(580)	(580)	
Kröpfung und Einsatzbrücke (Sonderausstattung gegen Mehrpreis)					
Drehdurchm. in der Kröpfung	1160	1160	1260	1260	
Länge der Kröpfung vor der Planscheibe	450	450	450	450	
Setzstücke					
Durchgang des feststehenden bis	50 – 315	70 – 450	70 – 450	70 – 450	
Durchgang des mitgehenden bis	50 – 250	50 – 250	50 – 315	50 – 315	
Bettbreite	560	630	630	630	
Hauptspindel					
Spindelbohrung	210	260	310	360	
Hauptspindeldrehzahlen					
24 Stufen	1,8 – 355	1,8 – 355	1,8 – 355	1,8 – 355	
Kraftbedarf	ca. kW	14	14	14	
Reitstockpinole					
Durchmesser	105	120	120	120	
Morsekegel	Nr. 6	6	6	6	
Zulässige max. Werkstückgewichte zwischen den Spitzen					
ohne Setzstock	ca. kg 3500	4000	4000	4000	
mit 1 Setzstock	ca. kg 4500	5000	5000	5000	
mit 2 Setzstöcken	ca. kg 5600	6300	6300	6300	
Vorschübe	Anzahl	24			
längs	mm/U	0,265 – 3,75			
plan	mm/U	0,09 – 1,25			
Gewinde					
