

Technische Daten der **VDF**-Drehbänke, die mit **VDF**-Kopiereinrichtungen **HYDROKOP 10** bzw. **16** geliefert werden können:

	36D	44D	36S	44S	36L	44L	S 500	V 3	E 3 H	E 5	V 5	V 6
Arbeitsbereich												
Drehdurchmesser über dem Bett . . . mm	390	460	390	460	390	460	520		590	580	680	800
über dem Support												
bei HYDROKOP LANGS . . . mm	190	300	190	300	190	300	300		370	360	480	560
bei HYDROKOP PLAN . . . mm	-	260	-	260	-	260	260		330	-	400	460
bei HYDROKOP UNIVERSAL . . . mm	-	300	-	300	-	300	340		340	-	470	560
in der Kröpfung mm	560	650	560	650	560	650	730		780	780	880	980
Drehlänge in der Kröpfung vor dem Spindelkopf DIN 55022 mm	280		280		280		345		345	445	445	500
Drehzahlenbereich der Hauptspindel												
18 Drehzahlen über Räder												
normal U/min	14...710		-		-		-		11,2...560	11,2...560		7,1...355
. U/min	18...900		-		-		-		14...710	14...710		9...450
. U/min	22,4...1120		-		-		-		18...900	-		11,2...560
. U/min	-		-		-		-		22,4...1120	-		-
auf Wunsch U/min	28...1400		-		-		-		28...1400*)	18...900		14...710
. U/min	35,5...1800		-		-		-		35,5...1800*)	-		-
30 Drehzahlen U/min	-		11,2...2240		-		9...1800		-	-		-
davon 18 über Räder U/min	-		11,2... 560		-		9... 450		-	-		-
und 12 über Riemen U/min	-		180 ...2240		-		140...1800		-	-		-
stufenlos mit 9 einstellbaren Anfangsdrehzahlen.												
Gesamtbereich U/min	-		-		9...1800		-		-			-
Vorschubbereiche												
beim Drehen												
32 Längsvorschubgrößen normal mm/U	0,04	1,6	0,045...1,6		0,045...1,6		0,03 ...2,0		0,056...2		0,07 .. 2,5	
32 Planvorschubgrößen normal mm/U	0,02	0,71	0,02 ...0,71		0,02 ...0,71		0,012...0,9		0,025...0,9		0,04 .. 1,4	
außerdem im Bereich der 6 oberen Riemendrehzahlen												
24 Längsvorschubgrößen fein . . mm/U	-		0,0112...0,4		-		0,007...0,03		-		-	
24 Planvorschubgrößen fein . . mm/U	-		0,005...0,18		-		0,003...0,011		-		-	
beim Gewindeschneiden (ohne Zusatzwechsellräder)												
Millimetergewinde Anzahl			80				66		67		67	
Steigung in mm			0,2...112				0,2...224		0,4...224		0,4...224	
Zollgewinde Anzahl			114				82		81		81	
Gangzahl/1"			140...1/4				140...1/8		70...1/8		70...1/8	
Modulgewinde Anzahl			53				56		61		61	
Modul			0,05...28				0,05...56		0,1...56		0,1...56	
Diametral-Pitch-Gewinde . . . Anzahl			114				79		81		81	
Gangzahl/π"			560...1				400...0,5		280...1/2		280...1/2	
Abmessungen												
Spitzenhöhe über Flachbahn . . . mm	185	230	185	230	185	230	255		290	282	335	380
über Prismenoberkante mm	173	218	173	218	173	218	237		272	260	313	358
Bettbreite mm			355				403			500		560
Hauptspindel mit Spindelkopf nach DIN 55022 Größe												
Spindelbohrung mm			6				8			8		8
Körnerspitze, Morsekegel Nr.			4				5			5		6
Leitspindelsteigung mm			6				12			12		12
Spannmittel												
Planscheibendurchmesser												
Drehbank ohne Kröpfung max. . . mm	355	450	355	450	355	450	500		560	560	630	710
Drehbank mit Kröpfung max. . . mm	450	560	450	560	450	560	710		710	710	800	900
Drei- und Vierbackenfutter												
Durchmesser nach DIN 6350 mm	250		250		250		315		315		315...500	
Elektrischer Antrieb												
Normal-Antriebsleistung kW	5,5-7,5		5,5-7,5		7,5		7,5-14	5,5-7,5	5,5-7,5		7,5-11-14	
Höchstzulässige Antriebsleistung . . kW	10		10		-			14**)	14**)		22	
Lastdrehzahl des Antriebmotors, normal U/min			1400					1400			1400	

*) Hierbei Gewindesteigungen und Vorschübe halb so groß wie normal
 **) nur bei n = 22,4...1120 U/min.

Anmerkung: Alle Angaben gelten bei Lieferung einer Kopiereinrichtung HYDROKOP zusammen mit einer neuen Drehbank. Bei nachträglichem Anbau an Maschinen, die nicht entsprechend ausgestattet sind, bitten wir, den Arbeitsbereich unter Angabe der Maschinennummer zu erfragen.