

LASTAUFNAHMEMITTEL UND BETRIEBSMITTEL NACH KUNDENANFORDERUNG



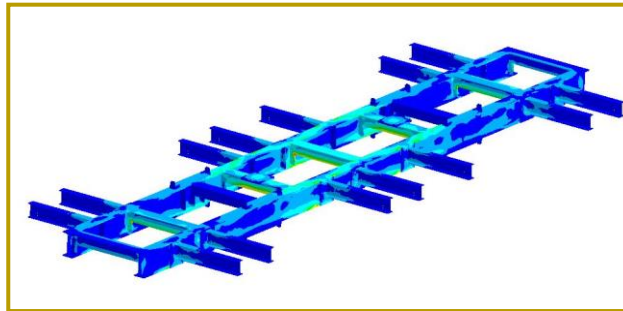
TRAGFÄHIGKEITEN VON 150 KG BIS MEHR ALS 1.000 t

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand

1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. REFERENZBAUTEILE
 - LASTAUFNAHMEMITTEL
 - BETRIEBSMITTELKONSTRUKTION



Konstruktion



Berechnung



Fertigung

1. UNTERNEHMEN

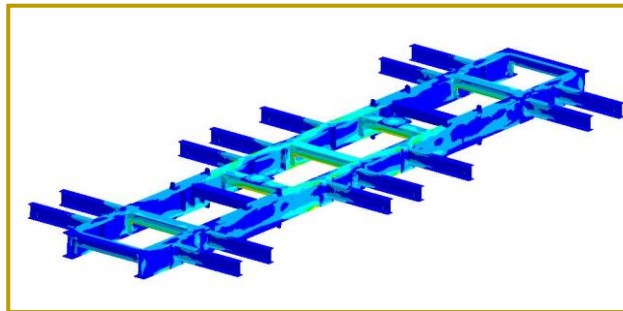
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG

3. REFERENZBAUTEILE

- LASTAUFNAHMEMITTEL
- BETRIEBSMITTELKONSTRUKTION



Konstruktion

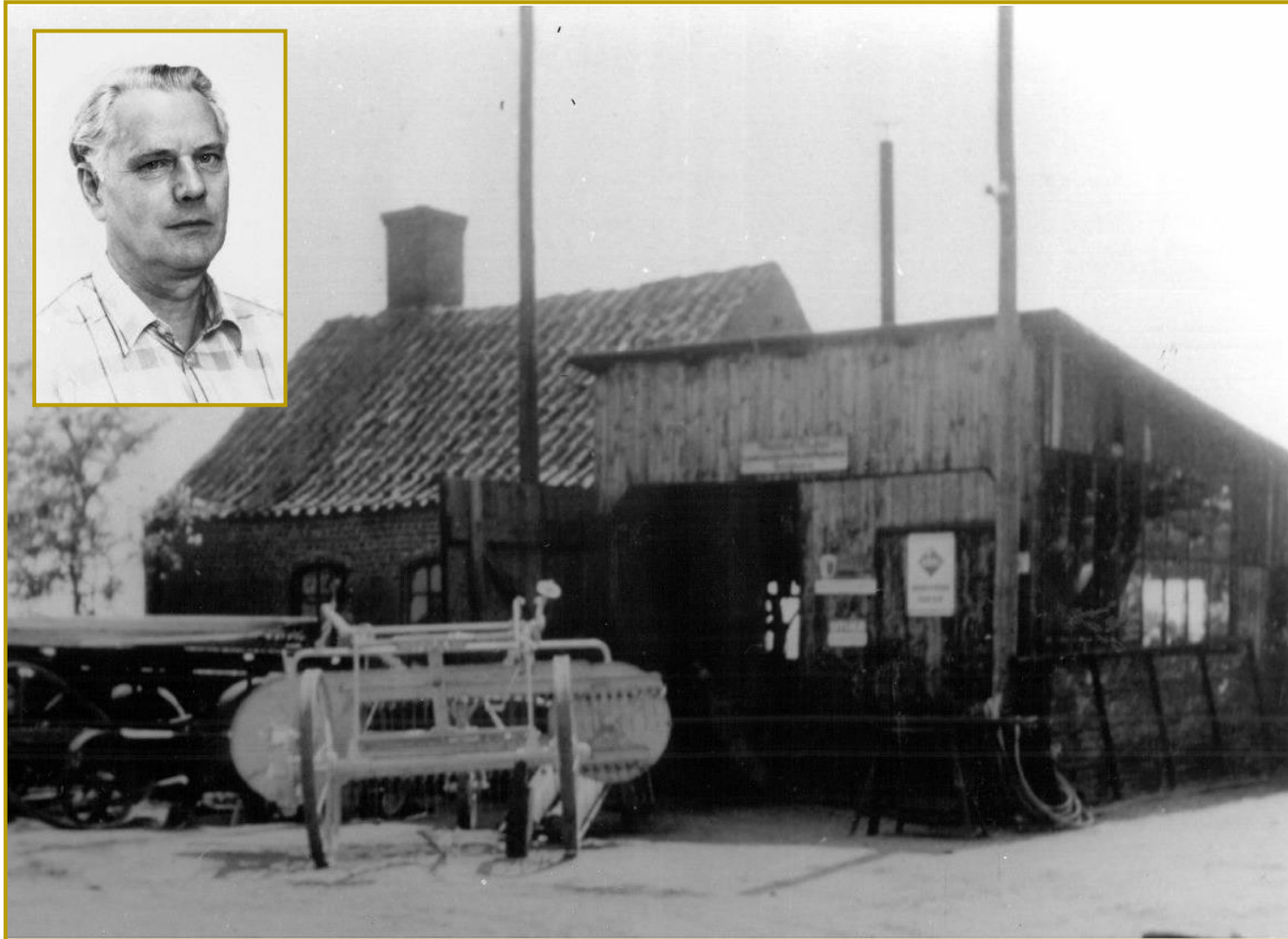


Berechnung



Fertigung





Firmengründer Karl Wrede und erstes Firmengebäude



> 4.000 m² Fertigungsfläche
85 x 15 m – Bekranung 4x 5 t, 2x 2,5 t
70 x 30 m – Bekranung 2x 12,5 t, 2x 5 t
Bauteilgewichte bis 25 t kranbar