mit Steigungen gemessen parallel zur Werkstückachse oder parallel zum Werk- stückkegelmantel					
Whitworth- und alle Whitworth-Rohrgewinde	Anzahl	80			
Gänge auf 1 Zoll		1/8 ... 28			
Metrische Gewinde	Anzahl	55			
Steigung in mm		1 ... 224			
Weiter lassen sich mit Hilfe der bei- gegebenen Wechselräder unter Aus- schaltung des Nortonkastens durch Leitspindel die Rohrgewinde mit 8, 10 und 11 1/2 Gängen auf 1 Zoll in besonderer Genauigkeit schneiden (nur für Steigun- gen parallel zur Werkstückachse)					

Zusatzausstattung (Gegen Mehrpreis)

Hohlspindel- und Röhrendrehbank

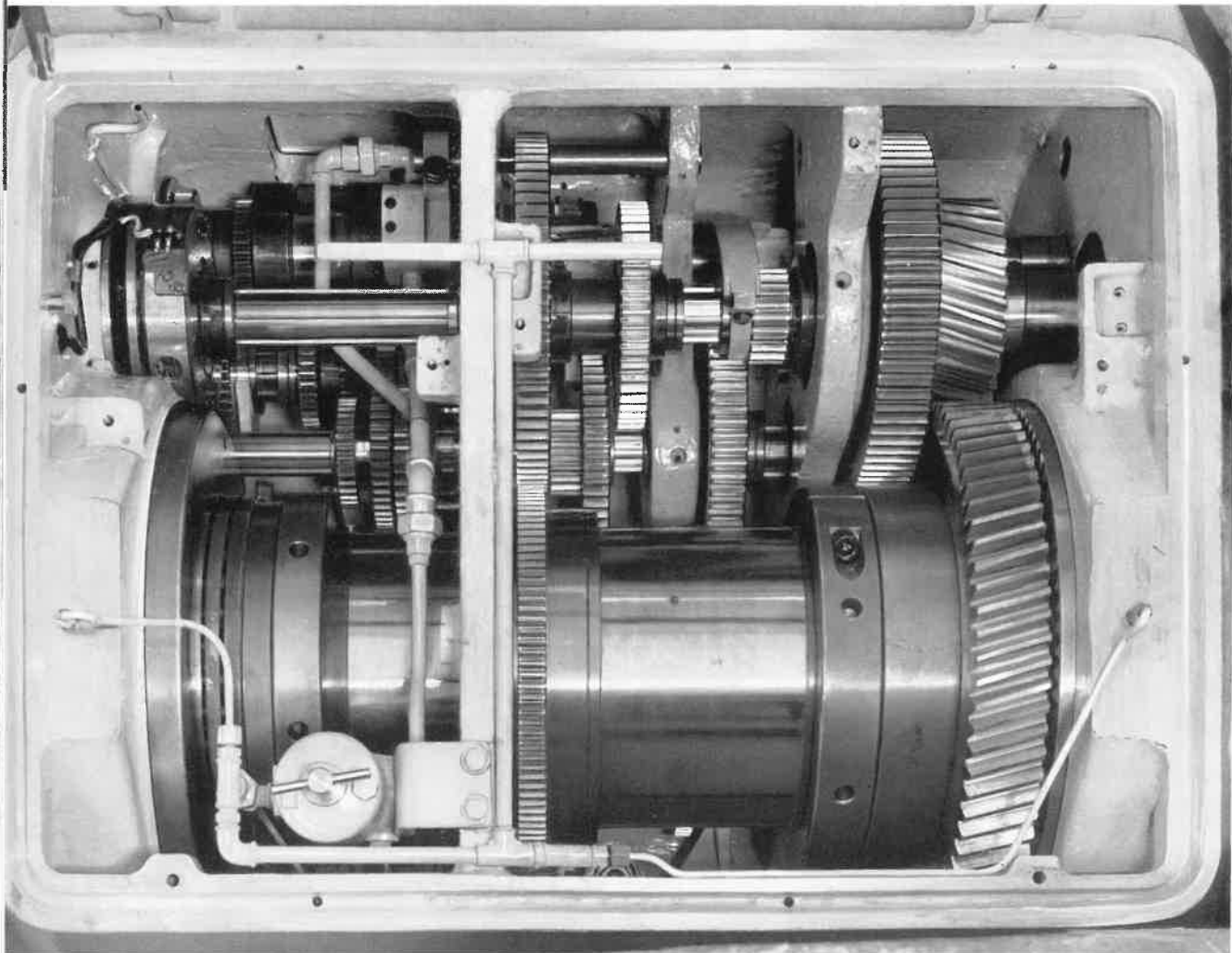
- Kröpfung und Einsatzbrücke
- Rohrspitzen für den Reitstock mit Morsekegel Nr. 6
- Drehzahlmesser
- Gewindegewindeanzeiger
- Mehrfachgewindegewindeeinrichtung
- Maschinenleuchte
- Bettschlitten-Schnellverstellung unter 4000 mm Drehlänge
- Konuslineal bis 3000 mm Kegellänge auf Konsole am Bett

