



Universaldrehmaschine

HAMBURG HANSEAT

Technische Daten		430	480
Durchmesser über Bett	mm	430	480
Durchmesser über Planschieber	mm	235	295
Spitzenhöhe über Flachbahn	mm	210	240
Bettbreite	mm	333	333
Spindelkopf DIN 55022 - Größe		6	6
Spindelbohrung	mm	56	56
Reitstock-Pinolen- ϕ	mm	65	65
Pinolenhub	mm	155	155
Pinolenaufnahme	MK	4	4
Drehzahlbereich	min ⁻¹	19 - 2000	19 - 2000
Drehzahlen - Anzahl	i	24	24
Antriebsleistung	kW	11	11
Drehmeißelquerschnitt nach DIN (hxb)	mm	25 x 25	25 x 25
Leitspindelsteigung	mm	6	6
Vorschubbereich - längs	mm/U	0,04 - 2,32	0,04 - 2,32
Gewindesteigungen - Anzahl	i	210	210
Metrisch - Steigung	mm	0,25 - 112	0,25 - 112
Whitworth - Gänge auf 1 Zoll		108 - 1/4	108 - 1/4
Modul - Steigung in Modul		0,125 - 28	0,125 - 28
Diametral Pitch-Gänge auf π "		224 - 1	224 - 1

Maschinen - Baugruppen

Spindelkasten	Antrieb über Flanschmotor, Betätigung der Hauptspindel ein-aus, vor-rück mit Kupplungen und elektromagnetischer Bremse über Fernschalthebel, Getrieberäder gehärtet und geschliffen, Drehzahlschaltung. 12 Drehzahlpaare ϕ 2,36 im Lauf schaltbar.
Bett	Doppelprismenführung gehärtet und geschliffen. Guter Spänefall durch Kreuzverrippung und weite Späneschächte.
Bettschlitten	Große Führungslänge für Doppelprismenführung, Zentralschmierung.
Obersupport	Auf langem Planschieber, mit T-Nuten hinten, drehbar angeordnet. Multifix Werkzeughalter Gr. B mit 1 Werkzeughalter BD 25 120.
Schloßkasten	Kreuzschalthebel für sinngemäße Schaltung, exakte Längs- und Planwegabschaltung auf Festanschlag über Kniehebel, Mutterschloßhebel mit Sicherung, Handräder mit Grob- und Feinteilungen für Plan- und Längsweg.
Vorschubkasten	Direktanzeige der Vorschubwerte mit 10stufigem Grundgetriebe und 6stufigem Multiplikationsgetriebe, Leitspindel mit Überlastsicherung und abschaltbar.
Leitstock	Pinole mit Handrad und Skala, Klemmung auf dem Bett über Exzenterhebel, mit zusätzlicher Spannklaue.
Kühleinrichtung	Elektrische Kühlmittelpumpe nach DIN 5440, einschließlich Schlauch- und Rohrleitungen, freistehende Späne- und Kühlmittelwanne, Spanschutzwand und Futterschutz für max. ϕ 200 mm.
Elektrische Ausrüstung	Flanschmotor Form B 5, nach IEC, Schutzart IP 44, für Drehstrom 380 V, 50 Hz, P = 11 kW, n = 1500 min ⁻¹ , einschließlich Steuertransformator und aller für direkte Einschaltung erforderlichen Schaltgeräte nach VDE 0113, Strommesser, Schaltschrank am Spindelkasten hinten montiert.
Maschinenleuchte	Leuchtstofflampe an der Spanschutzwand, Schutzart IP 54, 220 V.
Maschinenausführung	Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605.
Anstrich	Grün nach RAL 6011 (Polyurethan-Decklack).
Zubehör	1 Kegelhülse für die Hauptspindel-Innen MK 4, 2 feste Zentrierspitzen, MK 4, 60°, 1 mitlaufende Zentrierspitze, MK 4, 60°, je 1 Längs- und Plananschlag, 1 Schmierpresse, 1 Satz Schlüssel, 1 Geschwindigkeitstabelle, 1 Gewindegewindetabelle, 2 Sätze Schaltpläne mit Elektro-Stücklisten im Schaltschrank der Maschine, 2 Bedienungsanleitungen.