Familienunternehmen, zweite Generation

Gründung: 1960

Mitarbeiter: ca. 45

Umsatz: 6 Mio. € (2025)

Umsatzverteilung: 45 % / 45 % / 10 %: Industrie / Windenergie / Sonstiges

Unternehmensform: GmbH

Geschäftsführer: Arne Jürgens

Gesellschafter: Dipl.-Ing. (SFI) Jan Wrede

Bilanzsumme: 4,9 Mio. € (31.12.2025)

Eigenkapitalquote: 77 % (100% eigenfinanziert / bankenunabhängig)

- DIN EN ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem (QMS)
- DIN EN 1090-2 EXC 3 Ausführung von Stahltragwerken
- DIN EN 1090-3 EXC 3 Ausführung von Aluminiumtragwerken
- DIN EN ISO 3834-2 Umfassende Qualitätsanforderungen Schmelzschweißen
- AD 2000-Merkblatt HP0 Herstellung von Druckbehältern
- DIN 2303 Q2 / BK1 – BK4 Schweißen von wehrtechnischen Produkten
- zertifizierter Fachbetrieb nach Wasserhaushaltsgesetz („WHG-Fachbetrieb“)
- DNV WELDING WORKSHOP APPROVAL CERTIFICATE (WWA)
- eigenes ZfP-Personal DIN EN 473 VT, PT, MT (Level 2)
- geprüfte Schweißer DIN EN ISO 9606 (MAG, MIG, WIG, E-Hand)
- Umstempelungsvereinbarung TÜV NORD Systems GmbH
- DIN EN ISO 45001 Arbeits- u. Gesundheitsschutzmanagementsystem
- ILO OSH 2001 Arbeitsschutzmanagementsystem (AMS)
- „Sicher mit System“ (SMS) Gütesiegel der Berufsgenossenschaft

1. UNTERNEHMEN

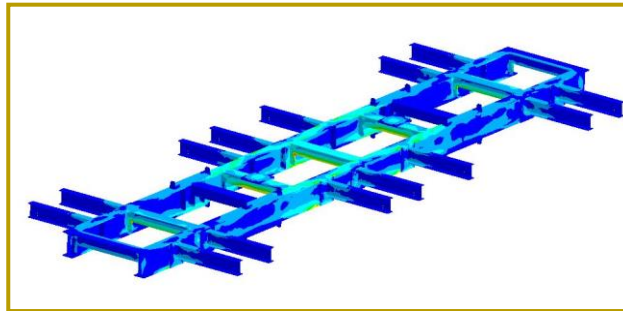
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG

3. REFERENZBAUTEILE

- LASTAUFNAHMEMITTEL
- BETRIEBSMITTELKONSTRUKTION



Konstruktion



Berechnung



Fertigung

3D – Konstruktion (Autodesk INVENTOR)

Mobile Koordinaten- und Scanvermessung

Stabwerksberechnungen (RSTAB)

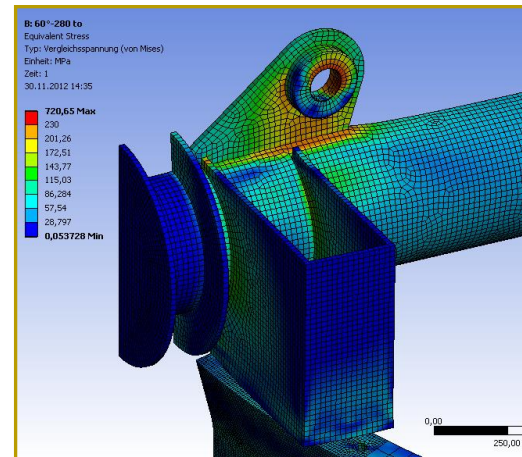
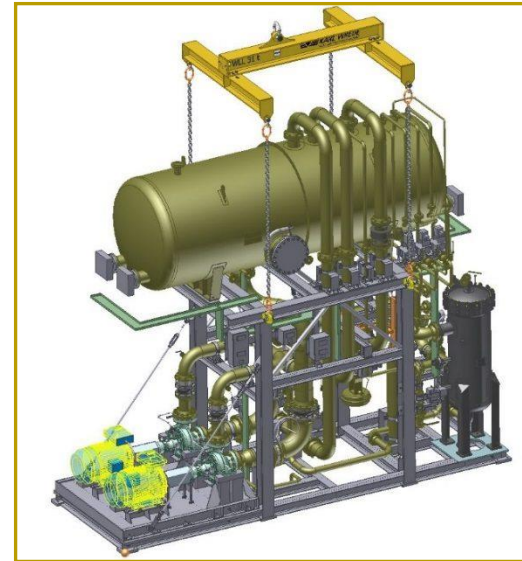
FEM – Analysen (ANSYS Pro NLS)