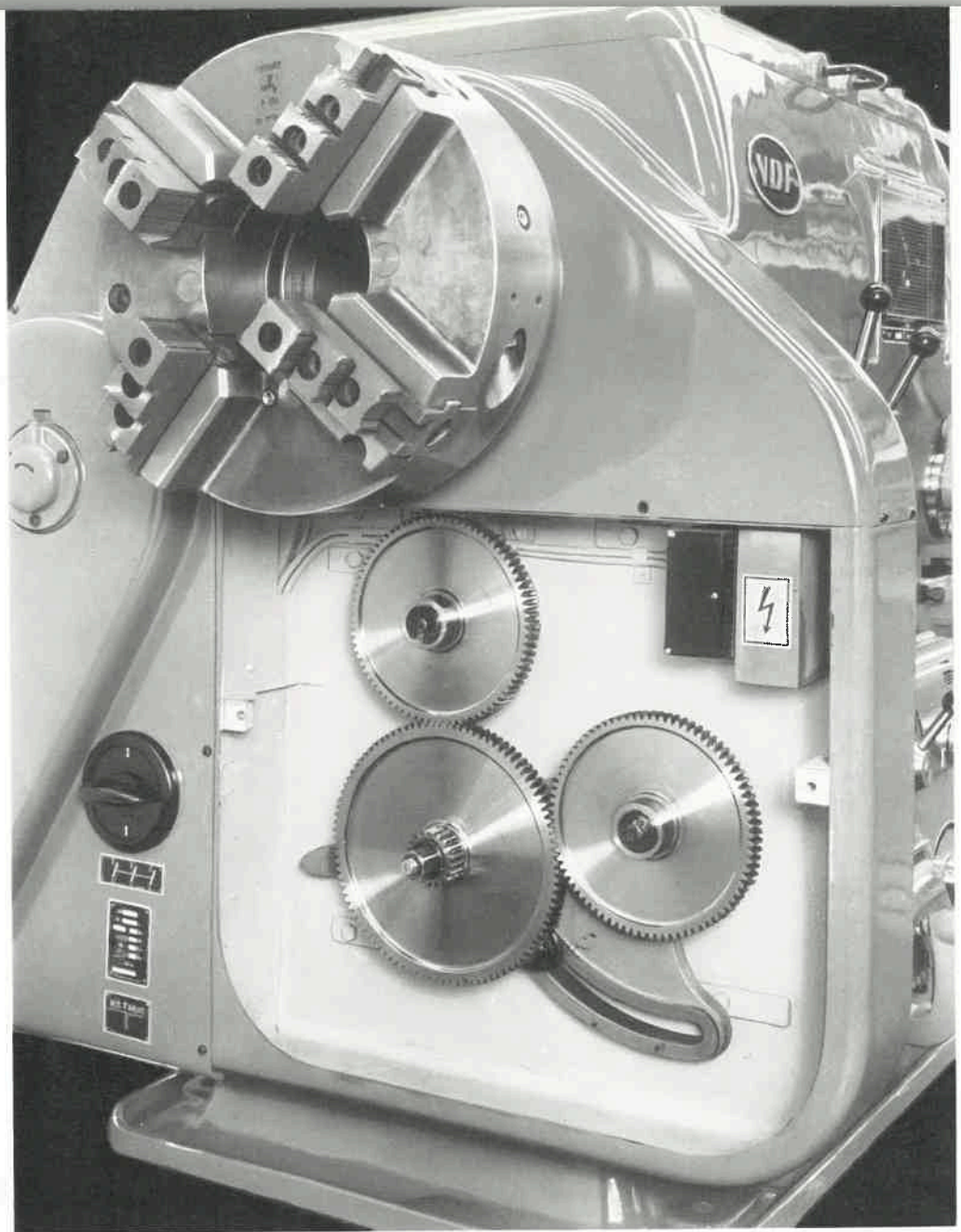
Hohlspindeldrehbank

- 1 Vierbackenfutter 630 Ø bei R 210
800 Ø bei R 260
900 Ø bei R 310 und R 360
mit selbst-zentrisch-spannenden und einzeln einstellbaren
Backen (am Hohlspindelkopf)
- 1 Dreibackenfutter 500 Ø bei R 210
630 Ø bei R 260
800 Ø bei R 310 und R 360
mit nur selbst-zentrisch spannenden Backen (am Hohl-
spindelende)
- Naßdreheinrichtung mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- Hydraulische Kopiereinrichtung HYDROKOP
bis 3000 mm Länge

Der Spindelkasten hat 24 mechanisch schaltbare Hauptspindeldrehzahlen von $n = 1,8 - 355 \text{ U/min}$. Alle Drehzahlen werden über ein schräg verzahntes Bodenrad auf die Hauptspindel übertragen. Die Hauptspindel ist als Hohlspindel ausgebildet und in hochbelastbaren Hochgenauigkeits-Doppelzylinderrollenlagern gelagert. Der Spindelkopf trägt eine Planscheibe mit in T-Nuten geführten Klauen. Auf Wunsch kann die Hauptspindel auch mit einem Vierbacken-Handspannfutter am vorderen und einem Dreibacken-Handspannfutter am hinteren Spindelende ausgerüstet werden.

Das Bett, der Gewinderäderkasten, Bettschlitten und Reitstock sowie auch der Antrieb entsprechen in ihrem Aufbau den VDF-Einheitsdrehbänken Modelle W 35 – W 45.