Universaldrehmaschine

Hamburg 430

Hanseat 480

Drehlänge mm	DM	Gewicht ca. kg	DM	Gewicht ca. kg
750	55 950,-	1 850	57 220,-	1 950
1 000	57 140,-	1 950	58 430,-	2 050
1 500	59 040,-	2 200	60 320,-	2 300
2 000	61 800,-	2 400	63 070,-	2 500

Universaldrehmaschine

mit numerischer Positionsanzeige

Fabr. Heidenhain Type 5041. Vor - Rückwärtszähler mit Tastatur und Zifferanzeige, mit Nullung und Preset. Anzeigeschritt 0,01 mm in Durchmesser und Länge. Maßstäbe LS 803 D - Plan, LS 803 - Längs. Genauigkeitsklasse \pm 0,01 mm.
Spanschutzwand in Sonderausführung. Normale Skalenringe für Plan- und Längssupport, ohne mechanische Längen- und Durchmesseranzeige mit Grob- und Feinteilung. Ab Drehlänge 1 500 mm Maßstab LS 503 für die Längsachse.

Hamburg 430

Hanseat 480

Drehlänge mm	DM	DM
750	62 170,-	63 440,-
1 000	63 870,-	65 160,-
1 500	66 940,-	68 210,-
2 000	71 080,-	72 350,-

Zusatzeinrichtungen		Preis DM
Multifix-Werkzeughalter	BD 25 120 bzw. BD 25 140	130,-
	BD 32 120 bzw. 32 140	135,-
	BH 30 130	155,-
	BJ 40 120	165,-
	Rückzugshalter BFG 2.	550,-
	Hülse BL 440 oder 340 (für BJ 40 120)	65,-
Vierfachwerkzeughalter	Einhandbedienung, auf Oberschieber mit Drehteil, anstelle des Obersupportes mit Multifix-B.	1 230,-
Spannblock	mit 2 Werkzeughaltern zum Aufbau hinten auf dem durchgehenden Planschieber	660,-
Eilgang	für Längs- und Planbewegung	2 115,-
Fernschalthebel	am Vorschubkasten zusätzlich	515,-
Plananschlag	mit Meßuhr zusätzlich zum normalen Plananschlag	330,-
Gewindeuhr	für metrische Leitspindel	860,-
Spindelkopf	für Camlock-Befestigung 6" D1 ASA B 5.9	785,-
Kegellineal	für 400 mm Kegellänge, Verstellmöglichkeit $\pm 10^\circ$ auf Anfrage	4750,-
Drehzahlbereich	erhöht, $n = 23,6 - 2500 \text{ min}^{-1}$ mit Fußmotor 11 kW, einschließlich Spanneinrichtung und Keilriemenscheiben	2 225,-
Netz-Frequenz 60 Hz	mit Fußmotor und Spanneinrichtung sowie Keilriemenscheiben und Montageteilen	2 140,-
Betriebsspannung	220 V, 420 V oder 500 V	620,-
Farbanstrich	Grau RAL 7031 (statt Grün RAL 6011)	320,-
Hydro-Kopiereinrichtung	Fabrikat SAUTER auf Anfrage	
	<i>Tröpfelung mit Ersatzbrücke Philmann = Hand 730 L = 285</i>	4750,- 1403 4950
Spannmittel/Setzstöcke	laut separatem Angebot. (Kraftspanneinrichtung nur mit Fußmotor)	
Inbetriebnahme	Funktionsabnahme und Einweisung im Werk des Kunden pro Tag (Exklusive Reisekosten)	780,-
Gesamtbetrag DM		

Lieferbedingungen	Ab Werk Heidenreich & Harbeck, Hamburg, unverpackt, gemäß den Bedingungen für die Lieferung von Werkzeugmaschinen (VDW), die beigefügt sind.
Lieferzeit	Die angegebene Lieferzeit rechnet ab Klärung aller mit dem Auftrag zusammenhängende Fragen.
Zahlungsbedingungen Inland	1/3 des Bestellwertes nach Erhalt unserer Auftragsbestätigung. 1/3 des Bestellwertes nach Rechnungserhalt, Rest 30 Tage später, jeweils bar, ohne Abzug. Die gesetzlich festgelegte Mehrwertsteuer wird gesondert in Rechnung gestellt.
Zahlungsbedingungen Ausland	Durch rechtzeitig vor Versandbereitschaft zu eröffnendes unwiderrufliches Akkreditiv, zahlbar gegen Dokumente bei einer deutschen Außenhandelsbank.
Transportversicherung	Die Versicherung ab Kranort, also einschließlich des Aufladens, kann von uns im Inland für 1 ‰ des Rechnungswertes vorgenommen werden.
Preisstellung	Das Angebot versteht sich freibleibend. Die angegebenen Preise unterliegen der Preisgleitklausel. Sollten sich die Kosten für Werkstoffe, Löhne oder andere preisbildende Faktoren bis zur Lieferung erhöhen oder erniedern, so wird der Auftrag entsprechend den veränderten Kostenfaktoren angerechnet.