prüffähige Berechnungsdokumentationen

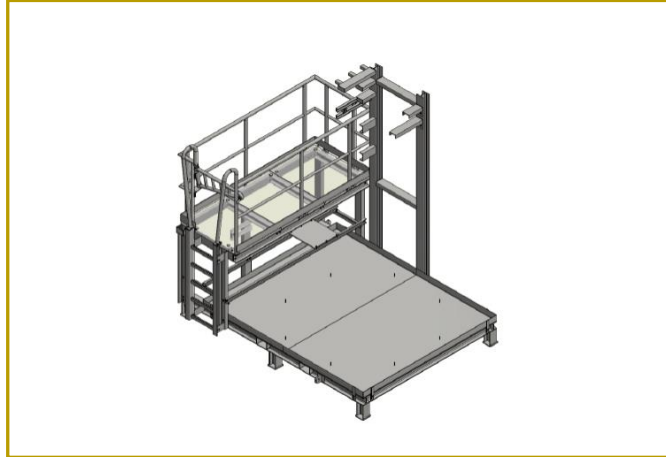
Bedienungsanleitungen

Risikobeurteilungen

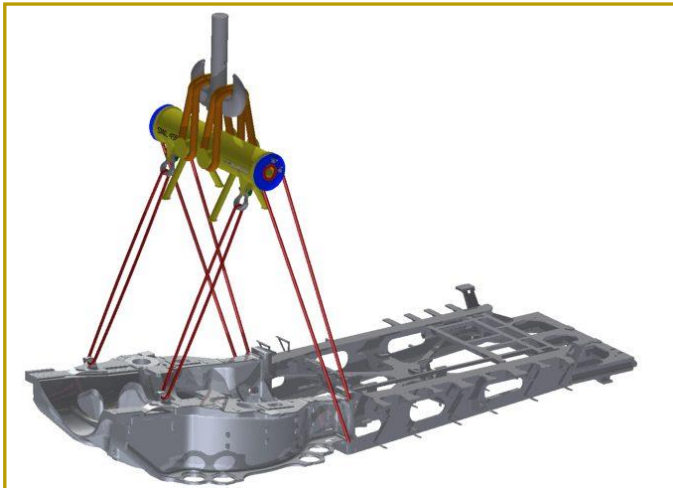
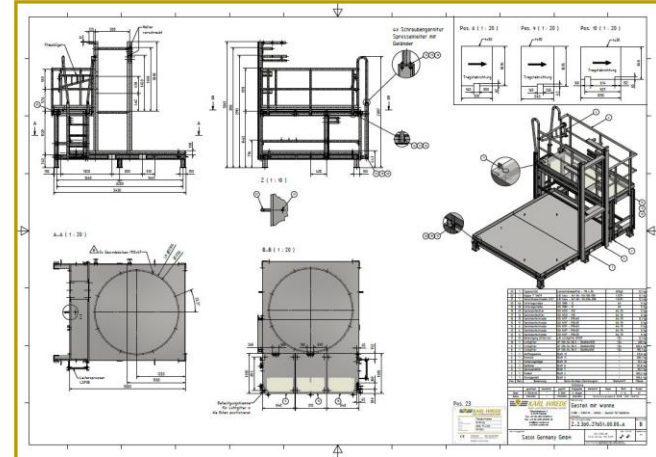
Begleitung von Bauteil-Zertifizierungen



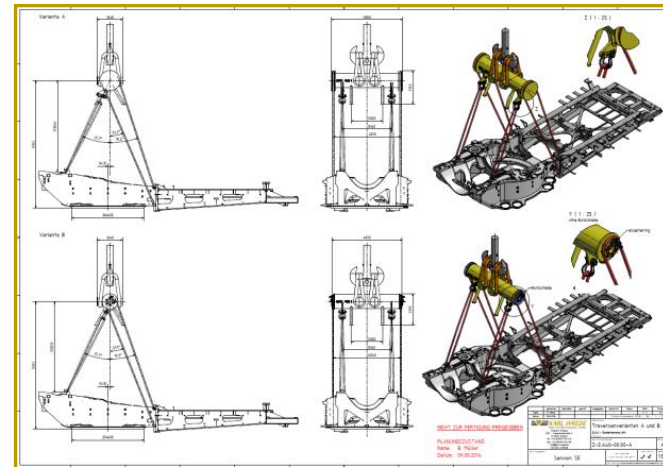
- **Konstruktion, Berechnung und Fertigung nach Kundenanforderung / Spezifikation**
- **Bemessungsgrundlagen u.a.**
 - Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
 - DIN EN 13155 - Krane - Sicherheit - Lose Lastaufnahmemittel
 - DIN EN ISO 12100 - Sicherheit von Maschinen
 - DIN 15003 - Hebezeuge - Lastaufnahmeeinrichtungen, Lasten (...)
 - DGUV Regel 100-500 - Betreiben von Lastaufnahmeeinrichtungen (...)
 - DNV-ST-001 - Marine operations and marine warranty
- **Fertigung nach kundenseitiger Zeichnungsfreigabe**
- **Dokumentation gemäß Maschinenrichtlinie**
 - Betriebsanleitung, Risikobeurteilung, Konformitätserklärung
 - Prüfbuch
 - CE-Kennzeichnung