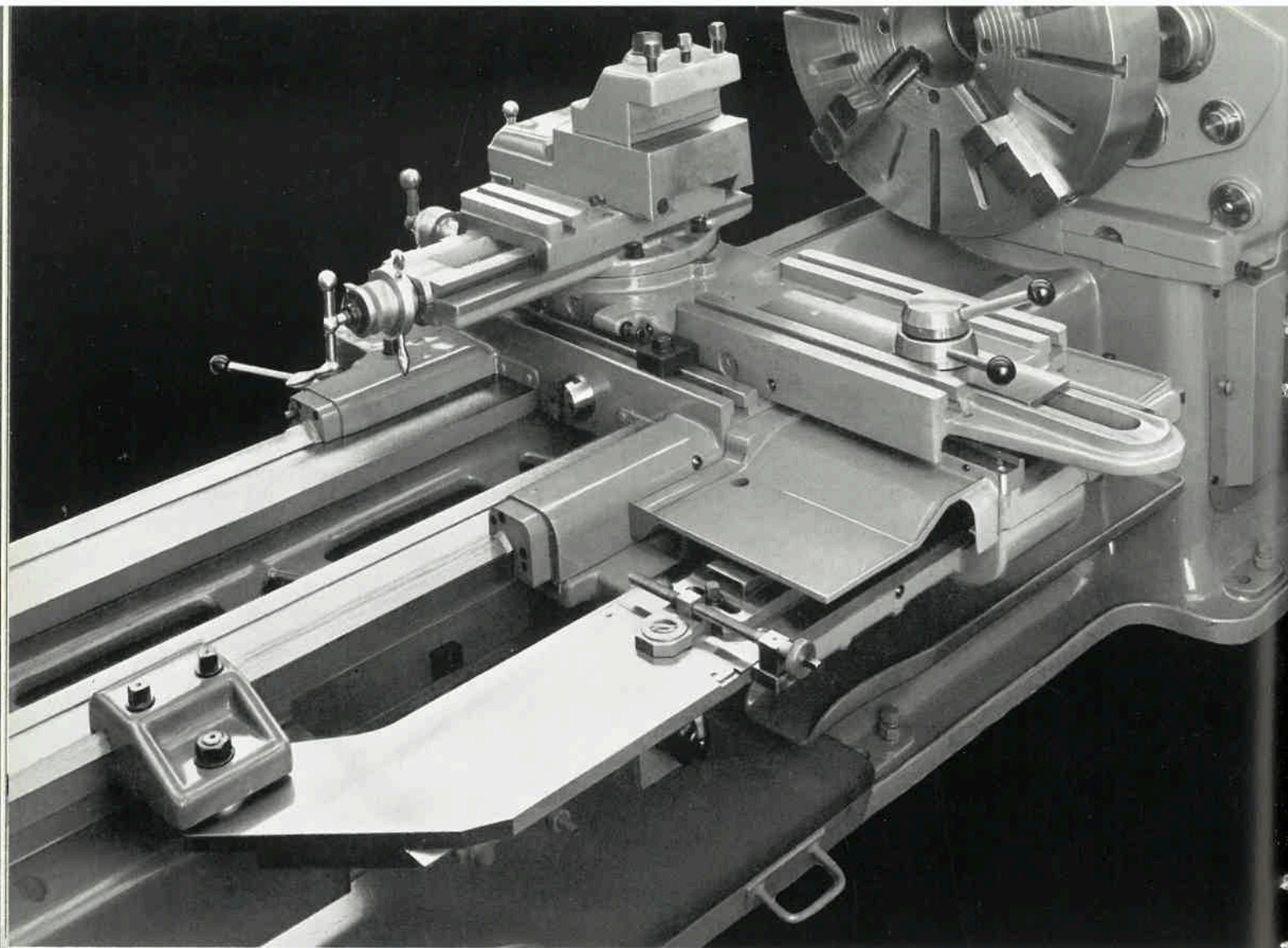


Aus der Hohlspindeldrehbank sind die Röhrendrehbänke entwickelt worden. Diese Maschinen entsprechen den Anforderungen der Erdölindustrie und finden hauptsächlich in den Fertigungsbetrieben für Bohrröhre, Schwerstangen, Bohrgestänge und ähnliche Werkstücke sowie in den Werkstätten auf den Ölfeldern für alle anfallenden Reparaturarbeiten Verwendung.

In ihrem Aufbau der Hohlspindeldrehbank gleich, wird die Röhrendrehbank den besonders hohen Genauigkeitsforderungen, wie z. B. bei Rohrgewinden, gerecht.

Die Hauptspindel in Normalausführung ist am Spindelkopf mit einem Vierbacken-Handspannfutter versehen, während das entgegengesetzte Ende ein Dreibacken-Handspannfutter trägt. Dadurch wird eine sichere Spannung der langen Werkstücke gewährleistet. Besonders lange Werkstücke werden in Achse der Hauptspindel links vom Spindelkasten durch Sonderersatzstücke auf Sockeln unterstützt.

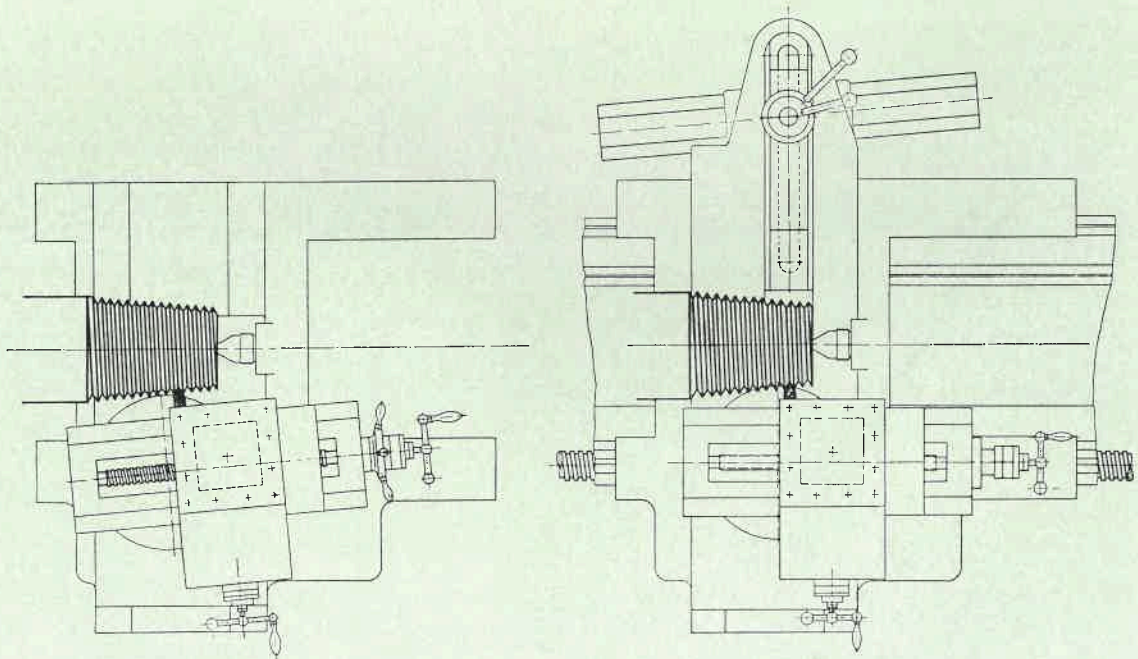
Alle Vorschubräder im Spindelkasten und Gewinderäderkasten sind geschliffen und mit erhöhter Genauigkeit hergestellt.



Der Obersupport ist mit Winkelklaue und Selbstgang zum Konisdrehen und Gewindeschneiden bis zu 300 mm Länge versehen. Die Obersupportspindel ist gehärtet und mit erhöhter Genauigkeit geschliffen.