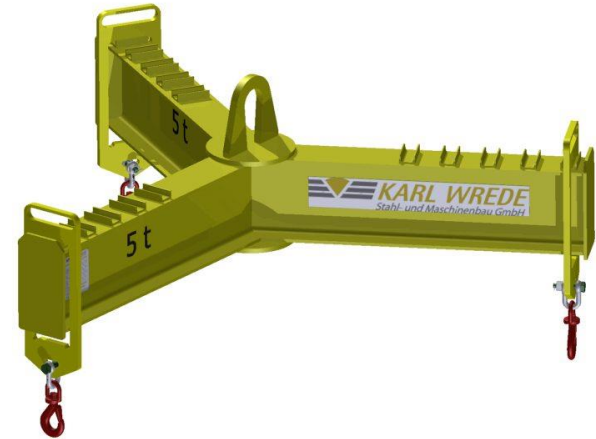


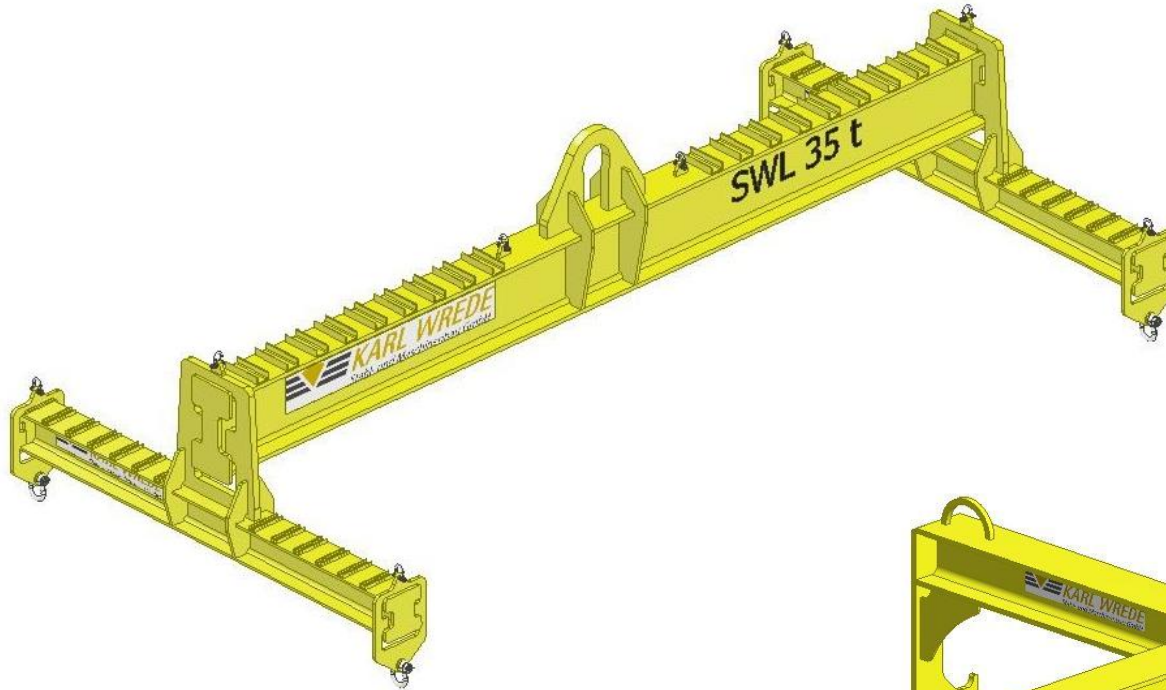
Sondergestell für Behälter



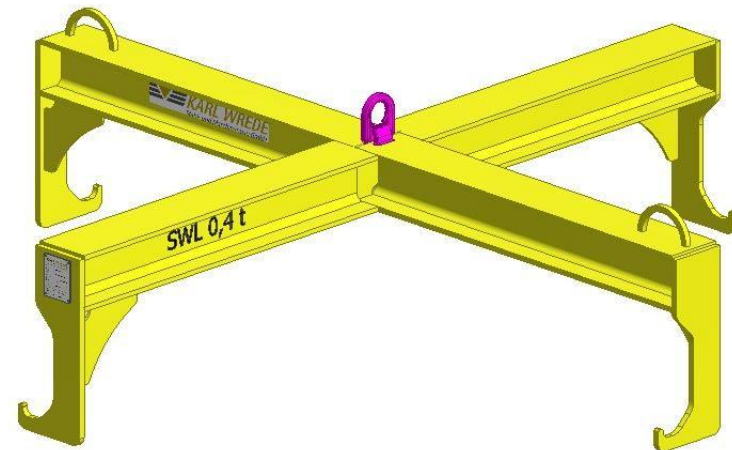
Traverse Gondel SWL 480 t



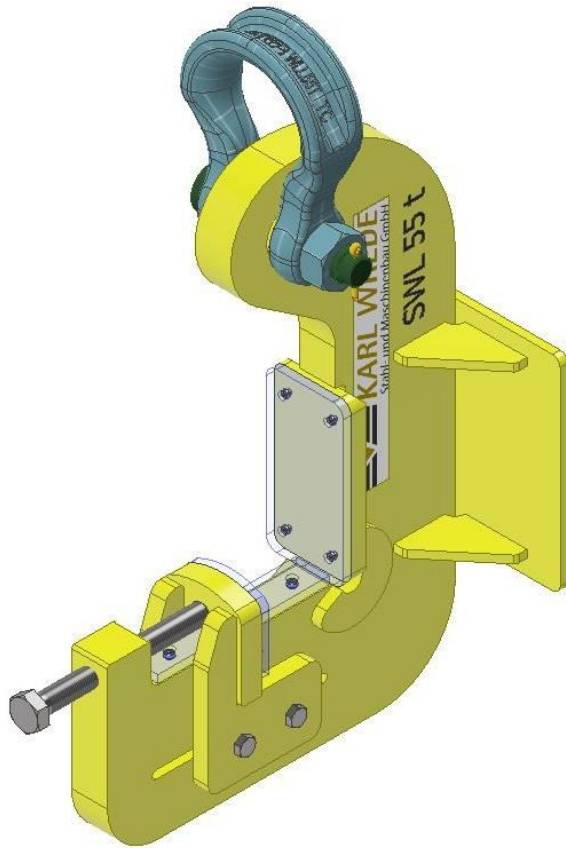




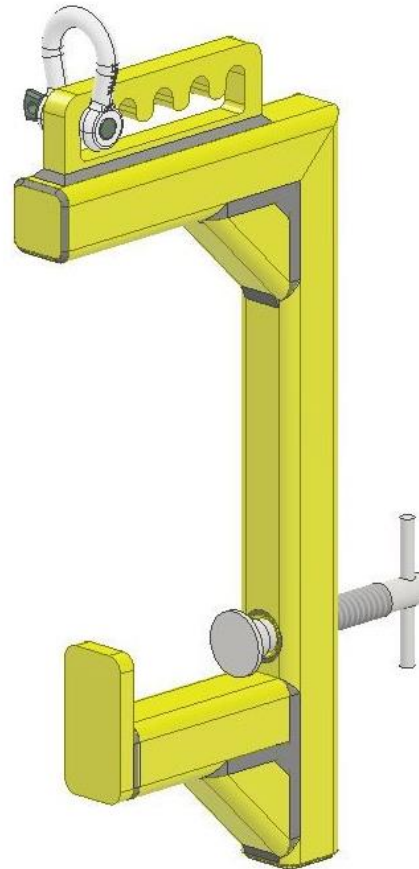
variable H-Traverse



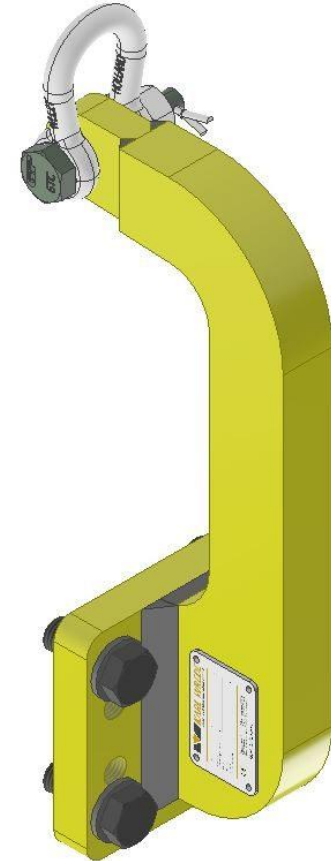