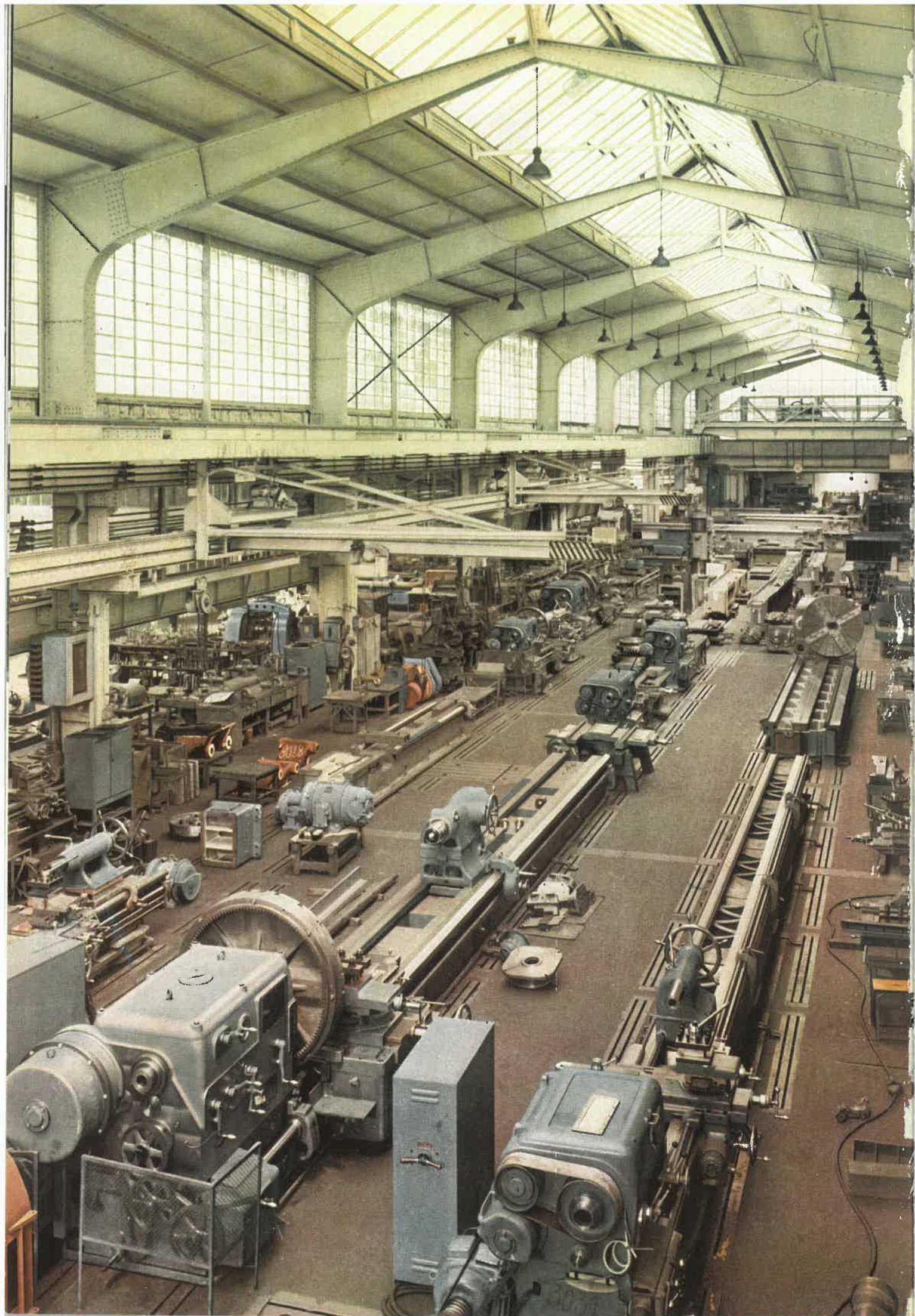
Der Bettschlitten ist mit einem besonders kräftigen Konuslineal für max. 600 mm Kegeldrehlänge ausgerüstet und ermöglicht die Bearbeitung von Kegeln mit einem größten Spitzenwinkel von 10° . Die Steigung der zu drehenden Kegel ist durch je eine Lupe an Gradlinealen für Winkel in Grad und Zoll/ft. genau einzustellen.

Die Gewindeschneideinrichtung ermöglicht das Schneiden von 40 verschiedenen Whitworthgewinden und 24 metrischen Gewinden ohne Umstecken von Wechselrädern. Zum Schneiden sehr genauer Gewinde ist ein direkter Antrieb der Leitspindel mit Hilfe einer besonderen Wechselradkombination für 4-, 5-, 6-, 8-, 10-, 11 ½ Gang pro Zoll möglich. Konische Gewinde mit einem Steigungsverlauf parallel zur Werkstückachse werden unter Verwendung des Konuslineals geschnitten, während konische Gewinde mit einer Steigung parallel zum Kegelmantel bei feststehendem Bettschlitten mit Hilfe des Selbstganges im Obersupport zu schneiden sind. Die Röhrendrehbänke sind normal mit Naßdreheinrichtung ausgerüstet.



Gewindeschneiden
durch den Obersupport

Gewindeschneiden
mit Leitspindel über Konuslineal



Unser -Fertigungsprogramm

VDF-Drehbänke
VDF-Kopierdrehbänke
VDF-Revolverdrehbänke
VDF-Tieflochbohrbänke
Ein- und Zweiständer-Hobelmaschinen
Kurbelwellen-Drehmaschinen
Sondermaschinen
Stufenlos regelbare Ölgetriebe