Kreuztraverse



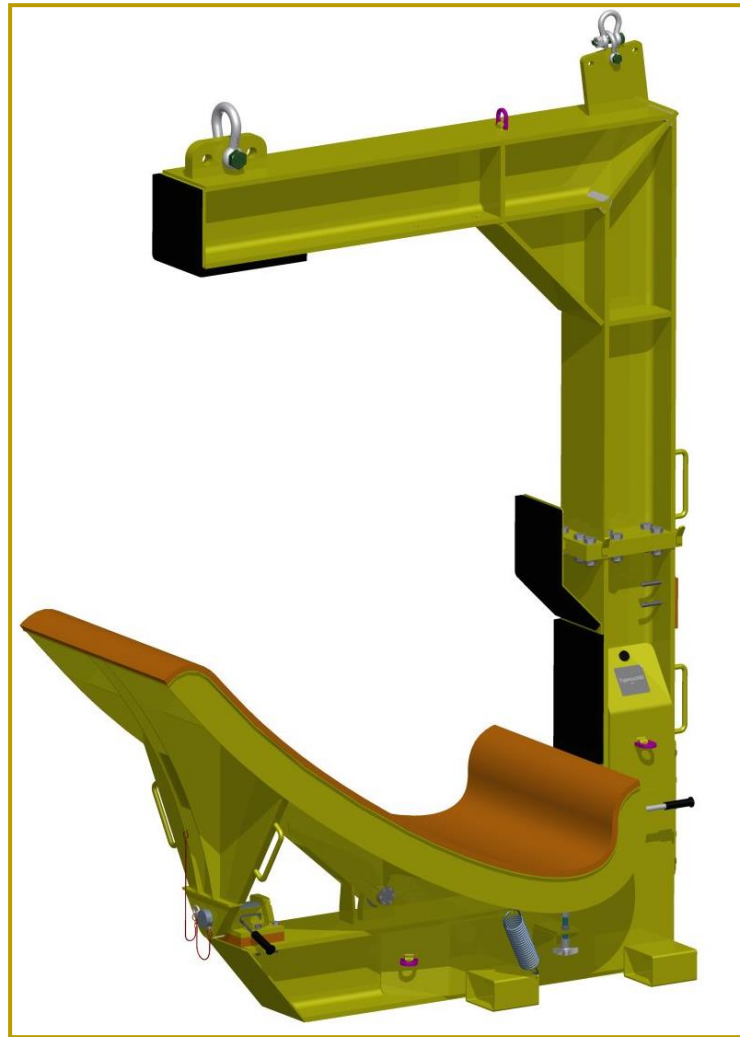
J-Hook
Turmsegment



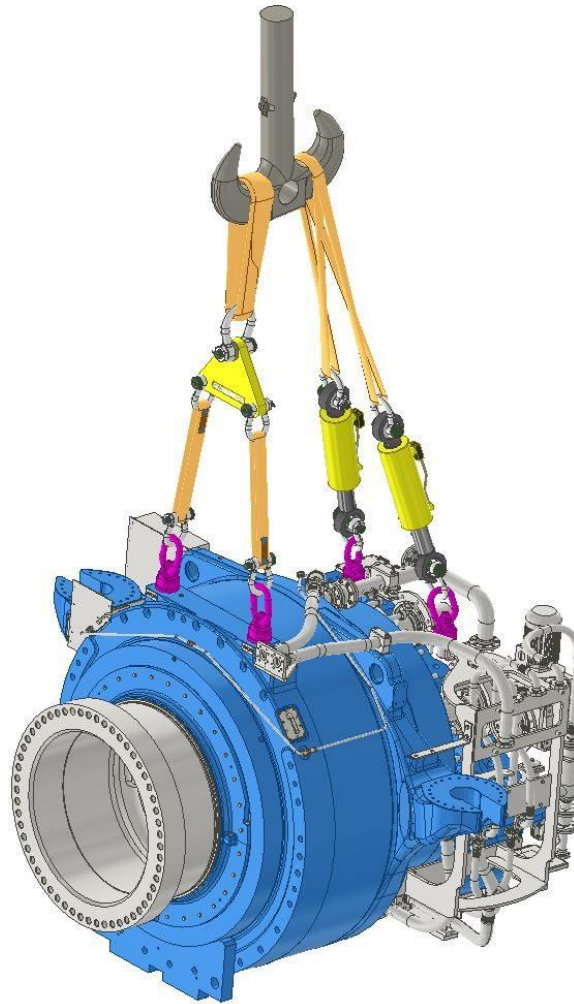
C-Haken
Lagerträger



C-Haken
Mannlochdeckel



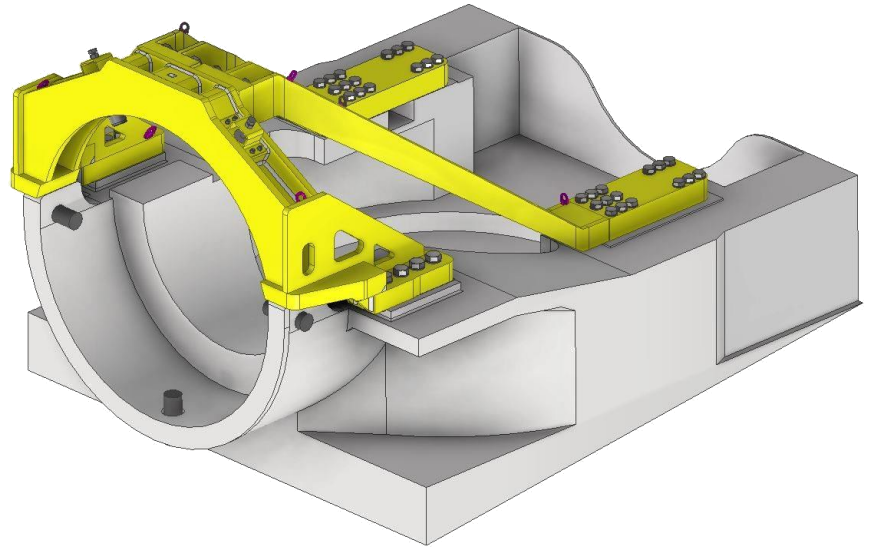
C-Haken Rotorblatt



Anschlagmittel Getriebe – inkl. hydraulischer Neigungsverstellung



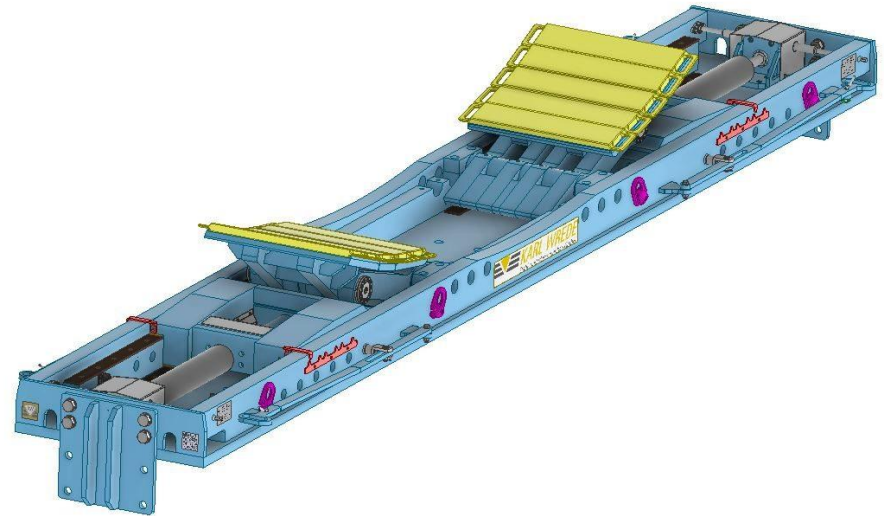
**Ablagegestell
Gondel**



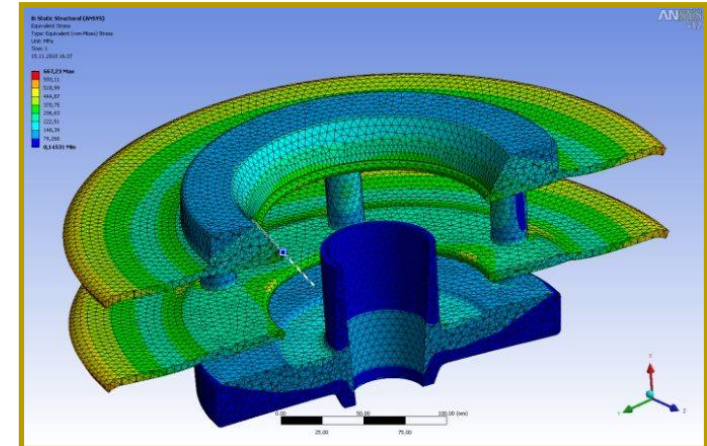
**Rotor Parking
Tool (RPT)**



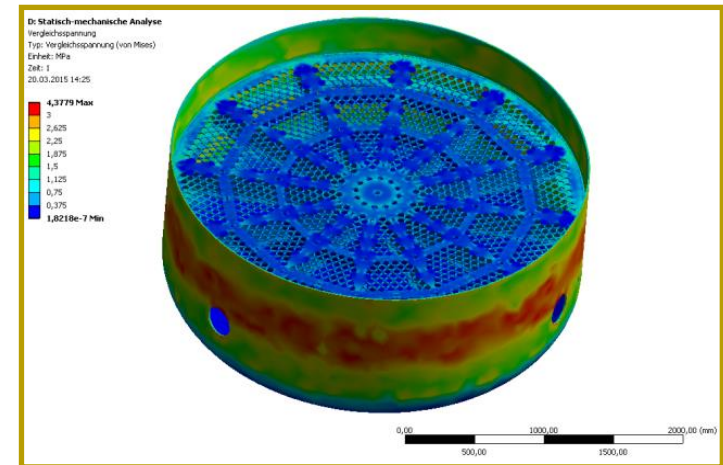
Transportgestell
Triebstrang



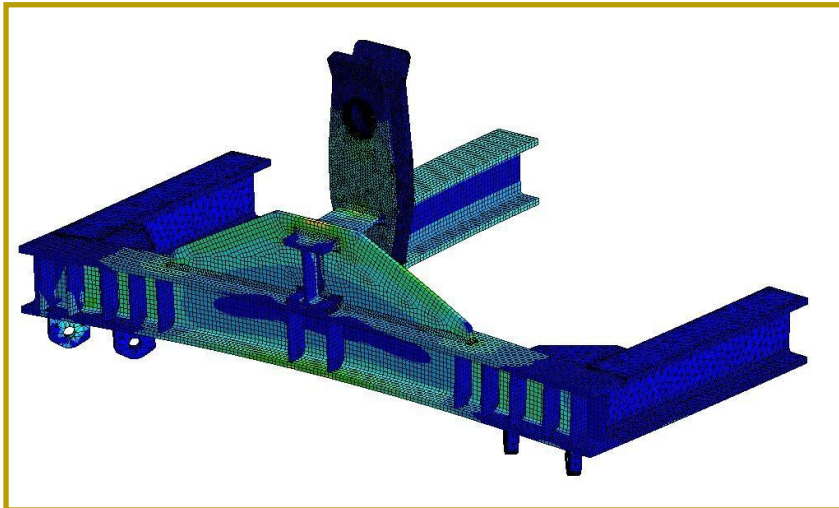
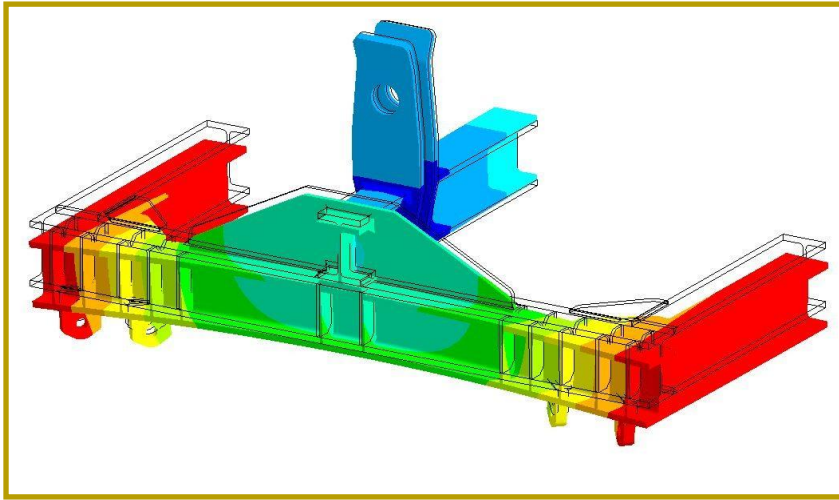
Abrollsicherung



Tellerpaket Sprühtrockner



Reaktorboden



110 t Rahmen-Traverse



Pile lifting tool – SWL 270 t – l=25 m

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



Oberer Hebebalken Turm – SWL 180 t

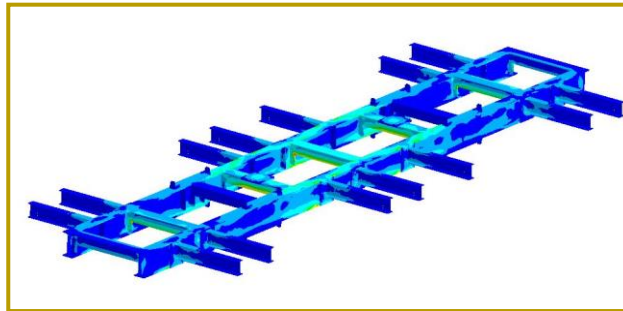


Tilger Gestell – SWL 10 t

1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. REFERENZBAUTEILE
 - LASTAUFNAHMEMITTEL
 - BETRIEBSMITTELKONSTRUKTION