Gebr. Boehringer GmbH., Göppingen

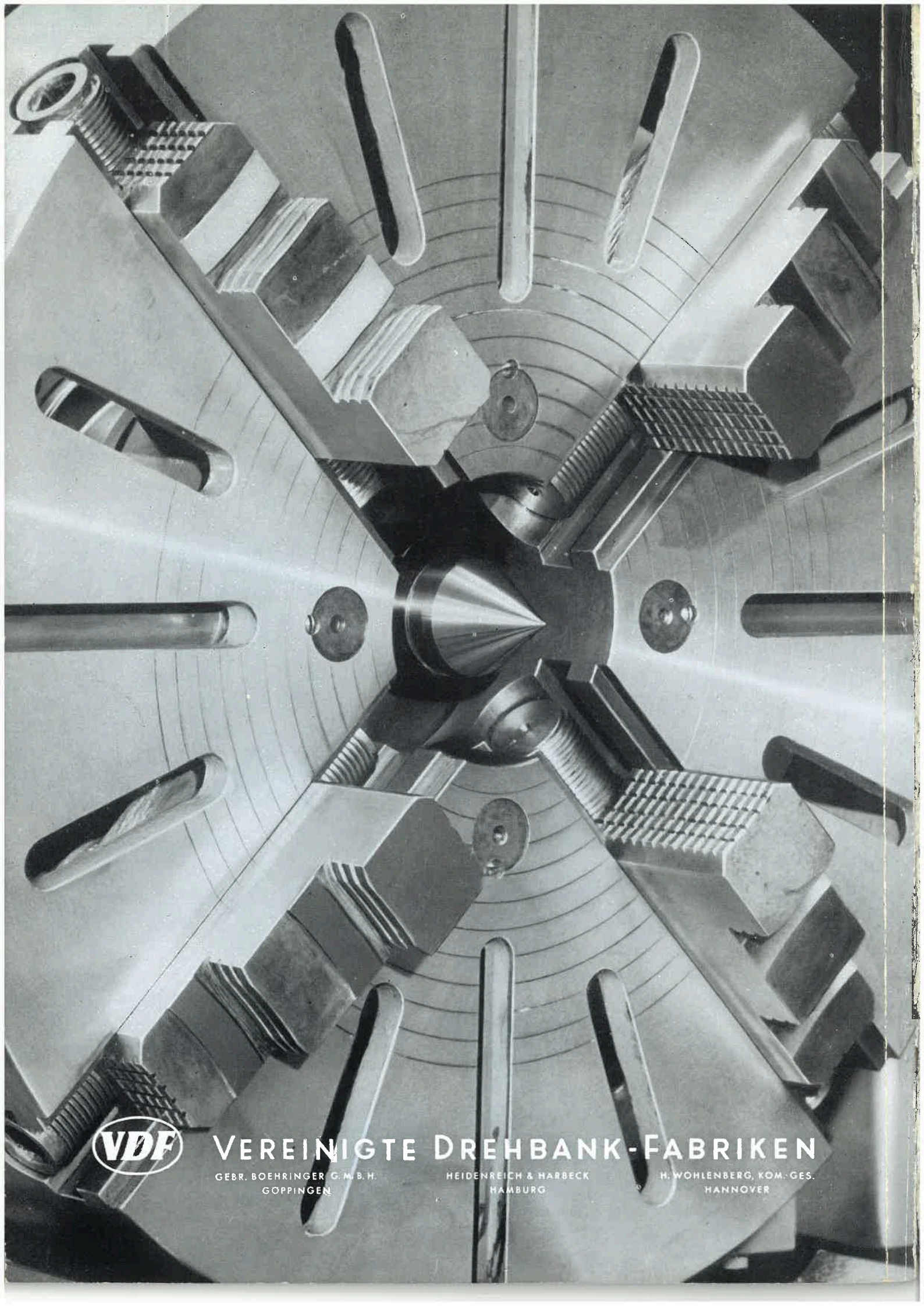
VDF-Einheitsdrehbänke
VDF-Revolverdrehbänke
VDF-Kopierdrehbänke
VDF-Tieflochbohrbänke
Automatische Kegelradhobler
Verzahnungsarbeiten
normaler und besonderer Genauigkeit

Heidenreich & Harbeck, Hamburg

VDF-Einheitsdrehbänke
VDF-Kopierdrehbänke
Drehbänke bis 2000 mm Drehdurchmesser
Röhrendrehbänke
Hohlspindeldrehbänke
Spezialdrehbänke

H. Wohlenberg KG., Hannover

Dieser Prospekt gilt nicht als Angebot.
Die in ihm enthaltenen Angaben und Abbildungen sind unverbindlich.



VEREINIGTE DREHBANK-FABRIKEN

GEBR. BOEHRINGER G. M. B. H.
GOPPINGEN

HEIDENREICH & HARBECK
HAMBURG

H. WOHLBERG, KOM.-GES.
HANNOVER