Konstruktion



Berechnung



Fertigung



Sondertraverse Trafotausch

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



Rotorsterntaverse SWL 50 t



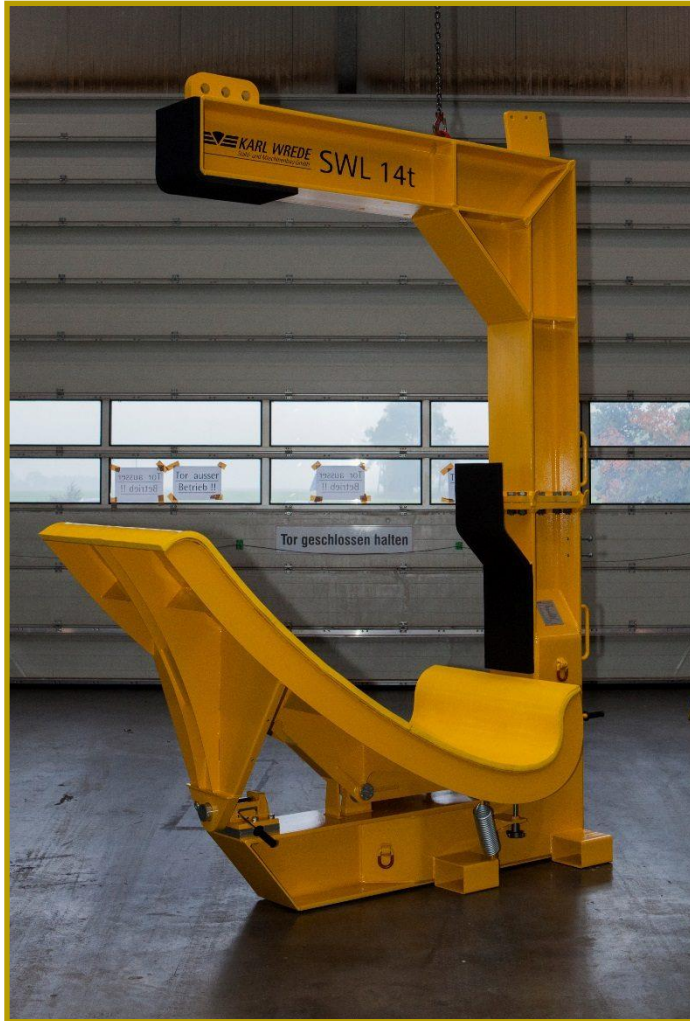
Spreize für segmentierte Stahlrohrtürme

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



funkferngesteuerte Einzelblattmontagetraverse

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



C-Haken Rotorblatt





Triebstrang-Traverse SWL 83 t



Hebetraverse Rotor 100 t



Rotorsterntraverse SWL 180 t



C-Haken SWL 110 t



Rotorsterntaverse SWL 70 t



Sondertraversen SWL 38,5 t



Anfahrtraverse SWL 1,5 t



Spreize SWL 280 t und Turmhebemittel SWL 180 t

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



Spreize SWL 280 t und Turmhebemittel im Einsatz



Montagetraverse 250 t mit drehbarer H- Traverse und hydraulischer Schwerpunktverstellung

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



Gondeltraverse SWL 480 t



Balkentraverse SWL 950 t



funkferngesteuerte Installationstraverse SWL 650 t



Installationstraverse SWL 650 t im Einsatz



funkferngesteuerte und vollautomatische Installationstraverse SWL 950 t

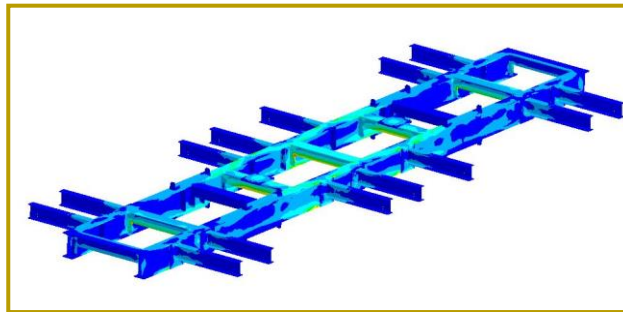


funkferngesteuerte und vollautomatische Installationstraverse SWL 950 t im Einsatz

1. UNTERNEHMEN
2. KONSTRUKTION UND BERECHNUNG
3. REFERENZBAUTEILE
 - LASTAUFNAHMEMITTEL
 - BETRIEBSMITTELKONSTRUKTION



Konstruktion



Berechnung



Fertigung



Transportgestell Rotorwellenbaugruppe



Transportgestell Windenergieanlage

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



offshore-flatrack

Konstruktion – Berechnung – Fertigung: Komplettlösungen aus einer Hand



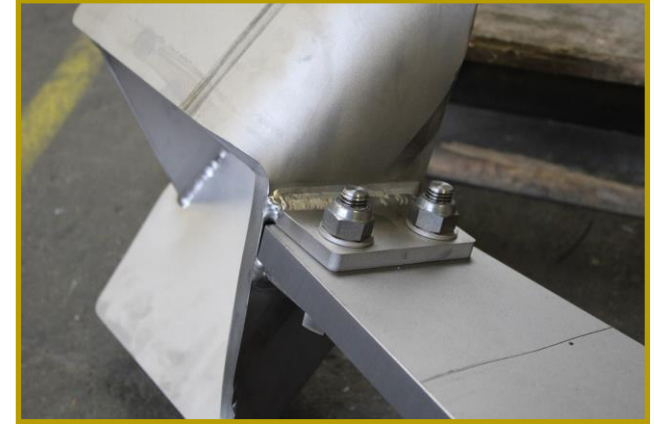
Rotorwellenhalteklammer NORDEX N90



Abrollsicherungen WLL 460 t



Titan-Rührwerk



WAS ZEICHNET UNS ALS UNTERNEHMEN AUS?

- Familienunternehmen mit flacher Hierarchie, direkter Kommunikation und Hands-on-Mentalität
- innovative Unternehmensführung
- über 65 Jahre erfolgreiche Unternehmensgeschichte
- eigene Konstruktionsabteilung
- von A wie Abkanten bis Z wie Zerspanen – alles aus einer Hand
- regional einzigartiger Maschinenpark inkl. Großteilebearbeitung
- kurze Reaktionszeiten, flexibler Reparaturservice im Notfall
- u.a. DIN EN ISO 9001, DIN EN 1090-2 und -3 EXC 3 zertifiziert

VIELEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT!



HABEN SIE NOCH FRAGEN?